

Znak: ROL.II. 7644-10/10

DECYZJA

Na podstawie art. art. 183 ust. 1, 201 ust. 1, 202, 211 i 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska - POŚ (j.t. Dz. U. z 2008 r. Nr 25 poz. 150 z późn. zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. Nr 122 poz.1055), art. 104, 107 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2000 r. Nr 98 poz. 1071 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie, ul. J. Kochanowskiego 1, 29-100 Włoszczowa, REGON 000438179 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę udzielonego Spółdzielni decyzją Starosty Włoszczowskiego z dnia 16.11.2006 r. znak: ROL.II. 7644/7/06

o r z e k a m:

- I. Zmieniam, na wniosek strony, decyzję z dnia 16.11.2006 r. znak: ROL.II. 7644/7/06, udzielającą Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie, ul. J. Kochanowskiego 1, 29-100 Włoszczowa pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę w następującym zakresie:
 1. w akapicie wprowadzającym orzeczenia, w tiret 2 skreślam słowo: „odzysku”
 2. w rozdziale II.1. **Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne (parametry techniczne i technologiczne):**
zmieniam rzeczywistą (średnioroczną) wartość wydajności z „350 Mg/dobę” na „514 Mg/dobę”,
 3. rozdziałowi II.2. **Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:**
nadaję nowe brzmienie:
 - „a. zużycie energii elektrycznej: 13 304 MWh
 - b. zużycie wody: 606 995 m³/rok
 - c. mleko: 187 610 Mg/rok
 - d. zużycie miazgi węglowej o minimalnych parametrach: wartość opałowa 23 000 kJ/kg, zawartość siarki 0,6 % i popiołu 18 %: 9 000 Mg/rok
 - e. zużycie substancji chemicznych:
 - sól warzona przemysłowa: 350 Mg/rok
 - kwas mlekowy: 2,0 Mg/rok
 - amoniak: 1,0 Mg/rok
 - podchloryn sodu o stężeniu 17%: 20 Mg/rok
 - kwas azotowy o stężeniu 55%: 180 Mg/rok
 - wodorotlenek sodowy o stężeniu 50%: 250 Mg/rok
 - kwas siarkowy o stężeniu 78%: 0,5 Mg/rok”.
 4. w rozdziale III.
 - a. w punkcie 1.1. **Ilość odpadów poszczególnych rodzajów do wytworzenia w ciągu roku,**
nadaję tabeli nowe brzmienie:

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3000
2.	02 05 80	Odpadowa serwatka	16 600
3.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1800
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	0,5
10.	16 01 03	Zużyte opony	5
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,3
12.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,5
13.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	0,5
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	0,5
17.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	15
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1
19.	17 04 02	Aluminium	10
20.	17 04 05	Żelazo i stal	20
21.	19 08 01	Skratki	1
22.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10

*odpad niebezpieczny”

- b. punkt 1.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów otrzymuje nowe brzmienie: „Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób postępowania z odpadami:

Lp.	Kod Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób postępowania z odpadem z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania
1.	02 05 02 Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazynowanie: odwodniony osad, magazynowany jest na terenie wybetonowanym, wyposażonym w system drenażu zbierającego odciek z odprowadzeniem do rowów

		<p>cyrkulacyjnych. Sposób dalszego gospodarowania: zgodnie z art. 3 ust. 3 pkt 2 ustawy o odpadach osady te można traktować jako komunalne osady ściekowe, które będą poddawane odzyskowi metodą R10. Szczegółowy sposób postępowania z odpadami i warunki jakie muszą być spełnione przy wykorzystaniu odpadów zostały określone w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 listopada 2007 r. w sprawie procesu odzysku R10 (Dz. U. Nr 228, poz. 1685). Natomiast dawki komunalnych osadów ściekowych, które można stosować na gruntach, zakres, częstotliwość i metody referencyjne badań osadów i gruntów, na których te osady będą stosowane powinny być zgodne z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 13 lipca 2010 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych (Dz. U. Nr 137, poz. 924). Transport osadów będzie realizowany własnym taborem samochodowym lub zlecany firmie posiadającej stosowne zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w tym zakresie.</p>
2.	02 05 80 Odpadowa serwatka	<p>Magazynowanie: odpad magazynowany w metalowych zbiornikach o pojemności 25 m³ każdy postawionych na fundamencie betonowym, przy oczyszczalni ścieków. Miejsce dystrybucji serwatki jest wybetonowane wyposażone w kratę ściekową z wypustem do kanalizacji sanitarnej. Sposób dalszego gospodarowania: odpad w postaci serwatki magazynowany w tankach metalowych, odbierany jest na bieżąco przez rolników i wykorzystywany jako karma dla trzody chlewnej (odzysk R14) zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami oraz dopuszczalne metody ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527 z późn. zm). Skarmianie zwierząt winno odbywać się z uwzględnieniem przepisów rozporządzenia Komisji (WE) nr 79/2005 z dnia 19 stycznia 2005 r. wykonującego rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie wykorzystywania mleka, produktów na bazie mleka i produktów pochodnych mleka, określonych jako surowice kategorii 3 w tym rozporządzeniu (Dz. Urz. WE L 016 z 20.01.2005). Transport odpadu odbywa się pojazdami należącymi do odbiorcy. Prowadzony jest rejestr przychodu i rozchodu serwatki obejmujący datę ilość przekazanego odpadu oraz dane personalne odbiorcy.</p>
3.	kod 10 01 80 Mieszanki popiołowo- żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	<p>Magazynowanie: odpad magazynowany jest na terenie utwardzonym, przy składowisku miazgi węglowej; miejsce to z trzech stron ograniczone jest murkiem oporowym. Sposób dalszego gospodarowania: przekazywany na bieżąco odbiorcom indywidualnym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami w celu wykorzystania na własne potrzeby (metoda R14) zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami oraz dopuszczalne metody ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527 z późn. zm.), a także Rozporządzeniem</p>

		Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006 r. w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. Nr 49, poz. 356). Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego.
4.	13 01 10 Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowanie: oleje gromadzone w zbiorniku magazynowym oleju odpadowego. Zbiornik posadowiony jest na kratownicy olejoodpornej w kanale spustowym. Dno i bok kanału wybetonowane. Na stanowisku zgromadzony jest sorbent do likwidacji ewentualnych rozlań oleju. Pojemniki oznakowane przez umieszczenie napisu „HYDRAULICZNE OLEJE ODPADOWE” oraz kodu odpadu. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku (R9) specjalistycznym firmom; transport odbywa się odpowiednio oznakowanymi zabezpieczonym pojazdem należącym do firmy zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia z zakresu obowiązujących przepisów.
5.	13 02 05 Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowanie: sposób identyczny jak opisany przy oleju hydraulicznym. Pojemniki oznakowane przez umieszczenie napisu „SILNIKOWE I SMAROWE OLEJE ODPADOWE” oraz kodu odpadu. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku (R9) specjalistycznym firmom; transport odbywa się odpowiednio oznakowanymi zabezpieczonym pojazdem należącym do firmy zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia z zakresu obowiązujących przepisów.
6.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Magazynowanie: odpad magazynowany na paletach pod zadaszoną wiatą. Miejsce magazynowania zamknięte i oznakowane. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku (R1, R14, R15) specjalistycznym firmom. W uzasadnionych przypadkach odpad przekazywany firmom stosującym inne metody odzysku zgodnie z ustawą o odpadach. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady
7.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowanie: odpad w belach magazynowany jest na paletach pod zadaszoną wiatą. Miejsce magazynowania zamknięte i oznakowane. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku (R1, R14, R15) specjalistycznym firmom. W uzasadnionych przypadkach odpad przekazywany firmom stosującym inne metody odzysku zgodnie z ustawą o odpadach. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.
8.	15 02 02 Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowanie: odpad zbierany selektywnie do metalowych pojemników, ustawionych na stanowiskach roboczych w budynku warsztatowym. Pojemniki oznakowane napisem „CZYŚCIWO ZAOLEJONE”. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie zewnętrznym firmom do unieszkodliwiania (D5, D10, D16). Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.

9.	15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Magazynowanie: odpad zbierany selektywnie do metalowych pojemników, ustawionych na stanowiskach roboczych w halach produkcyjnych. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie zewnętrznym firmom do odzysku bądź unieszkodliwiania (R1, D5). Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.
10.	16 01 03 Zużyte opony	Magazynowanie: odpad magazynowany w boksie wygrodzonym murkiem oporowym na terenie bazy transportowej. Sposób dalszego gospodarowania: przekazywanie firmom, które posiadają stosowne zezwolenia na zbieranie lub odzysk odpadów (R1, R5). Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.
11.	16 01 07 Filtry olejowe	Magazynowanie: gromadzone w szczelnych oznakowanym odpowiednio pojemniku ustawionym pod zadaszeniem na podłożu utwardzonym. Punkt zabezpieczony przed możliwością zanieczyszczenia gruntu substancjami niebezpiecznymi. Beczka oznakowane przez umieszczenie napisu „FILTRY OLEJOWE” oraz kodu odpadu. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie zewnętrznym firmom do unieszkodliwiania (D5, D10, D16). Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.
12.	16 01 13 Płyny hamulcowe	Magazynowanie: gromadzone w szczelnych oznakowanym odpowiednio pojemniku ustawionym pod zadaszeniem na podłożu utwardzonym. Punkt zabezpieczony przed możliwością zanieczyszczenia gruntu substancjami niebezpiecznymi. Beczka oznakowane przez umieszczenie napisu „PŁYNY HAMULCOWE” oraz kodu odpadu. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie zewnętrznym firmom do unieszkodliwiania (D5, D10, D16). Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.
13.	16 01 14 Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowanie: gromadzone w szczelnych oznakowanym odpowiednio pojemniku ustawionym pod zadaszeniem na podłożu utwardzonym. Punkt zabezpieczony przed możliwością zanieczyszczenia gruntu substancjami niebezpiecznymi. Beczka oznakowane przez umieszczenie napisu „ODPADOWE PŁYNY ZAPOBIEGAJĄCE ZAMARZANIU” oraz kodu odpadu. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie zewnętrznym firmom do unieszkodliwiania (D5, D10, D16). Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.
14.	16 02 13 Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowanie: odpad przechowywany w oryginalnych, tekturowych opakowaniach producenta, w których były dostarczone nowe lampy, a następnie umieszczone w zbiorczym opakowaniu tekturowym, znajdującym się w metalowej skrzyni. Skrzynie znajdują się w pomieszczeniu przy warsztacie elektrycznym. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania (R14, D5, D16) specjalistycznym firmom. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.
15.	16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16	Magazynowanie: odpad magazynowany na placu zakładowym za budynkiem kotłowni na terenie utwardzonym i skanalizowanym. Sposób dalszego gospodarowania:

	02 09 do 16 02 13	przekazanie do odzysku (R4, R14) specjalistycznym firmom. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.
16.	16 02 15 Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Magazynowanie: odpad przechowywany w oryginalnych, tekturowych opakowaniach producenta, magazynowany jest w pomieszczeniu przy warsztacie elektrycznym. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania (R14, D5, D16) specjalistycznym firmom. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.
17.	16 03 80 Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Magazynowanie: odpad przechowywany w opakowaniach rynkowych na paletach ustawionych w magazynie lub w zbiornikach do tego przystosowanych. Sposób dalszego gospodarowania przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania (R14, D8, D9) specjalistycznym firmom. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.
18.	16 06 01 Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazynowanie: w szczelnym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu w budynku warsztatowym. W pomieszczeniu ustawiono pojemnik z wapnem na wypadek rozlewu elektrolitu. Posadzka wyłożona płytkami kwasoodpornymi. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku (R4, R6) lub unieszkodliwiania (D16) specjalistycznym firmom oddawane w miejscu zakupu nowego akumulatora. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.
19.	17 04 02 Aluminium	Magazynowanie: luzem w wyznaczonym miejscu magazynowym. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku (R4, R14 lub R15) specjalistycznym firmom. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady
20.	17 04 05 Żelazo i stal	Magazynowanie: luzem w wyznaczonym miejscu magazynowym. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku (R4, R14 lub R15) specjalistycznym firmom. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.
21.	19 08 01 Skratki	Magazynowanie: odpad na bieżąco usuwany z kraty, przewożony do metalowego kontenera czyszczalni. Sposób dalszego gospodarowania: przekazane do odzysku lub unieszkodliwiania metodą R1, D5. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.
22.	19 08 02 Zawartość piaskowników	Magazynowanie: odpad usuwany z piaskownika na taczki, przewożony do kontenera metalowego. Sposób dalszego gospodarowania: przekazane do unieszkodliwiania metodą D5. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.

odpad niebezpieczny

- c. punkt 1.3. **Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów** otrzymuje nowe brzmienie: „Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami:

Lp.	Kod Rodzaj odpadu	Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ich ilości
1.	02 05 02 Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Brak możliwości pełnego zapobiegania powstawania lub ich minimalizacji. Ilość odpadu nierozzerwalnie związana z wielkością produkcji i automatycznym procesem produkcji
2.	02 05 80 Odpadowa serwatka	Proces zagęszczania serwatki (procesy nanofiltracji, odparowywanie w wyparkach próżniowych). Brak możliwości zapobiegania powstawania lub ich minimalizacji. Ilość odpadu nierozzerwalnie związana z wielkością produkcji i automatycznym procesem produkcji.
3.	10 01 80 Mieszanki popiołowo- żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Obecnie jedyną możliwością ograniczenia ilości powstawania odpadu jest stosowanie opału najlepszej jakości, z małą zawartością popiołu oraz utrzymywanie w kotłach jak najlepszych parametrów spalania.
4.	13 01 10* Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Stosowanie olejów o najwyższej jakości technologicznej zwiększy czas pracy danego urządzenia na tym samym oleju. Poza tym z czasem będzie następowała sukcesywna wymiana sprzęzarek i innego sprzętu, w którym jest wykorzystywany olej hydrauliczny na nowsze typy.
5.	13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zastosowanie podczas wymiany olejów i smarów wysokiej jakości, których produkcja oparta jest na najnowszych technologiach. Stosowanie takich olejów, pozwala wydłużyć okres eksploatacji urządzeń pomiędzy poszczególnymi wymianami oleju. Sukcesywna kontrola pracy urządzeń, w których wykorzystywany jest olej celem przedłużenia jego „żywności”.
6.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Minimalizacja powstawania odpadu polega na właściwym sposobie postępowania z opakowaniami, między innymi odpowiednim transporcie tak, aby wyeliminować ich uszkodzenie.
7.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Minimalizacja powstawania odpadu polega na właściwym sposobie postępowania z opakowaniami, między innymi odpowiednim transporcie tak, aby wyeliminować ich uszkodzenie.
8	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sorbenty sypkie – brak możliwości bezpośredniego zapobiegania powstania odpadów lub minimalizacji. Związane jest to z określoną zdolnością sorpcyjną oraz określonymi właściwościami użytkowymi substancji sorbujących. W sposób pośredni poprzez odpowiednio zorganizowane i przemyślane działania, kulturę pracy, zwracanie uwagi na wykonywanie poszczególnych czynności w sposób szczególnie ostrożny, zachowanie odpowiedniego reżimu technologicznego oraz odpowiednio urządzone miejsca magazynowania substancji ropopochodnych – przyczynią się do zmniejszenia ewentualności ewentualnych rozlewów substancji niebezpiecznych, a co za tym idzie mniejszej ilości wytworzonego odpadu. Częściowe ograniczenie ilości odpadu w postaci sorbentu sypkiego będzie możliwe poprzez zakup sprawdzonych i wysokowydajnych preparatów tego typu o wysokich właściwościach wchłaniania. Szmaty zanieczyszczone ropopochodnymi można ograniczyć poprzez stosowanie chłonniejszych materiałów tkaninowych.

9.	15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Tkaniny – częściowe ograniczenie ilości odpadu tekstylnego będzie możliwe poprzez stosowanie wysokiej jakości odzieży ochronnej pracowników, co przyczyni się do dłuższego okresu jej użytkowania i zmniejszenia częstotliwości powstawania odpadu podczas wymiany ubrań na nowe a także stosowanie czyszczywa i ścierek o podwyższonej trwałości (możliwość prania mniej zabrudzonych). Przedłużenie żywotności materiałów filtracyjnych poprzez stosowanie tkanin o odpowiedniej odporności na środowisko pracy. Dokładna analiza parametrów pracy tkanin filtracyjnych umożliwi ich maksymalną trwałość. Brak możliwości zminimalizowania ilości powstających zużytych filtrów powietrznych. Związane jest to z utratą określonych parametrów użytkowych filtrów stosowanych w urządzeniach.
10.	16 01 03 Zużyte opony	Brak możliwości zapobiegania powstawaniu odpadu lub minimalizacji. Związane jest to z utratą określonych parametrów użytkowych opon stosowanych w pojazdach. Częściowe ograniczenie zużycia opon będzie możliwe poprzez dbanie o właściwe ciśnienie w oponach (mniejsze zużycie) oraz ostrożną eksploatację pojazdów, a co za tym idzie zmniejszenie ryzyka nienaprawialnego uszkodzenia opony.
11.	16 01 07* Filtry olejowe	Brak możliwości zminimalizowania powstających zużytych filtrów olejowych. Związane jest to z utratą określonych parametrów użytkowych filtrów stosowanych w urządzeniach i pojazdach samochodowych. W sposób pośredni można wpłynąć na zwiększenie czasu użytkowania filtrów poprzez stosowanie olejów wysokiej jakości – co pozwoli na zwiększenie przebiegów między wymianami oleju a co za tym idzie również filtrów.
12.	16 01 13* Płyny hamulcowe	Brak możliwości minimalizacji odpadu ze względu na wymagania eksploatacyjne urządzeń. Możliwy jedynie zakup płynów hamulcowych najnowszej generacji. Ze względów bezpieczeństwa płyn hamulcowy w układach pojazdów musi być (jako higroskopijny) wymieniany co ok. 2 lata, gdyż po tym czasie traci swoje właściwości.
13.	16 01 14* Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	Brak możliwości minimalizacji odpadu ze względu na wymagania eksploatacyjne urządzeń. Możliwy zakup płynów zapobiegających zamarzaniu na bazie najnowszej generacji komponentów.
14.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zmniejszenie ilości powstawania zużytych świetlówek będzie realizowane poprzez stosowanie lamp i żarówek o najwyższej jakości oraz niedopuszczanie do przedłużania okresu eksploatacyjnego lamp wyładowczych tzn. eliminowanie przypadków bezużytecznego oświetlenia pomieszczeń i terenu instalacji. Nie dopuszczanie do zbędnego oświetlenia pomieszczeń.
15.	16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Minimalizacja ilości powstających odpadów poprzez właściwą konserwację i eksploatację urządzeń i maszyn. Maszyny i urządzenia zdadne do dalszego funkcjonowania będą przede wszystkim przeznaczone do odsprzedaży, a dopiero w ostateczności (jeśli nie uda się ich sprzedać) jako surowiec wtórny będą przekazywane do punktów skupu złomu.

16.	16 02 15* Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Brak możliwości powstawania odpadu. Racjonalne korzystanie ze sprzętu może ograniczyć jego zużycie i konieczność wymiany.
17.	16 03 80 Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Dbanie o prawidłowy reżim technologiczny, aby nie dopuszczać do powstawania partii wyrobów nie odpowiadającym wymogom wyrobów dobrych. Niedopuszczanie do przetrzymywania wyrobów na magazynie ponad okres maksymalny wynikający ze struktury sprzedaży.
18.	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe	Ograniczenie powstania odpadu osiągnięte może być dzięki prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń oraz zakup najnowszych technologicznie modeli tych urządzeń o przedłużonej trwałości. Obecnie, zużyty akumulator oddawany jest przy zakupie nowego, co pozwala zmniejszyć ilość magazynowanego odpadu. Nowoczesne akumulatory są konstruowane w taki sposób aby w przypadku ich wywrócenia co minimalizuje ryzyko wycieku elektrolitu do środowiska a tym samym zmniejsza bezpośrednie zagrożenie dla użytkowników.
19.	17 04 02 Aluminium	Odpad powstaje sporadycznie w trakcie remontów hal i urządzeń. Brak możliwości powstawania odpadu. Racjonalne korzystanie ze sprzętu może ograniczyć jego zużycie i konieczność wymiany.
20.	17 04 05 Żelazo i stal	Odpad powstaje sporadycznie w trakcie remontów hal i urządzeń. Brak możliwości powstawania odpadu. Racjonalne korzystanie ze sprzętu może ograniczyć jego zużycie i konieczność wymiany.
21.	19 08 01 Skratki	Brak pełnej możliwości zapobiegania powstawania lub ich minimalizacji. Ilość odpadu nierozdzielnie związana z pracą oczyszczalni oraz wielkością produkcji. Jedyną możliwość ograniczenia ilości to eliminowanie części stałych ze ścieków.
22.	19 08 02 Zawartość piaskowników	Ilość odpadu nierozdzielnie związana z pracą oczyszczalni oraz wielkością produkcji. Mycie powierzchni dokonywać po jej uprzednim wyczyszczeniu z części mineralnych.

*odpad niebezpieczny”

- d. skreślam: punkt 1.4. Rodzaj i ilości odpadów poddawanych procesowi odzysku w okresie roku, punkt 1.5. Miejsce i dopuszczone metody odzysku odpadów oraz punkt 1.6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów.
- e. w punkcie 2.1. Rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających, dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji, jak w tabeli poniżej, określone w mg/m³, kg/h i Mg/rok nadaję nowe brzmienie tabeli:

Nr emitora	Nazwa źródła emisji	Parametry emitora (m)		Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń (mg/m ³)* (dla każdego z kotłów)			
		h	d	pył		SO ₂	NO ₂ **
				do 31.12.2015r.	od 1.01.2016r.		
1	2	3	4	5	6	7	8
E1	Kotłownia węglowa wyposażona w 3 kotły parowe typu ER-125-042 o mocy po 2,150 MW każdy (1 stanowi rezerwę) nominalna moc wprowadzana w paliwie: 2,76 MW	45,0	1,5	700	200	1 500	400
Razem z kotłowni (Mg/rok)				61,47		86,39	35,99
E2	Proszkownia serwatki – emitor wieży suszarniczej	18,0	0,75	Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń (kg/h) (z procesu technologicznego produkcji proszku serwatkowego)			
				5	6	7	
				0,18	—	—	
Razem z proszkowni serwatki (Mg/rok)				1,3		0	0
Razem z zakładu (Mg/rok)				62,78		86,39	35,99

* dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczającej w mg/m³ suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych (temperatura 237 K, ciśnienie 101,3 hPa) przy zawartości tlenu w gazach odlotowych ze spalania mialu węglowego – 6%,

** standard emisyjny tlenków azotu, w przeliczeniu na dwutlenek azotu”.

f. skreśliam punkt „2.3. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.”

g. punkt 3. **Warunki poboru wody** otrzymuje nowe brzmienie:
 „Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska we Włoszczowie posiada własne ujęcie wody podziemnej – dwie studnie głębinowe pracujące naprzemiennie. Ogólna ilość pobieranej wody mierzona jest wodomierzami głównymi zainstalowanymi na rurociągach tłocznych w studniach. Woda zużywana jest na cele technologiczne i niewielkim stopniu socjalno-bytowe pracowników. Celem zmniejszenia ilości wody przeznaczonej do mycia instalacji zastosowano stację centralnego mycia CIP, pracującą w zamkniętym systemie obiegu wody. System ten zapewnia wysoki poziom czystości mytych urządzeń.

Ilość wody wykorzystanej na potrzeby instalacji:

$$O_{\text{sr.d}} = 1\ 666 \text{ [m}^3\text{/d]} *$$

* tylko dla potrzeb instalacji IPCC

(Nie określono warunków poboru wody podziemnej, z uwagi na fakt, iż woda z ujęcia zakładowego, oprócz instalacji IPPC, wykorzystywana jest również na potrzeby pododbiorców (innych podmiotów gospodarczych oraz odbiorców indywidualnych - pobliskich domków jednorodzinnych i bloku mieszkalnego))”

- h. w punkcie 4. **Warunki odprowadzania oczyszczonych ścieków do ziemi:** akapit pierwszy otrzymuje nowe brzmienie:
 „W związku z eksploatacją instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich powstają następujące rodzaje ścieków:
 – ścieki przemysłowe biologicznie rozkładalne będące mieszaniną ścieków technologicznych i bytowych,
 – ścieki przemysłowe będące mieszaniną wód chłodniczych, wód opadowych lub roztopowych”.

- i. W punkcie 4. podpunkt 2. **Ilość** – otrzymuje nowe brzmienie:
 „a. odprowadzanych ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych odprowadzanych kolektorem „B”:
 $O_{\text{śr.d}} = 625 \text{ m}^3/\text{d}$
 $Q_{\text{maxd}} = 720 \text{ m}^3/\text{d}$
 b. ścieków przemysłowych obejmujących:
 - wody chłodnicze odprowadzane
 ▪ kolektorem „A”: $Q_{\text{maxh}} = 13 \text{ m}^3/\text{h}$
 ▪ kolektorem „B”: $Q_{\text{maxh}} = 25 \text{ m}^3/\text{h}$
 - wody opadowe lub roztopowe odprowadzane
 ▪ kolektorem „A”: z powierzchni szczelnej terenów przemysłowych tj. dróg, placów i dachów budynków – $20\,389 \text{ m}^2$
 ▪ kolektorem „B”: z powierzchni szczelnej terenów przemysłowych tj. dróg, placów i dachów budynków – $24\,042 \text{ m}^2$ ”.

- j. w punkcie 4.3.b. **dla wód opadowych i roztopowych (przed zmieszaniem ich z wodami pochłodniczymi):**

w wyrażeniu „substancje ropopochodne” słowo „substancje” zastępuję słowem: „węglowodory”

- k. w punkcie 4.4. **Dopuszczalne ilości zanieczyszczeń przypadające na jednostkę wykorzystanego surowca** – nadają nowe brzmienie tabeli:

BZT ₅	$25 \text{ [mgO}_2/\text{dm}^3] \times 1,25 \text{ litra}^*$	= 31,25 mg/l mleka
ChZT	$125 \text{ [mgO}_2/\text{dm}^3] \times 1,25 \text{ litra}$	= 156,25 mg/l mleka
zawiesina ogólna	$35 \text{ [mg/dm}^3] \times 1,25 \text{ litra}$	= 43,75 mg/l mleka
azot ogólny	$30 \text{ [mg/dm}^3] \times 1,25 \text{ litra}$	= 37,50 mg/l mleka
fosfor ogólny	$2 \text{ [mg/dm}^3] \times 1,25 \text{ litra}$	= 2,50 mg/l mleka

*ilość ścieków powstająca w związku z przetworzeniem 1 l mleka”

5. w rozdz. IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie powietrza atmosferycznego: nowe brzmienie otrzymują punkty:
 a. punkt 1.2. **Sporządzanie zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilościach odpadów, o sposobach gospodarowania nimi** powinno być zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzenia i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. Nr 152, poz. 1737) otrzymuje nowe brzmienie: 1.2 Sporządzanie zbiorczego zestawienia danych o

- rodzajach i ilościach odpadów, o sposobach gospodarowania nimi powinno być zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 25 maja 2007 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. Nr 101, poz. 686),
- b. punkt „2. w zakresie ochrony powietrza atmosferycznego:
- 2.1. okresowe pomiary zanieczyszczeń emitowanych do powietrza atmosferycznego należy wykonywać z niżej określoną częstotliwością:
- w przypadku źródeł pracujących sezonowo, w okresie nie przekraczającym sześciu miesięcy – 1 pomiar w ciągu roku,
 - dla pozostałych źródeł – dwa pomiary w ciągu roku, jeden w sezonie zimowym (październik – marzec), drugi w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień),
- 2.2. zakres pomiarów zanieczyszczeń pochodzących z energetycznego spalania paliw: pył ogółem, dwutlenek siarki (SO₂), tlenki azotu (NO_x) w przeliczeniu na dwutlenek azotu (NO₂), tlenek węgla (CO), tlen (O₂), prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin, temperatura spalin, ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin, wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zawilżenia gazu – wykonanie z zastosowaniem metodyk referencyjnych określonych w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 20 poz. 1291),
- 2.3. usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza:
- z energetycznego spalania paliw – lokalizacja zgodna z obowiązującymi normami w tym zakresie i zapewniająca uzyskanie wiarygodnych wyników,
 - z procesu technologicznego produkcji proszku serwatkowego – ilość pyłów emitowanych z proszownicy serwatki będzie określana metodą wskaźnikową, na podstawie czasu pracy urządzenia”.
- c. punkt „4.2. punkty pomiarowe emisji hałasu do środowiska powinny być zlokalizowane na granicy terenów podlegających ochronie przed hałasem w następujących miejscach:
- punkt H1 – północno-wschodnia strona terenu OSM, na terenie posesji mieszkalnej przy ul. Robotniczej 14,
 - punkt H2 – północno-wschodnia strona terenu OSM, na terenie posesji mieszkalnej przy ul. Robotniczej 12,
 - punkt H3 – południowa strona terenu OSM, na terenie posesji mieszkalnej przy ul. Jędrzejowskiej 71”.
6. w rozdz. VI. pkt 1 **Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych o zakresie i sposobie monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji organowi właściwemu do wydania pozwolenia** otrzymuje nowe brzmienie:
- „Wyniki pomiarów wielkości emisji poszczególnych rodzajów zanieczyszczeń oraz hałasu do środowiska wraz z ich komentarzem należy przedkładać w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów, w formie pisemnej, w układzie zgodnym z załącznikami do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 roku, w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215 poz. 1366):
- z załącznikiem nr 1 – układ wyników okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza,
 - z załącznikiem nr 2 – układ wyników okresowych pomiarów ilości i jakości ścieków,

- c. z załącznikiem nr 4 – układ wyników okresowych pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji lub urządzeń”.
7. rozdział XIII otrzymuje nowe brzmienie: „Ustalenia niniejszej decyzji obowiązują przez okres 10 lat, tj. **do dnia 25 listopada 2020 roku**”.
- II. Zmieniam załącznik do decyzji z dnia 16.11.2006 r. znak: ROL.II. 7644/7/06, o którym mowa w rozdz. IV.4.3. cyt. decyzji.
- III. Pozostałe zapisy decyzji z dnia 16.11.2006 r. znak: ROL.II. 7644/7/06, udzielającej Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie, ul. J. Kochanowskiego 1, 29-100 Włoszczowa pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę - pozostają bez zmian.

Uzasadnienie:

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska we Włoszczowie wystąpiła do Starosty Włoszczowskiego z wnioskiem (przedłożonym przy piśmie z dnia 18.08.2010 r. - data wpływu do tut. urzędu) o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę udzielonego Spółdzielni decyzją Starosty Włoszczowskiego z dnia 16.11.2006 r. znak: ROL.II. 7644/7/06. Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych (płytcie CD-R).

Stosownie do art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (j.t. z 2008 r. Dz.U. Nr 25 poz. 150) zapis wniosku (w wersji elektronicznej) został przesłany Ministrowi Środowiska.

Z przedłożonego wniosku wynika, że przedmiotowa zmiana podyktowana jest koniecznością dostosowania warunków korzystania ze środowiska określonych w obowiązującej do 16.11.2016 r. cyt. wyżej decyzji do stanu faktycznego, w związku ze zwiększeniem dotychczasowej rzeczywistej (średniorocznej) wydajności instalacji z 350 Mg/dobę do 514 Mg/dobę, co pociąga za sobą przede wszystkim zwiększoną do obecnej ilość wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw. Ta natomiast skutkuje zwiększoną wielkością zanieczyszczeń emitowanych do powietrza, zwiększoną ilością ścieków wprowadzanych do ziemi, zwiększoną ilością wytwarzanych odpadów.

- Wnioskowane zmiany obejmują korzystania ze środowiska w następującym zakresie:
1. emisja zanieczyszczeń do powietrza:
 - a. źródła energetycznego spalania paliw – nastąpi zwiększenie poziomów rocznych emisji, wynikające z faktu, iż obecnie eksploatowane są jednocześnie dwa lub trzy kotły, a nie jak dotychczas głównie dwa kotły. Wydłużenie czasu trwania okresu, w którym jednocześnie pracują wszystkie trzy kotły, powoduje jednocześnie zwiększenie zużycia paliwa, a tym samym zwiększenie emisji. Opisane powyżej zwiększenie obciążenia ciepłowni wynika wprost ze zwiększonej wielkości przerobu mleka. Dotychczas przyjęte zostało, że wielkość zużycia miazgi węglowej nie przekroczy wielkości 7 300 Mg/rok (paliwo o wartości opałowej 23 MJ/kg, zawartości siarki 0,6% i zawartości popiołu 18%). W związku ze zwiększeniem wielkości produkcji, zwiększeniu uległo również zużycie paliwa do poziomu 8 150 Mg (dane za rok 2009). Dla celów obliczeniowych, dla maksymalnego szacowanego wielkości przerobu mleka określonego na 514 ton/dobę, wielkość rocznego zużycia paliwa (miazgi węglowej) przyjęto na poziomie 9 000 Mg/rok (zachowawczo przyjmując jego dotychczasowe parametry). Zwiększenie rocznego zużycia paliwa skutkuje zmianą poziomów emisji rocznych z instalacji. Dotychczas główny wariant pracy ciepłowni polegał

na równoczesnej eksploatacji dwóch kotłów. Trzy kotły pracowały jedynie w sytuacji odstawiania jednego z kotłów do przeglądu i załączaniem kolejnego (wariant przejściowy). Obecnie w związku ze zwiększeniem produkcji, istnieje potrzeba eksploatacji w sezonie jesiennym i zimowym trzech kotłów (potrzeby technologiczne + potrzeby grzewcze i centralna woda użytkowa). Dwa kotły eksploatowane są w sezonie letnim.

- b. źródła technologiczne (proszkownia serwatki) – emisja pozostaje bez zmian w stosunku do stanu ujętego w dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym, w tym w szczególności maksymalne godzinowe i roczne poziomy emisji, wynikające z czasu pracy instalacji w roku oraz sprawności urządzeń odpylających.

Emisje godzinowe zarówno z każdego z kotłów jak i z proskowni serwatki pozostają na niezmiennym poziomie.

2. wprowadzanie ścieków do ziemi – maksymalna dobową przepustowość zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych – 720 m³ jest wystarczająca do oczyszczenia ścieków powstających w związku ze zwiększeniem ilości produkcji. Zestawione we wniosku średniodobowe ilości tych ścieków (m³) odpływających z oczyszczalni za okres 2007-2009 wahają się od 351,06 m³/dobę do 534,63 m³/dobę.

Ilość odprowadzanych wód chłodniczych wyznaczona jest z różnicy pomiędzy ilością pobranej wody, a ilością odprowadzonych ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych.

Powierzchnie dachów budynków, dróg i placów odwadniane są za pośrednictwem systemu istniejącej kanalizacji zbierającej wody opadowe i roztopowe:

- a. 20 389 m² - kolektorem „A” (odwodnienie SE części OSM),
- b. 24 042 m² – kolektorem „B” (odwodnienie NW części OSM).

Prawidłowość funkcjonowania systemów oczyszczania, zarówno ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych, jak i ścieków przemysłowych będących mieszaniną wód chłodniczych, wód opadowych lub roztopowych, pozwala na ograniczenie w najlepszy dostępny sposób ładunku zanieczyszczeń w odprowadzanych do odbiornika ściekach, a tym samym na oczyszczenie tych ścieków w taki sposób, aby zapewnić zgodność wielkości charakterystycznych parametrów z normami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. Nr 137 poz. 984 z późn. zm.).

3. emisja hałasu – zmianie uległa lokalizacja punktów pomiarowych w ramach monitoringu hałasu emitowanego do środowiska z terenu OSM. W miejsce 2 punktów pomiarowych zlokalizowanych przy ulicy Kochanowskiego, na terenie zakładu, został utworzony nowy punkt H3 zlokalizowany przy ul. Jędrzejowskiej 71.

Zmiana lokalizacji punktów monitoringowych związana jest częściową zmianą dotychczasowego przeznaczenia obydwu budynków socjalnych znajdujących się bezpośrednio przy ul. Kochanowskiego. Obecny sposób wykorzystania budynków i ich lokalizacja na terenie przemysłowym wyklucza traktowanie ich jako obiektów prawnie chronionych przed hałasem, w myśl przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. Nr 120 poz. 826). Zgodnie z art. 114 pkt 3 ustawy – Prawo ochrony środowiska, *jeżeli na terenach przeznaczonych do działalności produkcyjnej, składowania i magazynowania znajduje się zabudowa mieszkaniowa, szpitale, domy opieki społecznej lub budynki związane ze stałym albo czasowym pobytem dzieci i młodzieży, ochrona przed hałasem polega na stosowaniu rozwiązań technicznych zapewniających właściwe warunki akustyczne w budynkach.*

4. wytwarzanie i odzysk odpadów – w wyniku prowadzonej działalności przez ww. instalację zwiększą się ilości wytwarzanych odpadów o kodach: 02 05 02 - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków, 10 01 80 - Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych, 13 01 10 - Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych, 15 01 01 - Opakowania z papieru i tektury, 15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych, 16 06 01 - Baterie i akumulatory ołowiowe, 17 04 05 - Żelazo i stal. Ponadto dodatkowo będzie wytwarzany odpad o kodzie 16 03 80 - Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia. Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska we Włoszczowie zawnioskowała również o skreślenie zapisów decyzji dotyczących rodzaju

i ilości odpadów poddawanych procesowi odzysku w okresie roku, miejsca i dopuszczonych metod odzysku odpadów oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów tych odpadów. Serwatka płynna, która jest przetwarzana na serwatkę w proszku, jest produktem ubocznym przy wytwarzaniu wyrobów mleczarskich i nie spełnia kryteriów odpadu. Wobec powyższego zakład odstępuje od odzysku.

Wszystkie wytwarzane odpady magazynowane będą w obrębie zakładu. Każdy z odpadów jest przechowywany oddzielnie. Magazynowanie odpadów wynikać będzie ze względów organizacyjnych i konieczności zebrania odpowiedniej ilości odpadu i przekazania innym posiadaczom do dalszego zagospodarowania zgodnie z obowiązującymi przepisami. W decyzji przedstawiono również sposoby dalszego gospodarowania wszystkimi odpadami, wskazano miejsca i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów, a także dodatkowo określono metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami. Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko naturalne przed ich ewentualnym ujemnym oddziaływaniem. Odpady, których powstawaniu nie da się zapobiec, gromadzone są w sposób selektywny w pojemnikach, zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Wszystkie odpady niebezpieczne przechowywane są w miejscach zabezpieczonych przed możliwością zanieczyszczenia gruntu substancjami ropopochodnymi, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu pod zadaszeniem. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych zaopatrzone jest w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady te oddawane są wyspecjalizowanym podmiotom posiadającym zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami, do odzysku bądź unieszkodliwienia.

Reasumując, na podstawie analizy wniosku, należy stwierdzić że wzrost emisji w zakresie zanieczyszczania poszczególnych komponentów środowiska przyrodniczego nie spowoduje naruszeń obowiązujących standardów jakości środowiska określonych w obowiązujących obecnie przepisach z zakresu ochrony środowiska i ochrony wód.

Pismem z dnia 23.09.2010 r. strony zostały zawiadomione o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie. W trakcie przeprowadzonego postępowania strony nie wniosły żadnych uwag, nie wpłynęły żadne wnioski, nie wniesiono sprzeciwu, co do udzielenia przedmiotowego pozwolenia. Informacja o zamieszczeniu wniosku o udzielenie przedmiotowego pozwolenia w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku i jego ochronie została podana do publicznej wiadomości i widniała na tablicy ogłoszeń tut. Starostwa (fakt ten został odnotowany na kopii informacji znajdującej się w aktach sprawy).

Podstawę prawną zmiany decyzji z dnia 16.11.2006 r. znak: ROL.II. 7644/7/06, udzielające Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie, ul. J. Kochanowskiego 1, 29-100 Włoszczowa pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę stanowią:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (j. t. Dz. U. z 2000 r. Nr 98 poz. 1071 z późn. zm.), zgodnie z którym decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony,
- art. art. 183 ust. 1, 201 ust. 1, 202, 211 i 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska - POŚ (j.t. Dz. U. z 2006 r. Nr 129 poz. 902), zgodnie z którymi pozwolenie zintegrowane wydaje organ ochrony środowiska, którym w rozumieniu art. 378 ust. 1 ustawy POŚ w stosunku do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, dla których obowiązek sporządzenia raportu może być wymagany jest starosta.

Od ustaleń niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach, al. IX Wieków Kielc 3, 25-955 Kielce, za pośrednictwem Starosty Włoszczowskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 9 września 2000 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. Nr 225 poz. 1635 z późn. zm. - ust. 46 w części III załącznika tabelarycznego do ustawy) Wnioskodawca wniósł opłatę skarbową od zmiany pozwolenia w wysokości 1005,50 zł (tysiąc pięć złotych i pięćdziesiąt groszy) – adnotacja na wniosku z dnia 18.08.2010 r.

Otrzymują:

1. Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska
ul. J. Kochanowskiego 1, 29-100 Włoszczowa
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
Zarząd Zlewni Wisły mazowieckiej Warszawie
ul. Zarzecz 13b, 00-193 Warszawa
3. Rejonowy Związek Spółek Wodnych w Kielcach
ul. Targowa 18, 25-516 Kielce
4. a/a.

Do wiadomości:

1. Urząd Gminy Włoszczowa
ul. Partyzantów 14, 29-100 Włoszczowa
2. Ministerstwo Środowiska
Departament Ocen Oddziaływania na Środowisko
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-955 Kielce

Z up. STAROSTY

Cezary Nowak
mgr inż. Cezary Nowak
KIEROWNIK Wydziału Rolnictwa,
Leśnictwa i Ochrony Środowiska

Decyzja niniejsza jest ostateczna
na skutek nie wniesienia odwołania
w ustawowo określonym terminie
Włoszczowa, dnia 10.12.2010r.

Z up. STAROSTY

Cezary Nowak
mgr inż. Cezary Nowak
KIEROWNIK Wydziału Rolnictwa,
Leśnictwa i Ochrony Środowiska

Mapa lokalizacji punktów pomiarowych w ramach monitoringu hałasu emitowanego do środowiska z terenu OSM we Włoszczowie
– załącznik do decyzji z dnia 25 listopada 2010 r. znak: ROL.II.7644-10/10

