

Włoszczowa, dn. 2006-11-16

Znak: ROL.II. 7644/7/06

DECYZJA

Na podstawie art. art. 183 ust. 1, 201 ust. 1, 202, 211 i 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska - Poś (j.t. Dz. U. z 2006 r. Nr 129 poz. 902), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. Nr 122 poz.1055), art. art. 104 i 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. z 2000r. Dz. U. Nr 98 poz. 1071 z późn. zm. zm.),
po rozpatrzeniu wniosku Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie, ul. J. Kochanowskiego 1, 29-100 Włoszczowa, REGON 000438179 w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a m

udzielam Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej we Włoszczowie przy ul. J. Kochanowskiego 1, gm. Włoszczowa, pow. włoszczowski, woj. świętokrzyskie w zakresie:

- emisji zanieczyszczeń do powietrza,
- wytwarzania, odzysku i transportu odpadów,
- odprowadzania ścieków do ziemi,
- emisji hałasu.

I. Określam rodzaj prowadzonej działalności:

Przedmiotem działalności Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie jest skup i przetwórstwo mleka, sprzedaż hurtowa wyrobów mleczarskich i artykułów spożywczych oraz sprzedaż detaliczna.

II. Określam rodzaj instalacji oraz warunki eksploatacyjne:

Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne (parametry techniczne i technologiczne)

Instalacja objęta obowiązkiem uzyskania przedmiotowego pozwolenia służy do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich. Posiada ona wydajność teoretyczną 550 Mg/dobę oraz rzeczywistą (średnioroczną), uwzględniającą postoje instalacji urządzeń pomocniczych - 350 Mg/dobę. Na terenie zakładu oprócz instalacji IPPC zlokalizowane są ponadto: kotłownia, zakładowa oczyszczalnia ścieków, budynek biurowy. Z uwagi na fakt, iż wszystkie wyżej wymienione instalacje pełnią funkcje pomocnicze i są ze sobą technologicznie powiązane niniejsze pozwolenie obejmuje i odnosi się do wszystkich instalacji, traktując je jako jedną całość.

W skład instalacji do produkcji mleka i przetworów mlecznych wchodzi kilka linii technologicznych, do produkcji różnych wyrobów: masła, serów dojrzewających, serków wiejskich, śmietany i napojów fermentowanych, serka Ricotta, sera cukierniczego, serwatki w proszku częściowo zdemineralizowanej, itp.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

- a. zużycie energii elektrycznej: 7 880 MWh,
- b. zużycie wody na potrzeby technologiczne i bytowo- gospodarcze 427 404 m³ /rok
- c. mleko: 127 750 Mg/rok,
- d. zużycie miału węglowego o min. parametrach: wartości opałowej 23 000 kJ/kg, zawartości siarki 0,6% i popiołu 18% w celach grzewczych i na potrzeby technologiczne: 7 300 Mg/rok,
- e. zużycie substancji chemicznych:
 - sól warzona przemysłowa: 217 Mg/rok,
 - kwas mlekowy: 1,2 Mg/rok,
 - amoniak: 2,24 Mg/rok
 - podchloryn sodu o stężeniu 17% (środek dezynfekujący – myjący): 2 Mg/rok,
 - kwas azotowy o stężeniu 68% (środek myjący kwaśny): 75,6 Mg/rok,
 - wodorotlenek sodowy o stężeniu 100% (środek myjący kwaśny): 104,2 Mg/rok,
 - kwas siarkowy o stężeniu 78% (odczynnik chemiczny): 0,35 Mg/rok.

3. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunków wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunki emisji

Za warunki odbiegające od normalnych uznać można rozruch, awarię i zatrzymanie instalacji. Może to mieć miejsce zarówno w przypadku planowanych, bieżących remontów, jak też w sytuacjach awaryjnych. Czas występowania takich warunków jest nieporównywalnie krótszy od czasu pracy instalacji w warunkach normalnych. Tego typu sytuacje spowodować mogą powstanie większej ilości ścieków, odpadów i zwiększony pobór wody oraz zwiększoną emisję zanieczyszczeń do powietrza z kotłowni zakładowej.

Instalacja do przerobu mleka:	
przeгляд	1 raz w roku (czas trwania: 60 godzin)
awarie	5 razy w roku (czas trwania: każdorazowo ok. 5 godzin)
Kotłownia zakładowa: trzy kotły typu ER-125-042 o mocy 2,150 MW każdy	
rozruch kotła	czas trwania rozruchu kotła -5 h; ilość sytuacji rozruchu w ciągu roku – ok. 10 razy na każdy kocioł (ilość zależna m. in. od ilości sytuacji awaryjnych, remontów, zapotrzebowania na ciepło w okresie grzewczym, wielkości produkcji itp.)
zatrzymanie kotła	czas trwania zatrzymania kotła - 5 h; ilość sytuacji zatrzymania kotła w ciągu roku- ok. 10 razy na zatrzymany kocioł (ilość zależna m. in. od ilości sytuacji awaryjnych, remontów, zapotrzebowania na ciepło w okresie grzewczym, wielkości produkcji itp.)
przedmuch kotła	10 razy w ciągu roku; przeprowadzany jest po dokonaniu przeglądu i czyszczenia części spalinowej kotła. Podczas przedmuchu występować będzie zwiększona emisja pyłów. Proces ten powiązany jest z rozpalaniem kotła (wstępna faza rozpalania) i trwa jednorazowo około 5 minut
awarie kotłów oraz układu podmuchu	1 raz w roku (czas trwania ok. 10 godzin);
Oczyszczalnia ścieków:	
przeгляд	1 raz w roku przez 30 dni
awarie	ok. 4 razy w ciągu roku nie dłużej niż 48 godzin

4. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii:

odpady:

- warsztat mechaniczny,
- budynek administracyjny oraz wszystkie budynki posiadające oświetlenie,
- linie technologiczne kwalifikujące zakład do instalacji IPPC,
- hale produkcyjne,
- zakładowa oczyszczalnia ścieków,
- kotłownia zakładowa,

powietrze atmosferyczne:

- 3 kotły ER-125-042 o mocy 2,15 MW każdy, z których jeden stanowi rezerwę (emisja zorganizowana),
- instalacja do produkcji sproszkowanej serwatki (emisja zorganizowana),
- składowisko miazgi węglowej (emisja niezorganizowana),
- składowisko mieszanki popiołowo – żuźlowej (emisja niezorganizowana),
- układy wydechowe odprowadzające zanieczyszczenia powstałe w wyniku spalania paliw w silnikach pojazdów, poruszających się po terenie Zakładu (emisja niezorganizowana),

powierzchnia ziemi i wody powierzchniowe:

- a. ścieki przemysłowe pochodzące z mycia naczyń, aparatów, zbiorników, przewodów i pomieszczeń z płukania i wygniatania masła, z produkcji twarogu i przetworów mlecznych, powstające w wyniku metabolizmu ludzkiego,
- b. wody z obiegów chłodzących,
- c. ścieki deszczowe pochodzące z terenów zanieczyszczonych i utwardzonych, zebranych w systemy kanalizacyjne,

hałas:

- a. wentylatory pracujące w budynku kotłowni,
- b. aeratory turbinowe oraz szczotki napowietrzające wraz z napędem wchodzące w skład urządzeń oczyszczalni ścieków,
- c. skraplacze par amoniaku w budynku maszynowni,
- d. wentylatory i wyrzutnie powietrza w budynku hali produkcyjnej oraz proshkowni serwatki,
- e. sprężarka powietrza znajdująca się w sprężarkowni,
- f. środki transportowe dowożące mleko i poruszające się po terenie Zakładu,

pola elektromagnetyczne:

Na terenie zakładu nie występują źródła promieniowania elektromagnetycznego.

III. Określam wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji nie większą niż wynikającą z prawidłowej eksploatacji instalacji

Określam:

1. Warunki prowadzenia gospodarki odpadami:

1.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów do wytworzenia w ciągu roku:

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000
2.	02 05 80	Odpadowa serwatka	121 910
3.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1500
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	0,5

10.	16 01 03	Zużyte opony	10
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,3
12.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,5
13.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	0,5
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,5
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2
18.	17 04 02	Aluminium	10
19.	17 04 05	Żelazo i stal	3
20.	19 08 01	Skratki	1
21.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10

1.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwienia odpadów:

Lp.	Kod Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania odpadem
1.	02 05 02 Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków - Odpad wytwarzany w wyniku prowadzonej technologii oczyszczania ścieków. Na terenie oczyszczalni ścieków powstają dwa rodzaje osadu, jednym jest osad po procesie flotacji (produkcja ok. 600 Mg/rok), drugim jest przetworzony osad nadmierny po pełnym procesie oczyszczania (produkcja około 1 400 Mg/rok). Przetworzony osad ma postać ziemistą i konsystencję stałą. Zgodnie z art. 3 ust. 3 pkt 2 ustawy o odpadach, osady te można traktować jako komunalne osady ściekowe. Szczegółowy sposób postępowania z odpadami i warunki, jakie muszą być spełnione przy wykorzystywaniu komunalnych osadów ściekowych, a w szczególności dawki komunalnych osadów ściekowych, które można stosować na gruntach; zakres, częstotliwości i metody referencyjne badań komunalnych osadów ściekowych i gruntów, na których osady te mają być stosowane powinny być zgodny z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 sierpnia 2002 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych (Dz. U. Nr 134 poz. 1140). Odzysk ww. odpadów winien odbywać się także z zachowaniem warunków rozporządzeń: Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalne metody ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527), a także z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006 r. w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. Nr. 49, poz. 356). Transport osadów będzie prowadzony własnym taborem samochodowym lub zlecany firmie posiadającej stosowne zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki

		odpadami.
2.	02 05 80 Odpadowa serwatka	Odpad płynny wytwarzany przy produkcji serów dojrzewających i drobnej galanterii mleczarskiej. Stanowi główny rodzaj odpadów powstających w przemyśle mleczarskim. Powstaje w wyniku koagulacji skrzepu mlecznego w produkcji sera. Rozróżnia się serwatkę kwaśną (pH 4,5 – 6,5) i słodką o pH powyżej 6,5. Serwatka wykorzystywana jest jako surowiec do produkcji proszku serwatkowego ok. ¾ wytwarzanej serwatki. Proszek stanowi źródło skoncentrowanej laktozy i znajduje duże zastosowanie w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Serwatka odpadowa jest przetwarzana tzn. poddawana procesom zagęszczania metoda nanofiltracji lub na wyparkach próżniowych. Produkt w postaci serwatki paszowej magazynowany jest w tankach metalowych, odbierany na bieżąco przez rolników i wykorzystywany jako karma dla trzody chlewnej. Miejsce dystrybucji serwatki jest wybetonowane, wyposażone w kratę ściekową z wypustem do kanalizacji sanitarnej. Transport odpadu odbywa się pojazdami należącymi do odbiorcy.
3.	kod 10 01 80 Mieszanki popiołowo- żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Pozostałość po spaleniu węgla w kotłach wyprowadzona spod komory paleniskowej, oraz popioły zatrzymane w cyklonach. Odpad po części wykorzystywany jest we własnym zakresie do utwardzenia dróg i placów manewrowych a po części przekazywany innym odbiorcom. Odbiór odbywa się na bieżąco z przeznaczeniem do niwelacji terenu, budowy fundamentów. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu. Takie zagospodarowanie odpadu jest zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalne metody ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527), a także z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006 r. w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. Nr. 49, poz. 356). Transportem zajmują się podmioty odbierające odpady.
4.	13 01 10 Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Wymiana oleju przepracowanego dokonywana jest na kanale smarowniczym w budynku warsztatowym. Olej przepracowany odsysany z układu lub spuszcany do metalowej tacy połączonej ze zbiornikiem magazynowym oleju przepracowanego. Pojemnik oznakowany nazwą i kodem odpadu. Odpad przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystania. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.
5.	13 02 05 Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Wymiana oleju przepracowanego dokonywana jest na kanale smarowniczym w budynku warsztatowym. Olej przepracowany odsysany z układu lub spuszcany do metalowej tacy połączonej ze zbiornikiem magazynowym oleju przepracowanego. Pojemnik oznakowany nazwą i kodem odpadu. Odpad przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystania. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.
6.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Opakowania po komponentach do produkcji, opakowania tekturowe. Odpad zbierany jest selektywnie, prasowany i belowany za pomocą celownicy, a następnie układany na drewnianych paletach. Po zebraniu odpowiedniej ilości przekazywany jest do recyklera. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.

7.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania po komponentach do produkcji, opakowania plastikowe. Odpad zbierany jest selektywnie, prasowany i belowany za pomocą celownicy, a następnie układany na drewnianych paletach lub zbierany do worków typu big-bag. Po zebraniu odpowiedniej ilości przekazywany jest do recyklera. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.
8.	15 02 02 Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad w postaci zanieczyszczonego czyściwa i zaolejonych sorbentów powstaje przy wykonywaniu remontów, napraw pojazdów samochodowych i maszyn oraz przy usuwaniu zanieczyszczeń powstałych wyniku drobnych wycieków oleju. Zbierany jest do pojemników metalowych, ustawionych przy stanowiskach roboczych. Pojemnik oznakowany nazwą i kodem odpadu. Po zgromadzeniu większej ilości przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystania. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.
9.	15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Odpady będą gromadzone w pojemniku ustawionym w pomieszczeniu magazynowym, a następnie przekazywane firmom zewnętrznym zajmującym się przerobem bądź utylizacją tych odpadów. Przekazanie odpadów odbywa się na podstawie kart przekazania odpadów oraz zawartych umów pisemnych
10.	16 01 03 Zużyte opony	Odpad wytwarzany w wyniku wymiany wyeksploatowanego ogumienia w posiadanym taborze samochodowym. Zużyte opony będą odbierane przez specjalistyczne firmy zajmujące się zbiórką tego typu odpadów celem spalania w odpowiednich instalacjach. Przekazanie tych odpadów będzie się odbywało na podstawie kart przekazania odpadów oraz zawartej umowy pisemnej.
11.	16 01 07 Filtry olejowe	Odpady powstają w warsztacie mechanicznym podczas dokonywania wymiany filtrów olejowych i powietrznych na nowe. Odpad gromadzony jest w metalowym pojemniku, pod którym ustawiona jest taca zbierająca odciekający olej. Zebrany olej zlewany jest do beczek z olejem przepracowanym. Pojemnik oznakowany nazwą i kodem odpadu. Odpad w postaci zużytych filtrów przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystania. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.
12.	16 01 13 Płyny hamulcowe	Odpad wytwarzany jest podczas dokonywania napraw posiadanego taboru samochodowego. Płyn zlewany jest do metalowych beczek z zamykanym wlewem. Pojemnik oznakowany nazwą i kodem odpadu. Po zgromadzeniu większej ilości przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystania. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.
13.	16 01 14 Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	Odpad wytwarzany jest podczas dokonywania napraw posiadanego taboru samochodowego. Płyn zlewany jest do metalowych beczek z zamykanym wlewem. Pojemnik oznakowany nazwą i kodem odpadu. Po zgromadzeniu większej ilości przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystania. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.

14.	16 02 13 Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad w postaci zużytych świetlówek wytwarzany jest podczas wymiany oświetlenia. Zużyte świetlówki pakowane są w oryginalne pudełka po nowych lampach i umieszczone w metalowej skrzyni. Pojemnik oznakowany nazwą i kodem odpadu. Po zgromadzeniu większej ilości przekazywany jest uprawnionej jednostce unieszkodliwienia. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.
15.	16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Wyeksploatowane maszyny i urządzenia, w postaci złomu użytecznego i bezużytecznego. Odpad częściowo wykorzystywany dla własnych potrzeb w postaci części zamiennych lub sprzedawany do punktów skupu złomu i odbierany przez huty żelaza.
16.	16 02 15 Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady przechowywane będą w szczelnym zamkniętym pojemniku wraz z odpadami w postaci zużytych świetlówek. Pojemnik oznakowany nazwą i kodem odpadu. Po zgromadzeniu większej ilości przekazywany jest uprawnionej jednostce unieszkodliwienia. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu
17.	16 06 01 Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad powstaje w budynku warsztatowym. Zużyte akumulatory gromadzone są w wydzielonym miejscu budynku warsztatowego. W pomieszczeniu ustawiono zbiornik z wapnem na wypadek wycieku elektrolitu. Obecnie zgodnie z obowiązującymi przepisami zużyte akumulatory przy kupnie nowych przekazywane są w punkcie sprzedaży. Przekazanie odpadu odbywa się na podstawie faktur lub przy użyciu kart przekazania odpadu.
18.	17 05 02 Aluminium	Odpad stanowią części urządzeń oraz elementów konstrukcyjnych wykonanych na bazie lekkiego stopu aluminium. Odpad gromadzony jest w wydzielonym miejscu magazynowania, skąd po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odbierany jest przez odbiorcę posiadającego zezwolenie na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.
19.	17 05 04 Żelazo i stal	Odpad powstaje sporadycznie w trakcie remontów hal i urządzeń. Odpad gromadzony jest w wydzielonym miejscu magazynowania, skąd po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odbierany jest przez odbiorcę posiadającego zezwolenie na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.
20.	19 08 01 Skratki	Zanieczyszczenia stałe zawarte w ściekach zatrzymane na kracie koszowej. Odpad dezynfekowany wapnem chlorowanym i na bieżąco zabierany przez miejskie służby komunalne celem umieszczenia na składowisku. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.
21.	19 08 02 Zawartość piaskowników	Zanieczyszczenia mineralne w postaci piasku wytrąconego w studzienkach osadczycach. Odpad wytwarzany okresowo przy czyszczeniu studzienek, zabierany przez miejskie służby komunalne celem umieszczenia na składowisku. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.

Przewóz odpadów niebezpiecznych z miejsc ich powstawania do miejsc ich czasowego magazynowania winien odbywać się z zachowaniem przepisów ustawy z dnia 28 października 2002 o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 199, poz. 1671 z późn. zm) być wykonywany przez uprawnione podmioty.

1.3. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Główne miejsca magazynowania odpadów na terenie OSM Włoszczowa:

Lp.	Kod Rodzaj odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów
1	02 05 02 Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków - odwodniony osad, magazynowany będzie pod zadaszoną wiatą magazynową na terenie wybetonowanym, wyposażonym w system drenażu zbierającego odciek z odprowadzeniem do rowów cyrkulacyjnych.
2	02 05 80 Odpadowa serwatka	Odpad magazynowany w metalowych zbiornikach o pojemności 15 000 dm ³ każdy, postawiony na fundamencie betonowym, przy oczyszczalni ścieków. Miejscem dystrybucji serwatki jest wybetonowane, wyposażone w kratę ściekową z wypustem do kanalizacji sanitarnej. Zanieczyszczenia w postaci ewentualnych wycieków zmywane są wodą z hydrantu i kierowane do kanalizacji sanitarnej z odprowadzeniem zanieczyszczeń na oczyszczalnię ścieków.
3	10 01 80 Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpadami pozostającymi po spaleniu węgla są żużle i popioły. Żużle z komór paleniskowych kotłów trafiają do odzūżlacza, gdzie są chłodzone na mokro. Do odzūżlacza mogą też trafiać popioły zatrzymane na cyklonach. Tak schłodzone, wilgotne odpady transportowane są taczka do miejsca magazynowania. Mieszanka popiołowo-żużłowa magazynowana jest na terenie utwardzonym, przy składowisku miału węglowego. Miejsce magazynowania z trzech stron ograniczone jest murkiem oporowym. Dodatkowo magazynowany odpad jest zraszany wodą, co zapobiega ewentualnemu pyleniu do atmosfery.
4	13 01 10 Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad gromadzony w zbiorniku magazynowym oleju odpadowego. Zbiornik oleju posadowiony na kratownicy olejoodpornej w kanale spustowym. Dno i boku kanału wybetonowane, posadzka betonowa, na stanowiskach roboczych zgromadzony jest sorbent do likwidacji ewentualnych zanieczyszczeń na wypadek rozlewu oleju. Pojemniki oznakowane napisem „HYDRAULICZNE OLEJE ODADOWE”
5	13 02 05 Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Sposób magazynowania taki sam jak opisano powyżej. Pojemniki oznakowane napisem „SILNIKOWE I SMAROWE OLEJE ODADOWE”
6	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany na paletach pod zadaszoną wiatą. Miejsce magazynowania zamknięte i oznakowane.
7	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany jest w workach typu „big bag” ustawionych na paletach pod zadaszoną wiatą. Miejsce magazynowania zamknięte i oznakowane.

8	15 02 02 Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad zbierany selektywnie do metalowych pojemników, ustawionych na stanowiskach roboczych w budynku warsztatowym. Pojemniki oznakowane napisem „CZYŚCIWO ZAOLEJONE”
9	15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Odpad zbierany selektywnie do metalowych pojemników, ustawionych na stanowiskach roboczych w halach produkcyjnych.
10	16 01 03 Zużyte opony	Odpad magazynowany w boksie wygrodzonym murkiem oporowym na terenie bazy transportowej.
11	16 01 07 Filtry olejowe	Odpad zbierany selektywnie w metalowym pojemniku z tacą zbierającą odciekający olej. Pojemnik ustawiony w budynku warsztatowym. Pojemnik oznakowany napisem „FILTRY OLEJOWE”
12	16 01 13 Płyny hamulcowe	Odpad zbierany selektywnie w metalowych beczkach, zabezpieczonych przed możliwością rozlewania się płynów (beczki z zamykanym wlewem). Beczki znajdują się w magazynie smarów i płynów samochodowych, na terenie bazy transportowej. Pojemniki oznakowane napisem „ODPADOWE PŁYNY HAMULCOWE”
13	16 01 14 Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	Sposób magazynowania taki sam jak opisano powyżej. Pojemniki oznakowane napisem „ODPADOWE PŁYNY ZAPOBIEGAJĄCE ZAMARAZNIU”
14	16 02 13 Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad przechowywany w oryginalnych, tekturowych opakowaniach producenta, w których były dostarczone nowe lampy, a następnie umieszczone w zbiorczym opakowaniu tekturowym, znajdującym się w metalowej skrzyni. Skrzynie znajdują się w pomieszczeniu przy warsztacie elektrycznym.
15	16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany na placu zakładowym za budynkiem kotłowni na terenie utwardzonym i skanalizowanym.
16	16 02 15 Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad przechowywany w oryginalnych, tekturowych opakowaniach producenta, magazynowany jest w pomieszczeniu przy warsztacie elektrycznym.
17	16 06 01 Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte akumulatory magazynowane są w wydzielonym pomieszczeniu w budynku warsztatowym znajdującym się na terenie bazy transportowej. W pomieszczeniu ustawiono pojemnik z wapnem na wypadek rozlewu elektrolitu. Posadzka wyłożona płytkami kwasoodpornymi, pomieszczenie zamknięte przed dostępem osób nieupoważnionych.

18	17 05 02 Aluminium	Odpad gromadzony jest w wydzielonym miejscu magazynowania, skąd po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odbierany jest przez odbiorcę posiadającego zezwolenie na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.
19	17 05 04 Żelazo i stal	Odpad gromadzony jest w wydzielonym miejscu magazynowania, skąd po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odbierany jest przez odbiorcę posiadającego zezwolenie na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.
20	19 08 01 Skratki	Odpad na bieżąco usuwany z kraty, przewożony do metalowego kontenera, wywożony przez służby komunalne na składowisko odpadów.
21	19 08 02 Zawartość piaskowników	Odpad usuwany z piaskownika na taczki, przewożony do kontenera metalowego i wywożony przez służby komunalne na składowisko.

Pracownicy zajmujący się ww. odpadami powinni być przeszkoleni w zakresie posiadania znajomości właściwego obchodzenia się z tymi odpadami, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów BHP (j.t. – Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650).

1.4. Rodzaj i ilości odpadów poddawanych procesowi odzysku w okresie roku

Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg]
02 05 80	Odpadowa serwatka	121 910
	w tym:	
	- serwatka tzw. „słodka”	105 850
	- serwatka tzw. „kwaśna”	16 060

1.5. Miejsce i dopuszczone metody odzysku odpadów

Powstająca w OSM Włoszczowa odpadowa serwatka przetwarzana jest na dwa sposoby w wyniku których powstają 2 produkty:

- a. serwatka w proszku częściowo zdeminalizowana. Do jej wytworzenia wykorzystywana jest odpadowa serwatka "słodka" z obróbki skrzepu serowego oraz procesów na linii technologicznej do produkcji serów dojrzewających.
- b. serwatka na cele paszowe. Do jej wytworzenia wykorzystywana jest serwatka "kwaśna" z następujących linii technologicznych:
 - do produkcji serka wiejskiego – etap obróbki cieplnej skrzepu serowego,
 - do produkcji sera cukierniczego, serków do chleba. Serków Gucio i Przepyszno (linia ultrafiltracji) – etap zagęszczenia UF,
 - koncentrat z permeatu (po odwróconej osmozie).

Proces wytwarzania serwatki w proszku składa się z następujących etapów:

- a. wirowanie i pasteryzacja polegająca na maksymalnym obniżeniu zawartości flory bakteryjnej oraz zawartości drożdży i pleśni,
- b. zagęszczanie dwustopniowe. Pierwszy stopień stanowi nanofiltracja – zagęszczanie metodą membranową. Drugi stopień stanowi stacja wyparna z wyparkami próżniowymi,
- c. krystalizacja,
- d. suszenie rozpyłowe na suszarni z dosuszaniem fluidyzacyjnym,

- e. etapy końcowe tj. pakowanie w worki foliowo – papierowe, magazynowanie oraz rozdysponowanie odbiorcom.

Proces wytwarzania serwatki na cele paszowe składa się z następujących etapów:

- a. zagęszczanie serwatki na wyparkach próżniowych,
- b. magazynowanie przetworzonej serwatki,
- c. rozdysponowanie serwatki odbiorcom indywidualnym – dostawcom mleka z przeznaczeniem do wykorzystania jako pasza dla trzody chlewnej.

Proces zagęszczania serwatki (zmniejszenie objętości) prowadzony jest metodą nanofiltracji oraz w wyparkach próżniowych. Zastosowany proces odzysku zgodnie z przepisami ustawy o odpadach to R14 – inne działania prowadzące do wykorzystania odpadów w całości lub części.

Ciąg technologiczny urządzeń do odzysku serwatki słodkiej tworzą:

- a. instalacja do zagęszczania serwatki metodą nanofiltracji o wydajności 18 m³/h,
- b. 4 krystalizatory o łącznej pojemności 27,5 m³,
- c. suszarnia rozpyłowa o wydajności 750 – 800 kg proszku/h,
- d. wyparki próżniowe do serwatki słodkiej o wydajności 4,7 – 5,0 m³/h.

Ciąg technologiczny urządzeń do odzysku serwatki kwaśnej tworzą:

- a. wyparki próżniowe do serwatki kwaśnej o wydajność urządzeń 4,7 – 5,0 m³/h,
- b. silosy do magazynowania serwatki.

1.6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpad gromadzony będzie w zbiornikach jednopłaszczowych, wykonanych ze stali zwykłej, bądź nierdzewnej, zamkniętych, osadzonych na metalowych podporach, zakotwiczonych w betonowych podstawach. Większość z nich znajduje się wewnątrz budynków. Odpad magazynowany będzie w miejscach wyszczególnionych w poniższej tabeli:

L.p.	Nazwa zbiornika	Lokalizacja (dział)	Substancja magazynowana	Pojemność [m ³]
1.	zbiornik pionowy	warzelnia	serwatka	10
2.	zbiornik pionowy	warzelnia	serwatka	10
3.	zbiornik pionowy	UF i Ricotta	serwatka	3,5
4.	zbiornik poziomy	proszkownia	serwatka	15
5.	zbiornik poziomy 1p	proszkownia	serwatka	20
6.	zbiornik poziomy 2p	proszkownia	serwatka	20
7.	krystalizator nr 1	proszkownia	serwatka	10
8.	krystalizator nr 2	proszkownia	serwatka	10
9.	krystalizator nr 3	proszkownia	serwatka	5
10.	krystalizator nr 4	proszkownia	serwatka	2,5
11.	zbiornik pionowy	proszkownia	serwatka	60
12.	zbiornik pionowy	proszkownia	serwatka	60
13.	zbiornik poziomy	oczyszczalnia	serwatka paszowa	15
14.	zbiornik poziomy	oczyszczalnia	serwatka paszowa	15
15.	zbiornik poziomy	oczyszczalnia	serwatka paszowa	15
16.	zbiornik poziomy	oczyszczalnia	serwatka paszowa	15

1.7. Rodzaje odpadów przewidywanych do transportu

Kod 02 05 02 – Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków.

1.8. Oznaczenie obszaru prowadzenia działalności – w przypadku transportu odpadów

Transport odpadu prowadzony będzie na terenie województwa świętokrzyskiego

1.9. Sposób i środki transportu odpadów

Osady z poletek osadowych przy wykorzystaniu ładowarki samochodowej, bądź ręcznie będą ładowane na przyczepę ciągnika rolniczego (opcjonalnie samochodu ciężarowego), przystosowaną do transportu odpadu o takiej strukturze.

2. Warunki emisji zanieczyszczeń do powietrza

2.1. Rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających, dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza z instalacji, jak w tabeli poniżej, określone w mg/m³, kg/h i Mg/rok:

Nr emitora	Nazwa źródła emisji	Parametry emitora (m)		Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń (mg/m ³)* (dla każdego z kotłów)					
		h	d	pył		SO ₂		NO ₂ **	
				do 31.12.2006	od 1.01.2007 do 31.12.2015	do 31.12.2007	od 1.01.2008	do 31.12.2007	od 1.01.2008
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
E1	Kotłownia węglowa wyposażona w 3 kotły parowe typu ER-125-042 o mocy po 2,150 MW każdy (1 stanowi rezerwę) energia chemiczna wprowadzana w paliwie: 2,76 MW	45,0	1,5	1 900	700	2 000	1 500	400	400
Razem z kotłowni (Mg/rok)				49,9		70,1		29,2	
E2	Proszkownia serwatki – emitore wieży suszarniczej	18,0	0,75	Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń (kg/h) (z procesu technologicznego produkcji proszku serwatkowego)					
				0,18	—	—	—	—	—
Razem z zakładu (Mg/rok)				51,2		70,1		29,2	

* dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczającej w mg/m³ suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych (temperatura 237 K, ciśnienie 101,3 hPa) przy zawartości tlenu w gazach odlotowych ze spalania mialu węglowego – 6%,

** standard emisyjny tlenków azotu, w przeliczeniu na dwutlenek azotu

2.2. Charakterystyka miejsc wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

Do instalacji zaliczona jest kotłownia zakładowa, a emisję zorganizowaną stanowi emisja pyłowo – gazowa, pochodząca ze spalania węgla kamiennego w postaci mialu. Ciepło powstające w wyniku procesu spalania służy do produkcji pary technologicznej, wykorzystywanej w prowadzonych procesach produkcyjnych oraz do ogrzewania obiektów w sezonie zimowym.

Zanieczyszczenia z każdego kotła odprowadzane są do powietrza atmosferycznego, poprzez system odpylania składający się z baterii czterech cyklonów (na każdym kotle) o minimalnej skuteczności odpylania $\eta = 85\%$, wspólnym emitorem ceramicznym o wysokości 45,0 m i średnicy 1,5 m.

Zorganizowana emisja zanieczyszczeń pyłowych do powietrza powstaje również w procesie technologicznym produkcji proszku serwatkowego.

Zanieczyszczenia z proszkowni serwatki odprowadzane są do powietrza poprzez emitor boczny wieży suszarniczej o wysokości 18,0 m i średnicy 0,75 m, po uprzednim przejściu przez dwustopniowy układ filtrujący (cyklony i filtr workowy).

Praca w mleczarni trwa przez cały rok w systemie trójzmianowym.

2.3. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza:

- a. stanowiska pomiarowe umożliwiające pomiary emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych z każdego kotła wykonane są za bateriami cyklonów, na kanałach odprowadzających spaliny do emitora,
- b. ilość pyłów emitowanych z proszkowni serwatki będzie określana metodą wskaźnikową, na podstawie czasu pracy urządzenia.

3. Warunki poboru wody

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska we Włoszczowie posiada własne ujęcie wody podziemnej – dwie studnie głębinowe pracujące naprzemiennie. Ogólna ilość pobieranej wody mierzona jest wodomierzami głównymi zainstalowanymi na rurociągach tłocznych w studniach. Woda zużywana jest na cele technologiczne i niewielkim stopniu socjalno-bytowe pracowników. Celem zmniejszenia ilości wody przeznaczonej do mycia instalacji zastosowano stację centralnego mycia CIP, pracującą w zamkniętym systemie obiegu wody. System ten zapewnia wysoki poziom czystości mytych urządzeń.

Ilość pobieranej wody: $Q_{\text{sr. dob}} = 1171 \text{ m}^3/\text{d}^*$

** tylko dla potrzeb instalacji IPPC*

(Nie określono warunków poboru wody podziemnej, z uwagi na fakt, iż woda z ujęcia zakładowego, oprócz instalacji IPPC, wykorzystywana jest również na potrzeby pododbiorców (innych podmiotów gospodarczych oraz odbiorców indywidualnych - pobliskich domków jednorodzinnych i bloku mieszkalnego)),

4. Warunki odprowadzania oczyszczonych ścieków do ziemi

W związku z eksploatacją instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich powstają następujące rodzaje ścieków:

- a. ścieki przemysłowe,
- b. ścieki bytowe,
- c. wody opadowe i roztopowe,
- d. wody pochłonicze.

Na terenie OSM Włoszczowa, w zakresie infrastruktury kanalizacyjnej istnieje i jest eksploatowana sieć kanalizacji sanitarno-technologicznej i deszczowej.

4.1. Ścieki przemysłowe przed odprowadzeniem do odbiornika będą oczyszczane na oczyszczalni ścieków przemysłowych, w skład której wchodzi następujące obiekty technologiczne:

- a. część mechaniczno-chemiczna
 - studzienka z kratą koszową
 - sito łukowe o przepustowości 60 m³/h
 - dwie studzienki osadcze (łapacze piasku) zwane dalej piaskownikiem
 - przepompownia ze studnią zbiorczą
 - trzy zbiorniki magazynowo-uśredniające
 - zespół flotatora ciśnieniowego (reaktor rurowy, flotator FC30-DK, stacje dozowania chemikaliów)
- b. część biologiczna
 - komory osadu czynnego typu „Promlecz” (rowy utleniające cyrkulacyjne) – 2 szt.
 - osadnik wtórny radialny
 - komora pomiarowa
 - pompownia osadu nadmiernego
 - budynek odwadniania osadu z mechaniczną zagęszczarką taśmową
 - poletka osadowe.

4.2. Ilość:

a. odprowadzanych ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{śr. d}} = 625 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max d}} = 720 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max h}} = 37,5 \text{ m}^3/\text{h}$$

a. wód pochłoniczych odprowadzanych:

▪ kolektorem A:

$$Q_{\text{max h}} = 12,5 \text{ m}^3/\text{h},$$

▪ kolektorem B:

$$Q_{\text{max h}} = 7,9 \text{ m}^3/\text{h},$$

b. wód opadowych i roztopowych odprowadzanych:

▪ kolektorem A:

$$Q_{\text{max d}} = 55,7 \text{ m}^3/\text{d},$$

natomiast przy uwzględnieniu roztopów w okresie wiosennym lub deszczy nawalnych

$$Q_{\text{max s}} = 69,2 \text{ l/s},$$

- kolektorem B:

$$Q_{\max d} = 62,3 \text{ m}^3/\text{d},$$

natomiast przy uwzględnieniu roztopów w okresie wiosennym lub deszczy nawalnych

$$Q_{\max s} = 69,2 \text{ l/s}.$$

4.3. Maksymalne dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń:

- dla oczyszczonych ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych odprowadzanych z zakładowej oczyszczalni ścieków do rowu melioracyjnego:

$$\text{pH} = 6,5 - 9,0$$

$$\text{BZT}_5 = 25,0 \text{ mgO}_2/\text{l}$$

$$\text{ChZT}_{\text{Cr}} = 125,0 \text{ mg O}_2/\text{l}$$

$$\text{zawiesiny ogólne} = 35,0 \text{ mg/l}$$

$$\text{azot ogólny} = 30,0 \text{ mg N/l}$$

$$\text{fosfor ogólny} = 2,0 \text{ mg P/l}$$

- dla wód opadowych i roztopowych (przed zmieszaniem ich z wodami pochłoniczymi):

$$\text{zawiesiny ogólne} = 100,0 \text{ mg/dm}^3$$

$$\text{substancje ropopochodne} = 15,0 \text{ mg/dm}^3$$

- dla wód pochłoniczych (przed zmieszaniem ich z wodami opadowymi lub roztopowymi):

temperatura nie będzie wyższa niż 35 ° C,

4.4. Dopuszczalne ilości zanieczyszczeń przypadające na jednostkę wykorzystywanego surowca:

BZT ₅	25,0 mg O ₂ /l x 1,78 l *	= 44,50 mg/ l mleka
ChZT _{Cr}	125,0 mg O ₂ /l x 1,78 l	=222,50 mg/ l mleka
Zawiesina ogólna	35,0 mg / l x 1,78 l	= 62,30 mg / l mleka
Azot ogólny	30 mg N/ l x 1,78 l	= 53,40 mg/ l mleka
Fosfor ogólny	2 mg P/ l x 1,78 l	=3,56 mg/ l mleka

* ilość ścieków powstająca w związku z wykorzystaniem 1 litra mleka

- Miejsce wprowadzania ścieków lub dno urządzeń wodnych powinno być oddzielone warstwą gruntu o miąższości co najmniej 3 m od najwyższego użytkowego poziomu wodonośnego wód podziemnych.
- Spełnienie warunków, jakim powinny odpowiadać ścieki ocenia się na podstawie pomiarów ilości i jakości ścieków, stosując odpowiednio przepisy § 5, 7, 8 i 21 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984). Analizy jakości odprowadzanych ścieków powinny być wykonywane zgodnie z metodami referencyjnymi określonymi w załączniku nr 10 do cyt. wyżej rozporządzenia.

- 4.7. Usytuowanie punktów pomiarowo – kontrolnych ilości i jakości odprowadzanych ścieków:
- ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków bytowych i przemysłowych biologicznie rozkładalnych – komora pomiarowa z przelewem trójkątnym, usytuowana na przewodzie odprowadzającym oczyszczone ścieki z osadnika wtórnego do kolektora B,
 - wód pochłodniczych oraz mieszaniny tych wód z wodami opadowymi i roztopowymi:
 - studzienka przelotowa z przelewem trójkątnym o wymiarach: szerokość podstawy – 40,0 cm, wysokość – 20,0 cm, kąt rozwarcia – 90°, znajdująca się tuż za piaskownikiem na kanale B,
 - przelew trójkątny o wymiarach jw. wykonany w rowie melioracyjnym, w odległości 4 m od piaskownika istniejącego w ciągu kanalizacyjnym A,
- 4.8. Zobowiązuję Okręgową Spółdzielnię Mleczarską we Włoszczowie do wykonywania:
- bieżących prac konserwacyjnych polegających na wykaszaniu roślinności trawiastej i krzewiastej z brzegów i dna rowu melioracyjnego, do którego uchodzi kolektor A, na odcinku od wylotu kolektora do miejsca połączenia rowu z rowem, do którego odprowadzane są ścieki z Zakładu Stolarki Budowlanej STOLBUD S.A. – 2 razy w roku,
 - bieżących prac konserwacyjnych polegających na wykaszaniu roślinności trawiastej i krzewiastej z brzegów i dna rowu melioracyjnego, do którego uchodzi kolektor B, na odcinku od miejsca wylotu kanału krytego do ujścia do Strugi P – 3 razy w roku,

5. Warunki emisji hałasu do środowiska

5.1. Dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego oraz terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi:

- dla pory dnia (przedział czasu odniesienia równy 8 najbardziej niekorzystnym, kolejno po sobie następującym godzinom dnia w godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰) — 55 dB,
- dla pory nocy (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy w godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰) — 45 dB,

5.2. Źródła hałasu i czas ich pracy

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródła (h/rok)
Źródła stacjonarne		
1.	Wentylatory (3 szt.) zainstalowane w kotłowni	8424
2.	Aeratory turbinowe (4 szt.) zainstalowane na oczyszczalni ścieków	8424
3.	Szczotki napowietrzające wraz z napędem zainstalowane na oczyszczalni ścieków	8424
4.	Skraplacze par amoniaku (5 szt.) zainstalowane w maszynowni	8424
5.	Wentylatory i wyrzutnie powietrza zainstalowane na hali produkcyjnej oraz proszkowni serwatki	8424
6.	Sprężarka powietrza istniejąca w sprężarkowni	8424
7.	Różne urządzenia do napraw pojazdów istniejące w warsztacie samochodowym	4212
Źródła mobilne, tj. środki transportowe poruszające się po terenie zakładu (samochody ciężarowe, ciągnik rolniczy, wózki widłowe, samochody osobowe)		

6. Warunki emisji promieniowania elektromagnetycznego

Zródła promieniowania elektromagnetycznego nie występują.

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji:

1. w zakresie gospodarki odpadami:

1.1. Ilość wytwarzanych odpadów powinna być prowadzona na podstawie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów. Ewidencję tą należy prowadzić w oparciu o wymagania art. 36 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku, o odpadach, tj.:

- a. kartę ewidencji odpadu prowadzoną dla każdego rodzaju odpadu oddzielnie,
- b. kartę przekazania odpadu.

Wzory dokumentów stosowanych w gospodarowaniu odpadami zawarte są w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 30 poz. 213).

Dokumenty ewidencyjne gospodarki odpadami wytwórca przechowuje przez okres pięciu lat licząc od końca roku, w którym sporządzono dokumenty. Możliwe jest prowadzenie ewidencji gospodarki odpadami w systemie informatycznym umożliwiającym poświadczenie dokumentów za pomocą podpisu elektronicznego.

1.2. Sporządzanie zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilościach odpadów, o sposobach gospodarowania nimi powinno być zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzenia i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. Nr 152, poz. 1737).

2. w zakresie ochrony powietrza atmosferycznego:

2.1. okresowe pomiary zanieczyszczeń emitowanych do powietrza atmosferycznego należy wykonywać dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik- marzec) oraz w sezonie letnim (kwiecień- wrzesień), z zastosowaniem metodyk referencyjnych podanych w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. Nr 283, poz. 2842),

2.2. zakres: pył ogółem, dwutlenek siarki (SO₂), tlenki azotu (NO_x) w przeliczeniu na dwutlenek azotu (NO₂), tlenek węgla (CO), tlen (O₂), prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin, temperatura spalin, ciśnienie statyczne spalin, współczynnik wilgotności,

2.3. poboru prób do badań monitoringowych należy dokonywać w punktach pomiarowych, których lokalizacja została wyznaczona w pkt III. 2.3.

3. w zakresie ochrony wód:

3.1. Spełnienie warunków, jakim powinny odpowiadać ścieki ocenia się na podstawie pomiarów ilości i jakości ścieków, dokonywanego w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością nie mniejszą niż raz na dwa miesiące, stale w punktach pomiarowych wyznaczonych w punkcie III. 4.6., w poniższym zakresie:

- a. ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych ze ściekami bytowymi – pH, zawiesin ogólnych,

- pięciodobowego biochemicznego zapotrzebowania tlenu (BZT₅), chemicznego zapotrzebowania tlenu (ChZT_{Cr}), azotu ogólnego, fosforu ogólnego,
- b. wód pochłodniczych – temperatury,
 - c. wód opadowych i roztopowych – zawiesin ogólnych i substancji ropopochodnych, stosując odpowiednio (do poszczególnych rodzajów ścieków) przepisy § 5, 7, 8 i 21 oraz metodyki referencyjne wykonywania analiz jakościowych ścieków określone w załączniku nr 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984),

4. w zakresie ochrony przed hałasem

- 4.1. okresowe pomiary hałasu emitowanego do środowiska należy wykonywać raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, oddzielnie dla obu przedziałów czasowych, określonych w punkcie III.5.1. niniejszej decyzji, z zastosowaniem metodyki referencyjnej podanej w załączniku nr 8 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. Nr 283 poz. 2842),
- 4.2. punkty pomiarowe emisji hałasu do środowiska powinny być zlokalizowane na granicy terenów podlegających ochronie przed hałasem w następujących miejscach:
 - a. punkt H1 – północno – wschodnia strona terenu OSM, na terenie posesji mieszkalnej przy ul. Robotniczej 14,
 - b. punkt H2 – północno – wschodnia strona terenu OSM, na terenie posesji mieszkalnej przy ul. Robotniczej 12,
 - c. punkt H3 – południowa strona terenu OSM, na terenie posesji mieszkalnej przy ul. Kochanowskiego 2,
 - d. punkt H4 – południowa strona terenu OSM, na terenie posesji mieszkalnej przy ul. Kochanowskiego 3,
- 4.3. pomiarów należy dokonywać w punktach, których lokalizacja została zaznaczona na *Mapie lokalizacji punktów pomiarowych w ramach monitoringu hałasu emitowanego do środowiska z terenu OSM we Włoszczowie*, stanowiącej załącznik do niniejszej decyzji.

Wyniki okresowych pomiarów emisji należy ewidencjonować w formie pisemnej.

V. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych, jeżeli jej zastosowanie jest wymagane

Na Zakład nie nałożono obowiązku prowadzenia ciągłych pomiarów emisji, w związku z tym nie wymagane jest ustanowienie tej procedury.

VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych o zakresie i sposobie monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji organowi właściwemu do wydania pozwolenia

- 1. Wyniki pomiarów wielkości emisji poszczególnych rodzajów zanieczyszczeń oraz hałasu do środowiska wraz z ich komentarzem należy przedkładać w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru, w formie pisemnej, w układzie zgodnym z załącznikami do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia,

przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59 poz. 529):

- a. z załącznikiem nr 1 – układ wyników okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza,
 - b. z załącznikiem nr 2 - układ wyników okresowych pomiarów ilości i jakości ścieków,
 - c. z załącznikiem nr 3 - układ wyników okresowych pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji lub zakładu,
2. Zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilościach odpadów, o sposobach gospodarowania nimi, wykonane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzenia i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. Nr 152, poz. 1737), należy przedkładać do końca pierwszego kwartału roku bieżącego za poprzedni rok kalendarzowy.
3. Szczegółową informację (raport) z realizacji ustaleń niniejszej decyzji należy przedłożyć po pięciu latach eksploatacji instalacji lub wcześniej, w przypadku zmiany przepisów prawnych lub zaistnieniu zmian techniczno-technologicznych w dotychczasowej instalacji lub w najlepszych dostępnych technikach.

VII. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji

1. w zakresie gospodarki odpadami:

- a. stosowanie oleju dobrej jakości o najdłuższym okresie eksploatacji,
- b. racjonalne eksploataowanie maszyn i urządzeń,
- c. edukacja pracowników, uświadamianie przemysłanego i oszczędnego gospodarowania środkami z których powstają odpady,
- d. prowadzenie segregacji odpadów,
- e. zbieranie odpadów do specjalnych pojemników i przekazywanie firmom, które posiadają odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
- f. nabywanie dobrego jakościowo węgla, z którego po spaleniu powstaje jak najmniejsza ilość odpadów,
- g. wykorzystywanie opakowań przyjaznych środowisku,

2. w zakresie ochrony powietrza atmosferycznego:

- a. stosowanie jak najlepszej jakości mialu węglowego (o niskiej zawartości siarki i popiołu, wysokiej wartości opałowej), a tym samym przyczynianie się do zmniejszenia emisji zanieczyszczeń pyłowo - gazowych do powietrza,
- b. odpowiednią regulację ilości powietrza doprowadzanego do kotła, a tym samym zapewnienie optymalnych warunków spalania palnych składników węgla,
- c. stosowanie wysokosprawnych systemów oczyszczających gazy odlotowe oraz utrzymywanie ich w pełnej sprawności,
- d. przeprowadzanie bieżących kontroli, przeglądów i modernizacji kotłowni.

3. w zakresie ochrony środowiska gruntowo - wodnego:

- a. przeprowadzenie modernizacji oczyszczalni ścieków, w celu zapewnienia dotrzymania wymaganych stężeń BZT₅ i CHZT, związków azotu i fosforu, jak również ograniczenia do minimum uciążliwości odorowych,
- b. dotrzymanie wymaganych stężeń poszczególnych wskaźników zanieczyszczeń w ściekach zrzucanych do odbiornika należy uzyskiwać poprzez prawidłową redukcję ładunku zanieczyszczeń, którą można osiągnąć m.in. przez:

- dokładne osuszanie rurociągów i zbiorników przed płukaniem,
 - ręczne usuwanie pozostałości produktów mlecznych z urządzeń,
 - mycie instalacji automatyczną stacją CIP (clearing-in-place),
 - rafinowanie serwatki w użyteczne produkty,
- c. stosowanie działań ograniczających zużycie wody, czego efektem będzie zmniejszona ilość odprowadzanych ścieków,
 - d. prowadzenie bieżących kontroli i przeglądów urządzeń kanalizacyjnych oraz urządzeń oczyszczalni ścieków,
 - e. zmniejszanie ilości powstających ścieków poprzez gromadzenie i ponowne wykorzystywanie odparowanej wody,
 - f. wykorzystywanie automatycznych systemów czyszczenia na miejscu (CIP).

4. w zakresie ochrony środowiska akustycznego:

- a. zlokalizowanie wszystkich urządzeń służących do produkcji mleka w szczelnych pomieszczeniach,
- b. opróżnianie cystern z mleka w zamkniętym rurociągu,
- c. przyjmowanie dostaw mleka w porze dziennej w celu minimalizacji oddziaływania akustycznego zakładu na tereny sąsiednie w porze nocnej,

5. w zakresie ochrony przed polami elektromagnetycznymi:

Zróżdła promieniowania elektromagnetycznego nie występują, dlatego nie jest wymagane prowadzenie działań zapobiegających emisji promieniowania elektromagnetycznego

VIII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Ochrona środowiska jako całości powinna być realizowana poprzez bieżące stosowanie metod technicznych i organizacyjnych oraz obejmować działania związane ze spełnianiem wymogów BAT dla branży mleczarskiej oraz Dyrektywy Rady 96/61/WE z dn.24.09.1996r. dotyczącej zintegrowanego zapobiegania i ograniczenia zanieczyszczeń, polegające w szczególności na:

- a. zapewnianiu efektywnej i bezpiecznej gospodarki poszczególnymi surowcami,
- b. unowocześnianiu technik i technologii produkcji mleka i jego przetworów, opakownictwa, chłodnictwa, oczyszczania ścieków, gospodarki energią, spalania węgla kamiennego,
- c. prowadzeniu okresowych kontroli stanu technicznego urządzeń wchodzących w skład instalacji oraz ich sprawności,
- d. kontroli, monitorowaniu i sterowaniu parametrami procesu technologicznego w sposób ciągły,
- e. analizie i ocenianiu przez zarząd spółki efektywności działalności w zakresie ochrony środowiska w oparciu o wyniki monitorowania procesów technologicznych,
- f. śledzeniu, i w miarę możliwości wdrażaniu, „nowinek” postępu technicznego w dziedzinie produkcji mleka i jego przetworów,
- g. stałym podnoszeniu kwalifikacji kadry w zakresie obsługi instalacji oraz postępowaniu z wytwarzanymi odpadami.

1. Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska

Technologia przetwórstwa mleka stosowana w zakładzie jest technologią bezpieczną dla środowiska, gdyż instalacja IPPC spełnia wymagania stawiane przez najlepsze dostępne techniki dla obiektów tego typu.

Prawidłowa praca ciągów technologicznych, prawidłowy stan urządzeń i instalacji minimalizują ryzyko wystąpienia skażeń środowiska. Zabezpieczenia przed powstawaniem stanów awaryjnych, ich sygnalizacja i przeciwdziałania obejmują instrukcje obsługi, remontowo-konserwacyjne oraz dokumentacja techniczno-ruchowa poszczególnych urządzeń i obiektów.

2. Metody zapewniania efektywnej gospodarki materiałowo – surowcowej

Jednym z podstawowych wymogów Dyrektywy IPPC jest racjonalne zarządzanie zasobami surowcowo-materiałowymi. Działania organizacyjne i techniczne, które prowadzą do poprawy efektywności w dziedzinie wykorzystania zasobów są zgodne z zaleceniami BAT.

Efektywność gospodarki materiałowo – surowcowej w OSM Włoszczowa należy zapewnić poprzez:

- analizę i ocenę jakościową surowców, tj. zgromadzonego mleka i dodatków stosowanych w produkcji,
- pełną automatyzację procesów przetwórstwa mleka i wytwarzania pochodnych produktów,
- kontrolę i rejestrację parametrów procesu technologicznego,
- kontrolę zużycia mleka, wody, energii i materiałów pomocniczych,
- kontrolę jakości produktów.

3. Metody zapewniania efektywnej gospodarki energetycznej

Efektywna gospodarka energetyczna powinna być zapewniana przez analizę procesów technologicznych i właściwy dobór ilości energii elektrycznej oraz cieplnej niezbędnej do zachowania optymalnych warunków przetwórstwa mleka. Lina do odbioru mleka zmniejszyła zużycie energii elektrycznej oraz cieplnej, gdyż wszystkie operacje są monitorowane zgodnie z systemem HACCP. Mleko surowe dostarczone do zakładu po schłodzeniu do temperatury poniżej +4°C magazynowane jest w tankosilosach o pojemności – 100 m³, które stoją poza budynkiem.

Redukcja zużycia energii powinna następować poprzez:

- zastosowanie przetworników częstotliwości na silnikach,
- wstępne chłodzenie wody z lodem amoniakiem,
- zmniejszenie wtórnego krążenia produktu w pasteryzatorach przez zastosowanie optymalnych zbiorników przed i po pasteryzacji,
- częściową homogenizacją mleka handlowego,
- zastosowanie właściwej izolacji rur i urządzeń,
- regenerację wymiany ciepła w procesie pasteryzacji,
- automatyczną regulację temperatury pasteryzacji, w prowadzenie systemu kontroli i rejestracji całego procesu

Oświetlenie na hali dobierane jest zgodnie z obowiązującymi wymogami w zakresie natężenia światła na poziomie posadzki. W celu minimalizacji ilości strat na przesyłach sieci centralnego ogrzewania, na hali zainstalowano lokalne promienniki grzewcze.

Efektywność gospodarki energetycznej powinna być zapewniana także poprzez monitorowanie zużycia opału, jak również temperatury w kotłach.

4. Metody zapewniania bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi

Do celów technologicznych instalacji IPPC stosowane są substancje niebezpieczne. Wszystkie te substancje należy przechowywać (oprócz amoniaku) w wydzielonym boksie zlokalizowanym we wschodniej części budynku energetyczno-magazynowego. Miejsce

magazynowania jest zadaszona, posiada betonowe podłozę. Aby wyeliminowaó dostęp do chemikaliów osób postronnych całość jest ogrodzona siatką. Transportem substancji niebezpiecznych zajmuje się tylko przeszkolony personel, z zachowaniem najwyższej ostrożności. Amoniak dostarczany jest do Zakładu w butlach. Uzupełnianie instalacji amoniaku odbywa się poprzez zawór umiejscowiony na zewnątrz maszynowni. Po uzupełnieniu brakujących ilości amoniaku butle zabierane są przez ich dostawcę. Poza zbiornikami opisanymi powyżej amoniak nie jest przechowywany na terenie Zakładu. Cały teren OSM jest właściwie zabezpieczony. Na wypadek awarii wyznaczone są drogi ewakuacyjne i punkty przechowywania sprzętu gaśniczego. Dodatkowo istnieje *Instrukcja postępowania na wypadek wycieku amoniaku z instalacji chłodniczej w OSM we Włoszczowie*. Powyższa instrukcja została zatwierdzona przez straż pożarną, a z jej treścią zapoznani są wszyscy pracownicy OSM.

Dodatkowo w ramach prowadzonej działalności Spółdzielni powstają odpady wykazujące właściwości niebezpieczne.

Bezpieczna gospodarka tego typu odpadami powinna być realizowana poprzez:

- właściwie prowadzoną zbiórkę odpadów niebezpiecznych,
- przekazywanie odpadów niebezpiecznych do unieszkodliwiania wyspecjalizowanym firmom posiadającym niezbędne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

5. Metody zabezpieczania środowiska przed skutkami awarii przemysłowej

OSM Włoszczowa nie została zaliczona do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Jednak ze względu na występowanie na terenie Spółdzielni pewnych ilości substancji niebezpiecznych zakład należy zabezpieczyć przed potencjalnymi skutkami wystąpienia sytuacji awaryjnych.

Substancją niebezpieczną, która stosowana jest w instalacji IPPC w największej ilości jest amoniak. Dzięki charakterystycznemu, ostremu zapachowi amoniak jest jedynym czynnikiem chłodniczym, który ostrzega o swej obecności i to na długo przed osiągnięciem niebezpiecznego stężenia.

W celu minimalizacji ryzyka wystąpienia awarii instalacji z amoniakiem należy przestrzegać następujących zasad:

- konstrukcja instalacji chłodniczej powinna być zgodna z przepisami, normami, wytycznymi i innymi wymaganiami technicznymi,
- przestrzegania terminów przeglądów instalacji
- personel obsługujący instalację powinien być przeszkolony i odpowiedzialny

Instalacja chłodnicza, amoniakalna powinna podlegać dozorowi technicznemu. Wszystkie prowadzone przeglądy i kontrole winny być dokumentowane. W maszynowni chłodniczej powinien być zapewniony stały nadzór i obsługa instalacji chłodniczej. W widocznym miejscu powinien znajdować się schemat instalacji wraz z zaznaczeniem głównych zaworów odcinających. Ponadto za pomocą detektorów powinien być prowadzony stały monitoring stężenia amoniaku. O zagrożeniu maszyniści winni być informowani za pomocą sygnalizacji świetlnej i akustycznej.

Zakład posiada opracowany *Plan działań ratowniczych na wypadek awaryjnej emisji amoniaku oraz w przypadku pożaru*, uzgodniony przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej we Włoszczowie.

IX. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska we Włoszczowie położona jest w centralnej części kraju. Przy takiej odległości od granic Polski brak jest transgranicznego oddziaływania tej

instalacji. Dlatego odstąpiono od określenia sposobów ograniczenia transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

X. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz sposób informowania o wystąpieniu awarii

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska nie należy do zakładów o zwiększonym ryzyku, ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zdefiniowanej w art. 248 Poś. Zatem nie określono sposobu zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz sposobu informowania o wystąpieniu awarii.

Jedyną substancją niebezpieczną znajdującą się w zakładzie, a wymienioną w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku, albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. Nr 58, po. 535), jest amoniak stosowany w instalacji chłodzenia i wypełniający ją w ilości 2 242 kg (uzupełniany w ilości 400 kg rocznie). Jednakże jego ilość jest wiele mniejsza niż ta, która, zgodnie z cyt. rozporządzeniem, decydowałaby o zaliczeniu Spółdzielni do zakładu o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zdefiniowanej w art. 248 Poś.

XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Likwidacja instalacji powinna nastąpić zgodnie z wymogami wynikającymi z ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (Dz.U. z 2003 r. Nr 207 poz. 2016 z późn. zm.) i ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska - Poś (Dz. U. z 2001 r. Nr 62, poz. 627 ze zm.) oraz wydanych na ich podstawie aktów wykonawczych. Podczas likwidacji należy zastosować maszyny i urządzenia gwarantujące bezpieczny dla środowiska demontaż poszczególnych obiektów. Otrzymane w trakcie rozbiórki rodzaje odpady należy przekazać do specjalistycznych firm zajmujących się zagospodarowaniem odpadów.

XII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii

W Zakładzie prowadzony jest nadzór nad wykorzystaniem energii:

- elektrycznej – monitoring ilości zużywanej energii odbywa się przy użyciu licznika,
- chemicznej wprowadzanej w paliwie podstawowym – monitoring realizowany jest na podstawie faktur zakupu węgla oraz certyfikatów jakości paliwa.

Ponadto monitoring efektywnego wykorzystania energii odbywa się przez:

- wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia energii,
- wyznaczanie podstawowej charakterystyki procesu, co umożliwia przewidywanie, zużycia energii w przyszłości,
- bieżące kontrolowanie różnicy pomiędzy rzeczywistym a przewidywanym zużyciem energii.

XIII. Ustalenia niniejszej decyzji obowiązują przez okres 10 lat tj. do dnia 16 listopada 2016 roku.

U z a s a d n i e:

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska we Włoszczowie wystąpiła do Starosty Włoszczowskiego z wnioskiem (przedłożonym przy piśmie z dnia 17.03.2006 r., data wpływu

21.03.2006 r.) o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej na terenie posesji we Włoszczowie przy ul. Jana Kochanowskiego 1, stanowiącej własność Spółdzielni. Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych (płytcie CD-R).

Wstępna analiza przedmiotowego wniosku potwierdziła, że przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) – instalacja do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę.

Jednak po dokonaniu szczegółowej analizy wniosku pod względem formalnym i merytorycznym stwierdzono, że nie spełnia on wszystkich wymogów określonych w art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska - Poś (Dz. U. z 2001 r. Nr 62, poz. 627 ze zm.). W związku z powyższym pismem z dnia 3.07.2006 r. wystąpiono do Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie o uzupełnienie braków merytorycznych. W dniu 31.07.2006 r. do tut. Starostwa wpłynął wniosek, uzupełniony o wskazane w cyt. wyżej piśmie braki.

W trakcie prowadzonego postępowania tut. Starostwo zawiadomieniem z dnia 11.05.2006 r. ogłosiło o zamieszczeniu danych o wniosku OSM Włoszczowa w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku jego ochronie, a także o możliwości wnoszenia uwag i składania wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Zawiadomienie to w dniu 11.05.2006 r. zostało umieszczone na tablicy ogłoszeń tut. Urzędu oraz stronie internetowej Starostwa Powiatowego we Włoszczowie, jak również tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Włoszczowa i Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie.

Instalacja objęta obowiązkiem uzyskania przedmiotowego pozwolenia służy do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich. Posiada ona wydajność teoretyczną 550 Mg/dobę oraz rzeczywistą (średnioroczną), uwzględniającą postoje instalacji urządzeń pomocniczych - 350 Mg/dobę. Na terenie zakładu oprócz instalacji IPPC zlokalizowane są ponadto: kotłownia, zakładowa oczyszczalnia ścieków, budynek biurowy. Z uwagi na fakt, iż wszystkie wyżej wymienione instalacje pełnią funkcje pomocnicze i są ze sobą technologicznie powiązane niniejsze pozwolenie obejmuje i odnosi się do wszystkich instalacji, traktując je jako jedną całość.

Przedmiotem działalności zakładu jest:

- skup i przetwórstwo mleka,
- sprzedaż hurtowa wyrobów mleczarskich,
- sprzedaż detaliczna.

OSM Włoszczowa skupuje mleko surowe od około 5000 dostawców. Mleko służące do produkcji pozyskuje się z dwóch źródeł:

- od indywidualnych dostawców - odbierane przy pomocy izolowanych cystern samochodowych transportem OSM Włoszczowa,
- od innych podmiotów gospodarczych – kupowane jest od zakładów z Polski północnej i dostarczane do Włoszczowy transportem dostawcy.

OSM Włoszczowa produkuje:

- sery dojrzewające typu holenderskiego i szwajcarskiego,
- sery topione,

- masło,
- śmietana spożywcza,
- napoje mleczne (jogurty, kefir, maślanka),
- twarożki i desery mleczne,
- proszek serwatkowy,
- sery cukiernicze,
- serwatkę w proszku częściowo zdemineralizowaną.

W procesach technologicznych stosowanych na terenie OSM Włoszczowa wykorzystywane są głównie następujące surowce:

- mleko surowe,
- soda kaustyczna,
- węgiel kamienny,
- wapno palone,
- PIX (siarczan żelazowy),
- polielektrolit,
- kwas azotowy,
- środki dezynfekująco – myjące,
- paliwa (olej napędowy, etylina).

Instalacja do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich, jak wykazała analiza wniosku, spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki zawarte w dokumencie referencyjnym: Najlepsze dostępne techniki (BAT). Wytyczne dla branży mleczarskiej – Ministerstwo Środowiska, Warszawa, kwiecień 2005 r. Wymogi te spełniane są w zakresie:

- *gospodarki energetycznej poprzez:*
 - izolację na przewodach doprowadzających parę oraz gorącą wodę,
 - optymalizację temperatury w chłodniach,
 - zapewnienie odpowiedniej szczelności przewodów i pomieszczeń technologicznych,
 - wyłączenie zbędnych urządzeń,
 - powtórne wykorzystanie wody odparowanej w wyparkach,
 - wykorzystanie procesu chłodzenia do podgrzewania wody do mycia lub wstępnego podgrzewania płynów do innych procesów,
 - stosowanie wymienników ciepła o wysokiej sprawności.

Zużycie energii elektrycznej w roku 2005 wyniosło 8 461,413 MWh, co przy przerobie mleka wynoszącym 127 117 m³ daje zużycie 66,56 kWh/m³ przerobionego mleka.

- *zużycia wody poprzez:*
 - wprowadzenie obiegu zamkniętego wody w obiegu chłodniczym, w obiegu grzewczym oraz w poszczególnych etapach mycia - redukcja zużycia może dochodzić do 90%,
 - wprowadzenie systemu CIP – redukcja zużycia wody do 60%,
 - optymalizacja systemu CIP – redukcja zużycia wody 30%,
 - wprowadzenie czyszczenia pod ciśnieniem – redukcja zużycia wody do 20%,
 - układy automatycznie odcinające wodę od punktów poboru – możliwa do osiągnięcia redukcja zużycia wody 15%.

Zużycie wody na litr przetworzonego mleka wyniosło 2,19 litra.

- *wytwarzania odpadów poprzez:*
 - zasada zapobiegania powstawaniu odpadów w miejscach przetwarzania mleka,
 - dążenie do wykorzystania możliwie wszystkich powstających odpadów (produktów ubocznych) z procesu przerobu mleka,

- w przypadku stacji CIP zmniejszenie strat surowca poprzez opomiarowanie pozwalające na zoptymalizowanie przejścia z etapu mycia do etapu napełniania surowcem i odwrotnie,
- efektywne opróżnianie instalacji,
- wypychanie resztek produktu sprężonym powietrzem,
- maksymalne wykorzystanie produktów ubocznych oraz odpadów np. jako paszy lub karmy dla zwierząt,
- *składu wytwarzanych ścieków poprzez:*
 - stosowanie do mycia urządzeń ciśnieniowych i dysz oraz automatycznych wyłączników wody na dyszach,
 - maksymalny możliwy odzysk i wykorzystanie serwatki, w celu obniżenia BZT i ChZT ścieków oraz zawartości w ściekach tłuszczów i związków azotu,
 - stosowanie technologii CIP obniżającej sumaryczne zużycie wody, związane z powstawaniem ścieków wyraźnie zasadowych i alkalicznych z kolejnych cykli mycia,
 - stosowanie rozdzielczego systemu ściekowego,
 - stosowanie zbiorników wyrównawczych i zapewnienie mieszania i natleniania ścieków w zbiorniku by zapobiec procesom beztlenowym,
 - gromadzenie ścieków o wysokiej zawartości części stałych w zbiornikach i stopniowe odprowadzanie ich do systemu kanalizacyjnego,
 - neutralizacja ścieków kwaśnych i zasadowych,
 - stosowanie sit lub krat do usunięcia ze strumienia ścieków części stałych
 - zmiatanie i zgarnianie części stałych i wykorzystanie ich jako dodatków paszowych, nawozowych lub unieszkodliwianie jako odpadów,
 - wstępne podczyszczanie ścieków (flotacja) z możliwością wykorzystania osadów,
 - stosowanie przedmuchiwanie powietrzem przed płukaniem instalacji,
- *emisji zanieczyszczeń do powietrza:*
 - stosowanie węgla o niskiej zawartości siarki i popiołu,
 - stosowanie rozwiązań zapewniających obniżenie emisji pyłów i gazów,
 - zapewnienie szczelności obiegów chłodniczych opartych na systemach amoniakalnych lub halonowych
 - praca instalacji chłodniczych na podciśnieniu,
 - regularna konserwacja i kontrola systemów chłodzenia, stosowanie procedur szybkiego wykrywania i reagowania na przecieki,
 - prawidłowa gospodarka osadowa na oczyszczalni ścieków, w celu obniżenia poziomu emisji odorów,
- *emisji hałasu do środowiska*
 - lokalizacja urządzeń o wysokim poziomie emisji hałasu (np. sprężarek), w budynkach lub pomieszczeniach technologicznych w obrębie hali produkcyjnej (ekranowanie),
- *ogólnych rozwiązań w technologii produkcji*
 - instalacja zaprojektowana w sposób zapewniający spływ grawitacyjny surowców wykorzystywanych przy produkcji,
 - instalacja posiada system mycia CIP redukujący zużycie wody i środków czyszczących, przed myciem resztki produktów usuwane przy pomocy sprężonego powietrza,
 - instalacja jest systematycznie sprawdzana pod względem szczelności i stanu technicznego urządzeń, objętość wanien dostosowana do parametrów procesowych.

W związku z powstawaniem w wyniku funkcjonowania instalacji odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w pozwoleniu określone zostały warunki

dotyczące wytwarzania, odzysku oraz transportu odpadów. Z analizy posiadanych dokumentów wynika, iż wszystkie wytwarzane odpady magazynowane będą w obrębie zakładu. Magazynowanie odpadów wynikać będzie ze względów organizacyjnych i konieczności zebrania odpowiedniej ilości odpadu i przekazania innym posiadaczom do dalszego zagospodarowania. Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko naturalne przed ich ewentualnym ujemnym oddziaływaniem. Odpady, których powstawaniu nie da się zapobiec, gromadzone są w sposób selektywny w pojemnikach, zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Wszystkie odpady niebezpieczne przechowywane są w miejscach zabezpieczonych przed możliwością zanieczyszczenia gruntu substancjami ropopochodnymi, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu pod zadaszeniem. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych zaopatrzone jest w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady te oddawane są wyspecjalizowanym podmiotom posiadającym zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami, do odzysku bądź unieszkodliwienia. Transport odpadów niebezpiecznych odbywał się będzie odpowiednio oznakowanym i zabezpieczonym pojazdem należącym do firmy zewnętrznej, posiadającej stosowne zezwolenia zgodnie z zachowaniem przepisów ustawy z dnia 28 października 2002 o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 199, poz.1671 z późn. zm.). OSM Włoszczowa posiada także możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie odzysku odpadów – odpadowej serwatki i transportu odpadu - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków.

Funkcjonowanie przedmiotowej instalacji jest także nierozdzielnie związane z eksploatacją źródeł emisji zorganizowanej do powietrza, jakie stanowią: proces spalania paliw w trzech kotłach parowych zainstalowanych w budynku kotłowni zakładowej oraz proces technologiczny produkcji serwatki proszkowanej. Łączna moc cieplna wszystkich kotłów wynosi 8 268 kW, a zanieczyszczenia pyłowo-gazowe odprowadzane są do powietrza atmosferycznego jednym emitorem. Powstające ciepło wykorzystywane jest do produkcji pary technologicznej, stosowanej w prowadzonych procesach produkcyjnych oraz do ogrzewania obiektów w sezonie zimowym. Jako podstawowe i jedyne paliwo wykorzystywany jest węgiel kamienny w postaci miału. Uwzględniając roczne poziomy emisji z przedmiotowej instalacji, należy stwierdzić, że jej eksploatacja powoduje podwyższenie tła ww. zanieczyszczeń na terenach w zasięgu oddziaływania emitora. Jednakże, z analizy wyników modelowania rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu, wynika, iż emisje: pyłu, dwutlenku siarki, tlenków azotu, nie powodują przekroczeń wartości dopuszczalnych (godzinowych jak i średniorocznych), poza terenem, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska we Włoszczowie posiada własne ujęcie wody podziemnej – dwie studnie głębinowe pracujące naprzemiennie. Ogólna ilość pobieranej wody mierzona jest wodomierzami głównymi zainstalowanymi na rurociągach tłocznych w studniach. Woda zużywana jest na cele technologiczne i niewielkim stopniu socjalno-bytowe pracowników. Celem zmniejszenia ilości wody przeznaczonej do mycia instalacji zastosowano stację centralnego mycia CIP, pracującą w zamkniętym systemie obiegu wody.

Woda z ujęcia zakładowego, oprócz instalacji IPPC, wykorzystywana jest również na potrzeby pododbiorców (innych podmiotów gospodarczych oraz odbiorców indywidualnych - pobliskich domków jednorodzinnych i bloku mieszkalnego). W związku z powyższym o warunkach poboru wody orzeczono w pozwoleniu sektorowym.

W wyniku eksploatacji instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich powstają następujące rodzaje ścieków:

- przemysłowe biologicznie rozkładalne,
- bytowe
- deszczowe (wody opadowe i roztopowe)
- wody pochłonicze.

Mieszanka ścieków przemysłowych oraz bytowych, za pośrednictwem systemu kanalizacji, trafia na zakładową oczyszczalnię ścieków, skąd poprzez rów melioracyjny wprowadzana jest do Strugi P. Natomiast oczyszczone wody opadowe i roztopowe oraz wody pochłonicze kolektorami A (odwadniającym SE część OSM) i B (odwadniającym NW część OSM i bazę transportową) prowadzone są do rowu melioracyjnego i dalej do rzeki Czarnej Strugi.

W związku z powyższym w niniejszym pozwoleniu określono również warunki, na jakich mogą one być wprowadzane do odbiornika (do ziemi), tj. określono, m.in., ilość poszczególnych rodzajów ścieków, maksymalne dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń, dopuszczalne ilości zanieczyszczeń przypadające na jednostkę wykorzystywanego surowca.

W decyzji tej, określono także zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji substancji wprowadzanych do środowiska, jak również sposób i częstotliwość przekazywania powyższych informacji i danych Staroście Włoszczowskiemu zgodny z obowiązującymi przepisami.

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska we Włoszczowie nie należy do zakładów o zwiększonym ryzyku, ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zdefiniowanej w art. 248 Poś. Zatem nie określono sposobu zapobiegania występowania i ograniczenia skutków awarii oraz sposobu informowania o wystąpieniu awarii. W przypadku produkcji wyrobów mleczarskich można mieć do czynienia z zagrożeniami zwyczajnymi, będącymi wynikiem awarii urządzeń technologicznych i technicznych znajdujących się w zakładzie. Jednak ze względu na czas ich trwania (w przypadku ich ewentualnego wystąpienia) i stopień szkodliwości nie są to zagrożenia, które mogą stanowić niebezpieczeństwo dla życia i zdrowia ludzi.

Z analizy przedstawionych dokumentów wynika, że eksploatacja przedmiotowej instalacji, na warunkach określonych w niniejszym pozwoleniu nie będzie powodować przekroczenia standardów emisyjnych określonych przepisami z zakresu ochrony powietrza, ochrony środowiska akustycznego oraz ochrony wód. Także prowadzona gospodarka odpadami będzie odbywała się w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami i nie będzie w sposób istotny oddziaływała na środowisko.

W związku z powyższym udzielając niniejszego pozwolenia, wielkość dopuszczalnej emisji związanej z eksploatacją przedmiotowej instalacji ustalono na poziomie:

- zgodnym ze standardami emisyjnymi dla źródeł istniejących, dla których pierwsze pozwolenie na budowę wydano przed 1.07.1987 r., a do ich użytkowania przystąpiono przed dniem 29.03.1990 r., określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 sierpnia 2003r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 163 poz. 1584) oraz pozostałymi normami z zakresu ochrony powietrza,
- zgodnym z najwyższymi dopuszczalnymi wartościami wskaźników zanieczyszczeń dla:
 - oczyszczonych ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych wprowadzanych do ziemi, określonymi w tabeli II załącznika nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984) oraz
 - wód pochłoniczych i oczyszczonych wód opadowych i roztopowych zawartych w cyt. wyżej rozporządzeniu,

- zgodnym z dopuszczalnymi poziomami hałasu, określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. Nr 178 poz. 1841).

W trakcie przeprowadzonego postępowania administracyjnego strony nie wniosły sprzeciwu, co do udzielenia przedmiotowego pozwolenia. Również w wyniku podania do publicznej wiadomości informacji o zamieszczeniu wniosku o udzielenie przedmiotowego pozwolenia w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku i jego ochronie nie zostały złożone żadne uwagi i wnioski.

Przed wydaniem przedmiotowej decyzji uzyskano wymagane przepisami art. 211 ust. 3a ustawy POŚ uzgodnienie dokonywane przez Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

Wobec faktu, iż prowadzona przez Okręgową Spółdzielnię Mleczarską we Włoszczowie instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich orzeczono jak w sentencji.

Podstawę prawną wydania przedmiotowej decyzji stanowią art. art. 202, 211 i 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska - POŚ (j.t. Dz. U. z 2006 r. Nr 129 poz. 902), zgodnie z którymi pozwolenie zintegrowane wydaje organ ochrony środowiska, którym w rozumieniu art. 378 ust. 1 ustawy POŚ w stosunku do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, dla których obowiązek sporządzenia raportu może być wymagany jest starosta, po uzgodnieniu ze świętokrzyskim inspektorem ochrony środowiska.

Jednocześnie tut. Organ przypomina, że zgodnie z art. 193 ust. 2 ustawy - POŚ pozwolenie na wprowadzanie do powietrza gazów i pyłów udzielone Spółdzielni decyzją Starosty Włoszczowskiego z dnia 30.12.2005 r. znak: ROL.II.7644/7/05 oraz pozwolenie wodnoprawne na odprowadzanie do ziemi powstających w zakładzie ścieków, udzielone decyzją z dnia 27.12.2001 r. znak: ROL.II.6223/23/01 wygasły w części dotyczącej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalację powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane, tj. z dniem 30 czerwca 2006 r.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach*, wniesione za pośrednictwem Starosty Włoszczowskiego, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 9 września 2000 r. o opłacie skarbowej (j.t. Dz.U. z 2004 r. Nr 253 poz. 2532z późn. zm.) oraz rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 5 grudnia 2000 r. w sprawie sposobu pobierania, zapłaty i zwrotu opłaty skarbowej oraz sposobu prowadzenia rejestrów tej opłaty (Dz. U. Nr 110 poz. 1176) Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 2 000 zł na rachunek UG Włoszczowa - kserokopia dowodu wpłaty z dnia 16.11.2006 r. – w aktach sprawy.

Otrzymują:

1. strony postępowania wg odrębnego wykazu (w aktach sprawy)
2. a/a.

Do wiadomości:

1. Urząd Gminy Włoszczowa
ul. Partyzantów 14, 29-100 Włoszczowa
2. Ministerstwo Środowiska
Departament Ocen Oddziaływania na Środowisko
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa

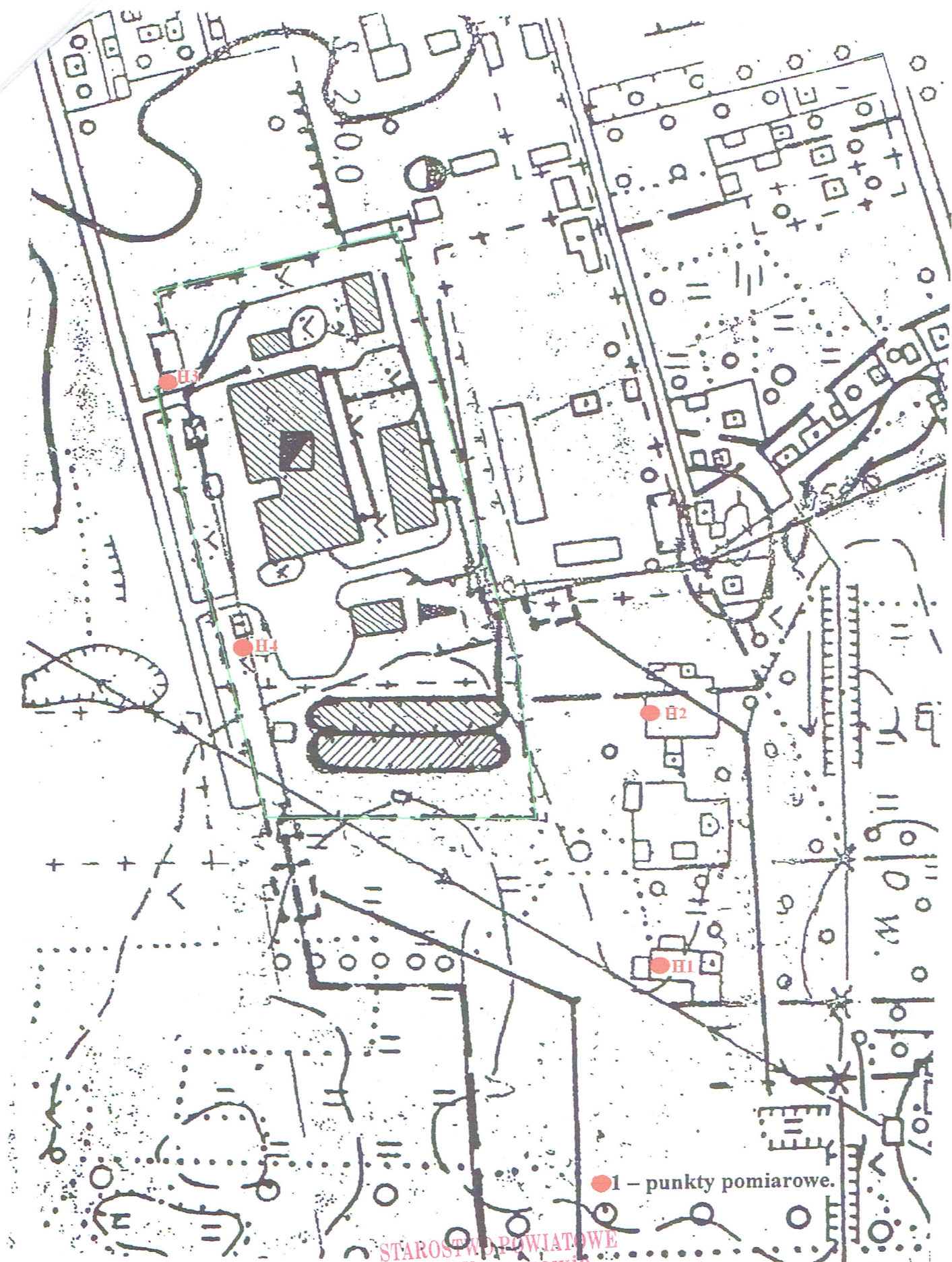
Z up. STAROSTY

Cezary Nowak
mgr inż. Cezary Nowak
KIEROWNIK Wydziału Rolnictwa,
Leśnictwa i Ochrony Środowiska

14.12.2006r.

* Samorządowe Kolegium Odwoławczego w Kielcach, Al. IX Wieków Kielc 3, 25-955 Kielce

Mapa lokalizacji punktów pomiarowych
w ramach monitoringu hałasu emitowanego do środowiska
z terenu OSM we Włoszczowie
- załącznik do decyzji z dnia 16.11.2006 r. znak: ROL.II.7644/7/06



● 1 – punkty pomiarowe.

STAROSTWO POWIATOWE
we Włoszczowie
ul. Wiśniowa 10
tel. 041/ 39-44-951