

DECYZJA

Na podstawie art., art. 183 ust. 1 i 3, 185, 192, 214 ust. 3 i 5 oraz 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.) – dalej p.o.ś oraz art. 104, 107, 105 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (j. t. Dz. U. z 2020 r. poz. 256) po rozpatrzeniu wniosku Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie z siedzibą przy ul. Kochanowskiego 1, 29-100 Włoszczowa działającej za pośrednictwem pełnomocnika p. Michała Sienkiewicza, w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Włoszczowskiego z dnia 16.11.2006 r. znak: ROL.II.7644/7/06 (z późn. zm.) udzielającej Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania, rozumianej jako największa ilość określonych surowców, która może być przyjmowana w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji, obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej we Włoszczowie przy ul. Kochanowskiego 1, gm. Włoszczowa, pow. włoszczowski, woj. świętokrzyskie

o r z e k a m

- I. Zmieniam, na wniosek strony, ostateczną decyzję Starosty Włoszczowskiego z dnia 16.11.2006 r. znak: ROL.II.7644/7/06 zmienioną decyzjami: z dnia 25.11.2010 r. znak: ROL.II.7644/10/10; z dnia 12.01.2012 r. znak: ROL.6220.2.2011.II; z dnia 6.02.2014 r. znak: ROL.6222.2.2013.II; z dnia 1.12.2014 r. znak: ROL.6222.1.2014.II; z dnia 21.04.2015 r. znak: ROL.6222.1.2015.II; z dnia 20.03.2017 r. znak: ROL.6220.1.2017.V, udzielającą Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania, rozumianej jako największa ilość określonych surowców, która może być przyjmowana w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji, obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej we Włoszczowie przy ul. Kochanowskiego 1, gm. Włoszczowa, pow. włoszczowski, woj. świętokrzyskie, w następującym zakresie:
 1. w rozdziale II.1. **Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne (parametry techniczne i technologiczne)**: zmieniam rzeczywistość (średnioroczną) wartość wydajności z „514 Mg/dobę” na „1000 Mg/dobę”,
 2. w rozdziale II.2. **Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw**: nadaję nowe brzmienie następującym punktom:
 - „a. zużycie energii elektrycznej: 15 500 MWh,
 - b. zużycie wody na potrzeby technologiczne i bytowo-gospodarcze 844 975 m³/rok,
 - c. mleko: 365 000 Mg/rok,
 - d. zużycie substancji chemicznych:
 - podchloryn sodu o stężeniu 17%: 30 Mg/rok,
 - kwas azotowy o stężeniu 55%: 300 Mg/rok,
 - wodorotlenek sodowy o stężeniu 50%: 500 Mg/rok,
 - kwas siarkowy o stężeniu 78%: 0,4 Mg/rok,
 - sól warzona przemysłowa 500 Mg/rok,
 - kwas mlekowy 2 Mg/rok,
 - amoniak: 1,0 Mg/rok,
 - Kemira PIX113: 270 Mg/rok,
 - Praestol K233L: 16 Mg/rok,
 - Divos 116: 18 Mg/rok,
 - Divos 80-2: 4 Mg/rok,
 - AciplusFoam: 3 Mg/rok,
 - Diverspray: 12 Mg/rok,
 - Divos 90: 7 Mg/rok”.

3. rozdziałowi III punkt 1.1. **Ilość odpadów poszczególnych rodzajów do wytworzenia w ciągu roku** nadają nowe brzmienie o następującej treści: „*Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku:*”

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	6000
2.	02 05 80	Odpadowa serwatka	19 000
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	220
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	10
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,1
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,3
14.	16 01 17	Metale żelazne	10
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	20
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2
18.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	36
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1
20.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,01
21.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,5
22.	17 04 02	Aluminium	2
23.	17 04 05	Żelazo i stal	25
24.	17 04 07	Mieszanki metali	0,5
25.	19 08 01	Skratki	1
26.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10

*odpad niebezpieczny

⁵ Do niebezpiecznych składników z urządzeń elektrycznych i elektronicznych można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w podgrupie 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki ręczne, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.

Tabela nr 2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad wytwarzany w wyniku prowadzonej technologii oczyszczania ścieków. Skład fizyko – chemiczny osadu wskazuje na jego wysoką wartość nawozową; zawartość wody ok. 30% sucha masa 70%. W 1 Mg suchej masy mieści się ok. 580 kg substancji organicznych, 110 kg

			wapnia, 50 kg azotu, 40kg fosforu Odpady półpłynne, możliwość zanieczyszczenia środowiska
2.	02 05 80	Odpadowa serwatka	Odpad płynny wytwarzany przy produkcji serów. Stanowi główny rodzaj odpadów powstających w przemyśle mleczarskim. Ze względu na dużą zawartość laktozy bardzo łatwo ulega fermentacji, zawiera duży ładunek zanieczyszczeń, wyrażony wysokim wskaźnikiem BZT ₅ . Skład chemiczny stanowi: woda 95%, laktoza 4%, białko 0,5%, tłuszcz, witaminy, sole mineralne 0,5%. Odpady płynne, możliwość zanieczyszczenia środowiska
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	Oleje hydrauliczne to oleje smarne o dobrych właściwościach smarnych, przeciwkorozyjnych, ochronnych o dużej odporności na starzenie i pienienie. Stosowane są jako oleje robocze w urządzenia hydraulicznych, do napełniania mechanizmów regulujących i sterujących. Oleje w trakcie pracy ulegają procesom starzenia, to jest nieodwracalnym zmianom spowodowanym czynnikami zewnętrznymi i wewnętrznymi, w wyniku których zmienia się ich skład chemiczny i fazowy oraz wzrasta w nich zawartość zanieczyszczeń, co powoduje pogorszenie się ich funkcji użytkowych. Oleje przepracowane stanowią zatem mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, związki fosforu, siarki, dodatki uszlachetniające, produkty starzenia i rozkładu i inne. Oleje przepracowane zaliczane są do odpadów niebezpiecznych. Wynika to z obecności w nich naftopochodnych oraz innych substancji szkodliwych dla środowiska. Odpady płynne, możliwość skażenia środowiska
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Skład chemiczny oleju odpadowego zależy od rodzaju zużytych olejów, źródła pochodzenia poszczególnych składników olejów bazowych, przemian fizykochemicznych, jakim one ulegały w czasie eksploatacji. Całkowitą ilość zanieczyszczeń i domieszek w oleju przepracowanym szacuje się na 20 - 30 % masy. Składają się na nie woda ok. 10 % masy, niespalone paliwo – do 10 % masy, produkty użycia mechanicznego, sole i tlenki metali. Odpady płynne, możliwość skażenia środowiska
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Węglowodory alifatyczne i aromatyczne, butyloglikol, siarka, azot, woda. Ze względu na skład chemiczny oleje smarowe dzielą się na: oleje smarowe mineralne – są to oleje, których głównym składnikiem (bazą) są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji; oleje smarowe syntetyczne – są to oleje, których głównym składnikiem (bazą) są substancje nie będące produktami bezpośredniej przeróbki ropy naftowej, powstające w wyniku procesów chemicznych (syntezy, polimeryzacji, kondensacji itp.) z surowców różnego pochodzenia. Odpady płynne, możliwość skażenia środowiska.
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe,	Węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali,

		przekładniowe i smarowe	siarki, fosforu, chloru, azotu wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne. Odpady płynne, możliwość skażenia środowiska
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady opakowaniowe, zgodnie z klasyfikacją wykonane są z takich materiałów jak: papier, tektura (włókna celulozowe sklejone klejem roślinnym). Odpady mogą być zanieczyszczone śladowymi ilościami substancji, które się w nich znajdowały. Odpady stałe, możliwość zanieczyszczenia środowiska
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady opakowaniowe, zgodnie z klasyfikacją wykonane są z takich materiałów jak tworzywa sztuczne (PE, PP, PS). Odpady mogą być zanieczyszczone śladowymi ilościami substancji, które się w nich znajdowały. Plastik, folia, polimer, polistyren, żywice winylowe poli, polimery fluorowe, żywice akrylowe, fenoplasty, aminoplasty, poliamidy, poliuretany, poliformaldehyd, poliwęglany, pochodne celulozy. Odpady stałe, możliwość zanieczyszczenia środowiska
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	Uszkodzone palety, przekładki drewniane, listwy, itp. Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne, przy czym skład procentowy zmienia się w zależności od gatunku. Główne związki tworzące drewno to: celuloza, hemiceluloza i lignina. Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, żywice, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Odpad nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, posiada właściwości stałe, palne. Odpady stałe, możliwość zanieczyszczenia środowiska.
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania wykonane z co najmniej z dwóch różnych materiałów. Zakwalifikowano tu kartony do płynnej żywności, torebki. Główny skład to celuloza, aluminium, polietylen. Odpady stałe, możliwość zanieczyszczenia środowiska.
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Czyściwo oraz zużyta odzież ochronna powstają na terenie całego zakładu, w wyniku przeprowadzanych różnego rodzaju prac eksploatacyjnych i remontowych. Czyściwem są tutaj ścinki bawełniane. Również odzież ochronna w głównej mierze składa się z włókien bawełnianych. Zużyte czyściwo częściowo może zawierać olej. Ze względu na powyższe zanieczyszczenie, część zużytego czyściwa będzie zaliczane do odpadów niebezpiecznych. Odpady stałe, możliwość skażenia środowiska.
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Czyściwo oraz zużyta odzież ochronna powstają na terenie całego zakładu, w wyniku przeprowadzanych różnego rodzaju prac eksploatacyjnych i remontowych. Czyściwem są tutaj ścinki bawełniane. Również odzież ochronna w głównej mierze składa się z włókien bawełnianych. Odpady stałe, możliwość zanieczyszczenia środowiska
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	Zużyte filtry olejowe składają się z metalowej obudowy oraz wkładu filtracyjnego (bawełnianego, tekturowego)

			lub filcowego). Wkłady filtracyjne są zanieczyszczone osadami z oleju – produkty zużycia elementów silnika (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium), sadza, krzemionka oraz resztki oleju. W skład filtrów wchodzi metale, bawełna tektura lub filc, zanieczyszczenia nieorganiczne, substancje ropopochodne. Ze względu na powyższe zanieczyszczenia, zużyte filtry olejowe są zaliczane do odpadów niebezpiecznych. Odpady stałe, możliwość skażenia środowiska.
14.	16 01 17	Metale żelazne	W skład odpadów mogą wchodzić głównie stopy żelaza z węglem oraz niewielkie ilości innych składników tj. krzem, mangan, fosfor, siarka, wolfram, miedź, molibden, tytan, niob, glin. Molibden daje stali wytrzymałość na zerwanie, mangan – twardość, wolfram – wielką twardość nawet w dużych temperaturach, a stal z krzemem wykazuje się dużą kwasoodpornością. Odpady stałe, możliwość zanieczyszczenia środowiska.
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpadem tym jest złom metali nieżelaznych. Odpad traktowany jest jako surowiec wtórny, do ponownego przerobu. W swoim składzie może zawierać m. in. Stopy metali Al., Cu, Zn, Sn. Odpad nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, posiada właściwości stałe. Odpady stałe, możliwość zanieczyszczenia środowiska.
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte świetlówki i lampy wysokoprężne (rtęciowe i sodowe) stanowią odpad niebezpieczny, dzięki zawartości w nich rtęci. Zawartość rtęci w świetlówkach zależy w znacznym stopniu od producenta lamp. Może ona się mieścić w zakresie od 15 do 100 mg/lampę. Świetlówki szklane o kształcie rurowym wypełnione związkami rtęci, posiadające właściwości luminescencyjne (świecenie) pod wpływem ładunku elektrycznego, które użytkowane, po pewnym czasie tracą właściwości świetlne. Fluorescencja – rodzaj luminescencji występujący w świetlówkach jako samorzutne świecenie związków rtęci pod wpływem pobudzającego działania ładunku elektrycznego. Występujące w świetlówkach związki rtęci posiadają szkodliwe właściwości dla środowiska i ludzi. Rtęć jest jedynym metalicznym pierwiastkiem występującym w stanie ciekłym w temperaturze 298 K. Charakteryzuje się wysoką gęstością równą 13,55 g/dm ³ . W temperaturze normalnej posiada wysoką prężność par. Pary rtęci są cięższe od powietrza i gromadzą się przy powierzchni ziemi oraz w dolnych partiach pomieszczeń. Mają działanie drażniące i uszkadzają ośrodkowy układ nerwowy i nerki. Odpady stałe, możliwość skażenia środowiska.
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: głównie metale, poza tym części wykonane z tworzyw sztucznych, powłoki malarskie. Odpady z tej grupy to wyeksploatowane, przeznaczone do złomowania zużyte silniki elektryczne i inne urządzenia stosowane w produkcji. Silniki elektryczne w 98% składają się z elementów metalowych (stal, miedź, żeliwo), pozostałe 2% to elementy o właściwościach izolacyjnych (plastik, ceramika, tektura), bądź kondensatory „suche”, nie posiadające właściwości

			odpadów niebezpiecznych. Odpady stałe, możliwość zanieczyszczenia środowiska.
18.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpady stałe. Twaróg, serwatka, sery.
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: ołów, kwasy, tworzywa sztuczne (polipropylen) Największe zagrożenie dla otoczenia stanowi stosowany w akumulatorach elektrolit, czyli rozcieńczony kwas siarkowy (H ₂ SO ₄). Zmiany w konstrukcji akumulatorów, stosowanie już coraz częściej rozwiązań hermetycznych (bezobsługowych) minimalizuje ryzyko wycieku elektrolitu do środowiska a tym samym zmniejsza bezpośrednie zagrożenie dla użytkowników. Wyciek elektrolitu jest możliwy w przypadku uszkodzenia obudowy lub wywrócenia akumulatora. Niekontrolowany wyciek i przedostanie się kwasu siarkowego do kanalizacji może spowodować korozję rur kanalizacyjnych oraz działa zabójczo na florę bakteryjną w oczyszczalniach ścieków. Elektrolit z akumulatora umieszczonego w pojemniku z innymi odpadami i przekazanego na komunalne składowisko odpadów, w przypadku wycieku, wstrzymuje procesy biodegradacji innych odpadów. Odpady stałe, możliwość skażenia środowiska.
20.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad stanowią zużyte baterie cynkowo – węglowe, litowe, tlenkowo – srebrne, akumulatory niklowo – wodorkowe. W kodzie tym zawiera się kilka różnych typów baterii i akumulatorów (zwykle małogabarytowych, typu „domowego” lub średniogabarytowych np. z elektronarzędzi ręcznych) zawierających biotoksyczne metale. Głównie są to nikiel i lit, oraz mangan, magnez, kobalt, glin, wanad, tytan, cyrkon, chrom, i żelazo. Niekiedy, choć w mniejszych ilościach mogą też występować ołów, kadm i rtęć. Metale te występują zarówno w formie wolnej (pierwiastkowej) jak też w formie związanej (wodorki lub wodorotlenki metali). Innym niebezpiecznym środowiskowo składnikiem jest elektrolit, zwykle silnie zasadowy (np. wodorotlenek potasu). Odpady stałe, możliwość skażenia środowiska.
21.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Mieszanina frakcji miedzi, brązu i mosiądzu o różnych rozmiarach: od drobnych wiórów i opiłków poprzez różnej wielkości ścinki profili. Każdy z wymienionych metali lub stopów stanowi odpad jednorodny chemicznie tzn. bez zanieczyszczeń. Odpady stałe, możliwość zanieczyszczenia środowiska
22.	17 04 02	Aluminium	Odpad stanowią części urządzeń oraz elementów konstrukcyjnych wykonanych na bazie lekkiego stopu aluminium. Podstawowym składem chemicznym złomu aluminiowego jest oczywiście glin (Al) i jego tlenki. Odznacza się małą gęstością, dobrymi własnościami mechanicznymi, odpornością na korozję, dobrą przewodnością cieplną. Odpady stałe, możliwość zanieczyszczenia środowiska.
23.	17 04 05	Żelazo i stal	Podstawowym składem chemicznym złomu – mieszaniny metali jest Fe i jego tlenki. Jest to złom

			głównie klasy N-10, N-7. Mieszanina frakcji stali o różnych rozmiarach: od drobnych wiórów i opiłków poprzez różnej wielkości ścinki profili. Niekiedy mogą też występować elementy o większych wymiarach np. zdemontowane części maszyn i urządzeń, elementy konstrukcji budowlanych (z rozbiórki hal) itp. Odpad jednorodny chemicznie, bez zanieczyszczeń. Odpady stałe, możliwość zanieczyszczenia środowiska
24.	17 04 07	Mieszaniny metali	W skład odpadów mogą wchodzić głównie stopy żelaza z węglem oraz niewielkie ilości innych składników tj. krzem, mangan, fosfor, siarka, wolfram, miedź, molibden, tytan, niob, glin. Molibden daje stali wytrzymałość na zerwanie, mangan – twardość, wolfram – wielką twardość nawet w dużych temperaturach, a stal z krzemem wykazuje się dużą kwasoodpornością. Odpady stałe, możliwość zanieczyszczenia środowiska
25.	19 08 01	Skratki	Zanieczyszczenia stałe zawarte w ściekach, zatrzymane na kracie koszowej. Skład stanowią: fekalia stałe, papiery, odpady kuchenne, szmaty, puszki, materiały tekstylne, gumowe, większe rośliny lub ich części (żywe i martwe), odpady przemysłowe, kamienie, żwir itp. Uwodnienie: 60 – 70%. Odpady stałe, możliwość zanieczyszczenia środowiska.
26.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Do zawiesin, które usuwane są przy użyciu piaskowników zalicza się: piasek, żużel, koksik, cząstki węgla, nasiona itp. Są to szlamy, które składają się przede wszystkim z piasku (ponad 90%) oraz różnych glinokrzemianów. Odpady stałe, możliwość zanieczyszczenia środowiska

**odpad niebezpieczny*

⁵ Do niebezpiecznych składników z urządzeń elektrycznych i elektronicznych można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w podgrupie 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przelączniki rtęciowe, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.”,

4. rozdziałowi III punkt 1.2. **Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób postępowania z odpadami** oraz tabeli w tym punkcie nadaję nowe brzmienie o następującej treści: „*Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów:*

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania	Miejsce magazynowania
1.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W specjalnych pojemnikach /kontenerach metalowych lub z tworzywa sztucznego. Magazynowanie: odwodniony osad, magazynowany jest na terenie wybetonowanym, wyposażonym w system drenażu zbierającego odciek z odprowadzeniem do rowów cyrkulacyjnych. Szczegółowy sposób postępowania z odpadami i warunki jakie muszą być spełnione przy wykorzystaniu odpadów zostały określone w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, budynek stacji odwadniania osadu, dz. nr 3920/2 i 3921/2

			<p>w sprawie procesu odzysku R10. Natomiast dawki komunalnych osadów ściekowych, które można stosować na gruntach, zakres, częstotliwość i metody referencyjne badań osadów i gruntów, na których te osady będą stosowane powinny być zgodne z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 6 lutego 2015 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych. Transport osadów będzie realizowany własnym taborem samochodowym lub zlecany firmie posiadającej stosowne zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w tym zakresie bądź przekazywane do odzysku specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu obowiązujących przepisów</p>	
2.	02 05 80	Odpadowa serwatka	<p>W specjalnych silosach/zbiornikach metalowych lub z tworzywa sztucznego. Magazynowanie: odpad magazynowany w metalowych zbiornikach o pojemności 25 m³ każdy postawionych na fundamencie betonowym, przy oczyszczalni ścieków. Miejsce dystrybucji serwatki jest wybetonowane wyposażone w kratę ściekową z wypustem do kanalizacji sanitarnej. Sposób dalszego gospodarowania: odpad w postaci serwatki paszowej magazynowany w tankach metalowych, odbierany jest na bieżąco przez rolników i wykorzystywany jako karma dla trzody chlewnej. Wytwórca serwatki może przekazać ją do skarmiania zwierząt zachowując jednakże wymagania dotyczące przepisów paszowych, ustawy z 11.03.2004 r. o ochronie zdrowia zwierząt oraz zwalczaniu chorób zakaźnych zwierząt – dalej u.o.z.z., oraz przepisów dotyczących ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego tj. rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z 21.10.2009 r. określające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego) (Dz. U. UE. L. z 2009 r. Nr 300, str. 1 z późn. zm.) - dalej rozporządzenie 1069/2009. Transport od-</p>	<p>Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, silosy przy przepompowni, dz. nr 3920/2</p>

			padu odbywa się pojazdami należącymi do odbiorcy. Prowadzony jest rejestr przychodu i rozchodu serwatki obejmujący datę ilość przekazanego odpadu oraz dane personalne odbiorcy.	
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	Oznakowane beczki/pojemniki stalowe lub z tworzywa. Magazynowanie: oleje gromadzone w zbiorniku magazynowym oleju odpadowego. Zbiornik posadowiony jest na kratownicy olejoodpornej w kanale spustowym. Dno i bok kanału wybetonowane. Na stanowisku zgromadzony jest sorbent do likwidacji ewentualnych rozlań oleju. Pojemniki oznakowane przez umieszczenie napisu „HYDRAULICZNE OLEJE ODPADOWE” oraz kodu odpadu. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku specjalistycznym firmom; transport odbywa się odpowiednio oznakowanymi zabezpieczonym pojazdem należącym do firmy zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia z zakresu obowiązujących przepisów.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, budynek warsztatowo - magazynowy, dz. nr 3879/2 i 3880/2 i warsztat samochodowy dz. nr 3880/6
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Oznakowane beczki/pojemniki stalowe lub z tworzywa. Oleje mogą być wymieniane wyłącznie przez uprawnionych pracowników. Jeżeli nie zostaną zabrane przez faktycznych wytwórców tych odpadów, będą zbierane do beczek stalowych 200 litrowych, opisanych jako „odpadowe inne oleje hydrauliczne” oraz kodem odpadu. Magazynowane w budynku warsztatowym, na uszczelnionym podłożu. Magazyn jest zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania wyposażone jest w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlań olejów odpadowych. Odpad przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystywania. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, budynek warsztatowo - magazynowy, dz. nr 3879/2 i 3880/2 i warsztat samochodowy dz. nr 3880/6
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Oznakowane beczki/pojemniki stalowe lub z tworzywa. Magazynowanie: sposób identyczny jak opisany przy oleju hydraulicznym. Pojemniki oznakowane przez umieszczenie napisu „SILNIKOWE I SMAROWE OLEJE ODPADOWE” oraz kodu odpadu. Sposób dalszego gospodarowania:	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, budynek warsztatowo - magazynowy, dz. nr 3879/2 i 3880/2 i warsztat samochodowy dz. nr 3880/6

			wania: przekazanie do odzysku specjalistycznym firmom; transport odbywa się odpowiednio oznakowanymi zabezpieczonym pojazdem należącym do firmy zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia z zakresu obowiązujących przepisów.	
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oznakowane beczki/pojemniki stalowe lub z tworzywa. Oleje mogą być wymieniane wyłącznie przez uprawnionych pracowników. Jeżeli nie zostaną zabrane przez faktycznych wytwórców tych odpadów, będą zbierane do beczek stalowych 200 litrowych, opisanych jako „odpady inne jako silnikowe, przekładniowe i smarowe” oraz kodem odpadu. Magazynowane w budynku warsztatowym, na uszczelnionym podłożu. Magazyn jest zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania wyposażone jest w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlań olejów odpadowych. Odpad przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystywania. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, budynek warsztatowo - magazynowy, dz. nr 3879/2 i 3880/2 i warsztat samochodowy dz. nr 3880/6
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W specjalnych pojemnikach kontenerach metalowych lub z tworzywa sztucznego Magazynowanie na paletach pod zadaszoną wiatą. Miejsce magazynowania zamknięte i oznakowane. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku specjalistycznym firmom. W uzasadnionych przypadkach odpad przekazywany firmom stosującym inne metody odzysku zgodnie z ustawą o odpadach. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady. Ponadto posiadacz odpadów może przekazywać osobie fizycznej lub jednostce organizacyjnej niebędącym przedsiębiorcami określone rodzaje odpadów, do wykorzystania na potrzeby własne za pomocą dopuszczalnych metod odzysku ¹ .	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, plac przy boksach na węgiel, dz. nr 3918/2
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W specjalnych pojemnikach kontenerach metalowych lub z tworzywa sztucznego. Magazynowanie: odpad w belach magazynowany jest na paletach pod zadaszoną wiatą. Miejsce magazynowania zamknięte i oznakowane. Sposób dalszego gospodarowania:	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, plac przy boksach na węgiel, dz. nr 3918/2

			wania: przekazanie do odzysku specjalistycznym firmom. W uzasadnionych przypadkach odpad przekazywany firmom stosującym inne metody odzysku zgodnie z ustawą o odpadach. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.	
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	Ułożone luzem na placu. Zbierane selektywnie do pojemników metalowych lub luzem w miejscach ich powstawania, a następnie magazynowane w kontenerach np. KP-7 lub luzem na drewnianych paletach, w wydzielonej części budynku warsztatowo-magazynowego, na uszczelnionym podłożu. Odpad przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystania. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu. Ponadto posiadacz odpadów może przekazywać osobie fizycznej lub jednostce organizacyjnej niebędącej przedsiębiorcami określone rodzaje odpadów, do wykorzystania na potrzeby własne za pomocą dopuszczalnych metod odzysku ¹ .	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, plac przy warsztacie sam., dz. nr 3879/8 i 3880/6
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W specjalnych pojemnikach kontenerach metalowych lub z tworzywa sztucznego. Zbierane selektywnie do pojemników metalowych lub luzem w miejscach ich powstawania, a następnie magazynowane w kontenerach np. KP 7 lub beczkach metalowych, w wydzielonej części budynku warsztatowo-magazynowego, na uszczelnionym podłożu. Odpad przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystania.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, plac przy boksach na węgiel, dz. nr 3918/2
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Oznakowane beczki/pojemniki stalowe lub z tworzywa. Magazynowanie: odpad zbierany selektywnie do metalowych pojemników, ustawionych na stanowiskach roboczych w budynku warsztatowym. Pojemniki oznakowane napisem „CZYŚCIWO ZAOLEJONE”. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie zewnętrznym firmom do unieszkodliwiania. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, budynek warsztatowo- magazynowy, dz. nr 3879/2 i 3880/2 i warsztat samochodowy dz. nr 3880/6
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wy-	Oznakowane beczki/pojemniki stalowe lub z tworzywa. Magazynowanie: odpad zbierany selektywnie do	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, budynek warsztatowo

		cierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	metalowych pojemników, ustawionych na stanowiskach roboczych w halach produkcyjnych. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie zewnętrznym firmom do odzysku bądź unieszkodliwiania. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.	- magazynowy, dz. nr 3879/2 i 3880/2 i warsztat samochodowy dz. nr 3880/6
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	Oznakowane beczki/pojemniki stalowe lub z tworzywa. Magazynowanie: gromadzone w szczelnych oznakowanym odpowiednio pojemniku ustawionym pod zadaszeniem na podłożu utwardzonym. Punkt zabezpieczony przed możliwością zanieczyszczenia gruntu substancjami niebezpiecznymi. Beczka oznakowane przez umieszczenie napisu „FILTRY OLEJOWE” oraz kodu odpadu. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie zewnętrznym firmom do unieszkodliwiania. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, budynek warsztatowo - magazynowy, dz. nr 3879/2 i 3880/2 i warsztat samochodowy dz. nr 3880/6
14.	16 01 17	Metale żelazne	Luzem na palecie lub w pojemniku. Zbierane selektywnie do pojemników metalowych lub luzem w miejscach ich powstawania, a następnie magazynowane w kontenerach np. KP-7 lub luzem na drewnianych paletach, w wydzielonej części budynku warsztatowo-magazynowego, na uszczelnionym podłożu. Odpad przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystania. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, plac za garażami, dz. nr 3881/6
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	Luzem na palecie lub w pojemniku. Zbierane selektywnie do pojemników metalowych lub luzem w miejscach ich powstawania, a następnie magazynowane w kontenerach np. KP-7 lub luzem na drewnianych paletach, w wydzielonej części budynku warsztatowo-magazynowego, na uszczelnionym podłożu. Odpad przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystania. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, plac za garażami, dz. nr 3881/6
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵ inne niż wymienione w 16 02 09 do	Luzem na palecie lub w pojemniku. Magazynowanie: odpad przechowywany w oryginalnych, tekturowych opakowaniach producenta, w których były dostarczone nowe lampy, a następnie umieszczone w zbiorczym	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, laboratorium, dz. nr 3879/8

		16 02 12	opakowaniu tekturowym, znajdującym się w metalowej skrzyni. Skrzynie znajdują się w pomieszczeniu przy warsztacie elektrycznym. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania specjalistycznym firmom. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.	
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Luzem na palecie lub w pojemniku. Magazynowanie: odpad magazynowany na placu zakładowym za budynkiem kotłowni na terenie utwardzonym i skanalizowanym. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku specjalistycznym firmom. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, laboratorium, dz. nr 3879/8
18.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W specjalnych pojemnikach/kontenerach metalowych lub z tworzywa sztucznego. Magazynowanie: odpad przechowywany w opakowaniach rynkowych na paletach ustawionych w magazynie lub w zbiornikach/pojemnikach do tego przystosowanych. Sposób dalszego gospodarowania przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania specjalistycznym firmom. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, przy budynku magazynowym, dz. nr 3889/2
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W specjalnych pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego. Magazynowanie: w szczelnym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu w budynku warsztatowym. W pomieszczeniu ustawiono pojemnik z wapnem na wypadek rozlewu elektrolitu. Posadzka wyłożona płytkami kwasoodpornymi. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania specjalistycznym firmom oddawane w miejscu zakupu nowego akumulatora. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, warsztat samochodowy dz. nr 3880/6
20.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W specjalnych pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego. Zbierane selektywnie do pojemników metalowych, papierowych lub worków z tworzywa w miejscach ich powstawania, a następnie magazynowane w beczkach metalowych, w wydzielonej części budynku warsztatowo-magazynowego, na uszczelnionym podłożu. Odpad przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystania.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, warsztat samochodowy dz. nr 3880/6

			Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu	
21.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	W specjalnych pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego. Zbierane selektywnie do pojemników metalowych lub luzem w miejscach ich powstawania, a następnie magazynowane w kontenerach np. KP-7 lub luzem na drewnianych paletach, w wydzielonej części budynku warsztatowo-magazynowego, na uszczelnionym podłożu. Odpad przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystania. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu. Ponadto posiadacz odpadów może przekazywać osobie fizycznej lub jednostce organizacyjnej niebędącym przedsiębiorcami określone rodzaje odpadów, do wykorzystania na potrzeby własne za pomocą dopuszczalnych metod odzysku ¹ .	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, plac za budynkiem warsztatowo-maga- zynowym, dz. nr 3879/2 i 3880/2
22.	17 04 02	Aluminium	W specjalnych pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego bądź luzem w wyznaczonym miejscu magazynowym. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku specjalistycznym firmom. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady. Ponadto posiadacz odpadów może przekazywać osobie fizycznej lub jednostce organizacyjnej niebędącym przedsiębiorcami określone rodzaje odpadów, do wykorzystania na potrzeby własne za pomocą dopuszczalnych metod odzysku ¹ .	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, plac za budynkiem warsztatowo -magazynowym, dz. nr 3879/2 i 3880/2
23.	17 04 05	Żelazo i stal	Luzem na palecie lub w pojemniku. Magazynowanie: luzem w wyznaczonym miejscu magazynowym. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku specjalistycznym firmom. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady. Ponadto posiadacz odpadów może przekazywać osobie fizycznej lub jednostce organizacyjnej niebędącym przedsiębiorcami określone rodzaje odpadów, do wykorzystania na potrzeby własne za pomocą dopuszczalnych metod odzysku ¹ .	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, plac za garażami, dz. nr 3881/6
24.	17 04 07	Mieszanki metali	Luzem na palecie lub w pojemniku. Sposób dalszego gospodarowania: przekazanie do odzysku specjalistycznym firmom. Zbierane selektywnie do	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, plac za garażami, dz. nr 3881/6

			pojemników metalowych lub luzem w miejscach ich powstawania, a następnie magazynowane w kontenerach np. KP-7 lub luzem na drewnianych paletach, w wydzielonej części budynku warsztatowo-magazynowego, na uszczelnionym podłożu. Odpad przekazywany jest uprawnionej jednostce do dalszego wykorzystania. Przekazanie odpadu odbywa się przy użyciu kart przekazania odpadu. Ponadto posiadacz odpadów może przekazywać osobie fizycznej lub jednostce organizacyjnej niebędącym przedsiębiorcami określone rodzaje odpadów, do wykorzystania na potrzeby własne za pomocą dopuszczalnych metod odzysku*.	
25.	19 08 01	Skratki	W specjalnych pojemnikach/kontenerach metalowych lub z tworzywa sztucznego. Magazynowanie: odpad na bieżąco usuwany z kraty, przewożony do metalowego kontenera czyszczalni. Sposób dalszego gospodarowania: przekazane do odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, budynek stacji odwadniania osadu, dz. nr 3920/2 i 3921/2
26.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Magazynowanie: odpad usuwany z piaskownika na taczki, przewożony do kontenera metalowego. Sposób dalszego gospodarowania: przekazane do unieszkodliwiania. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady.	Włoszczowa, ul. Kochanowskiego 1, dz. nr 3920/2 i 3921/2

*odpad niebezpieczny

¹ zgodnie z wymaganiami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku”.

⁵ Do niebezpiecznych składników z urządzeń elektrycznych i elektronicznych można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w podgrupie 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki rtęciowe, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.

5. rozdziałowi III punkt 1.3. **Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami** oraz tabeli w tym punkcie nadaję nowe brzmienie o następującej treści „*Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:*”

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Sposoby zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
1.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Brak możliwości pełnego zapobiegania powstawania lub ich minimalizacji. Ilość odpadu nierozzerwalnie związana z wielkością produkcji i automatycznym procesem produkcji. Ścisłe przestrzeganie reżimu technologicznego.
2.	02 05 80	Odpadowa serwatka	Proces zagęszczania serwatki (procesy nanofiltracji, odparowywanie w wyparkach próżniowych). Brak możliwości zapobiegania powstawania lub ich minimalizacji. Ilość odpadu nierozzerwalnie związana

			z wielkością produkcji i automatycznym procesem produkcji. Ścisłe przestrzeganie reżimu technologicznego.
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	Stosowanie olejów o najwyższej jakości technologicznej zwiększy czas pracy danego urządzenia na tym samym oleju. Poza tym z czasem będzie następowała sukcesywna wymiana sprężarek i innego sprzętu, w którym jest wykorzystywany olej hydrauliczny na nowsze typy. Zapewnienie optymalnych parametrów pracy maszyn i urządzeń. Stałe podnoszenie kwalifikacji i świadomości ekologicznej pracowników.
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Stosowanie olejów o najwyższej jakości technologicznej zwiększy czas pracy danego urządzenia na tym samym oleju. Sukcesywna kontrola pracy urządzeń, w których wykorzystywany jest olej celem przedłużenia jego „żywotności”. Poza tym z czasem będzie następowała sukcesywna wymiana sprzętu, w którym jest wykorzystywany olej hydrauliczny na nowsze typy. Zapewnienie optymalnych parametrów pracy maszyny urządzeń. Stałe podnoszenie kwalifikacji i świadomości ekologicznej pracowników.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Zastosowanie podczas wymiany olejów i smarów wysokiej jakości, których produkcja oparta jest na najnowszych technologiach. Stosowanie takich olejów, pozwala wydłużyć okres eksploatacji urządzeń pomiędzy poszczególnymi wymianami oleju. Sukcesywna kontrola pracy urządzeń, w których wykorzystywany jest olej celem przedłużenia jego „żywotności”. Zapewnienie optymalnych parametrów pracy maszyn i urządzeń. Stałe podnoszenie kwalifikacji i świadomości ekologicznej pracowników.
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje będą użytkowane tak długo, jak długo będą zachowywały swoje właściwości oraz możliwe będzie wykorzystanie ich funkcjonalności. W celu zabezpieczenia przed negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko zapewniony zostanie odpowiedni sposób wymiany oleju. Ponadto, spełnione zostaną wymagania w zakresie właściwych warunków oraz wyposażenia miejsc magazynowania olejów. Zapewnienie optymalnych parametrów pracy maszyn i urządzeń. Stałe podnoszenie kwalifikacji i świadomości ekologicznej pracowników.
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Minimalizacja powstawania odpadu polega na właściwym sposobie postępowania z opakowaniami, między innymi odpowiednim transporcie tak, aby wyeliminować ich uszkodzenie. Oszczędne i racjonalne wykorzystywanie surowców i produktów oraz unikanie niepotrzebnych strat.
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Minimalizacja powstawania odpadu polega na właściwym sposobie postępowania z opakowaniami, między innymi odpowiednim transporcie tak, aby wyeliminować ich uszkodzenie. Oszczędne i racjonalne wykorzystywanie surowców i produktów oraz unikanie niepotrzebnych strat
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	Zmniejszanie ilości powstających odpadów tego typu jest możliwe przez racjonalizację i planowanie dostaw surowców (dostawy bardziej skumulowane – rzadziej, zwiększona koncentracja surowców, mniej opakowań),

			a także unikanie uszkodzenia opakowań towarów. W celu zabezpieczenia przed negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko będą one magazynowane w odpowiedni sposób, bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi. Oszczędne i racjonalne wykorzystywanie surowców i produktów oraz unikanie niepotrzebnych strat
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Zmniejszanie ilości powstających odpadów tego typu jest możliwe przez racjonalizację i planowanie dostaw surowców (dostawy bardziej skumulowane – rzadziej, zwiększona koncentracja surowców, mniej opakowań), a także unikanie uszkodzenia opakowań towarów. W celu zabezpieczenia przed negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko będą one magazynowane w odpowiedni sposób, bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi. Oszczędne i racjonalne wykorzystywanie surowców i produktów oraz unikanie niepotrzebnych strat.
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sorbenty sypkie – brak możliwości bezpośredniego zapobiegania powstania odpadów lub minimalizacji. Związane jest to z określoną zdolnością sorpcyjną oraz określonymi właściwościami użytkowymi substancji sorbujących. W sposób pośredni poprzez odpowiednio zorganizowane i przemyślane działania, kulturę pracy, zwracanie uwagi na wykonywanie poszczególnych czynności w sposób szczególnie ostrożny, zachowanie odpowiedniego reżimu technologicznego oraz odpowiednio urządzone miejsca magazynowania substancji ropopochodnych – przyczynią się do zmniejszenia ewentualności ewentualnych rozlewów substancji niebezpiecznych, a co za tym idzie mniejszej ilości wytworzonego odpadu. Częściowe ograniczenie ilości odpadu w postaci sorbentu sypkiego będzie możliwe poprzez zakup sprawdzonych i wysokowydajnych preparatów tego typu o wysokich właściwościach wchłaniania. Szmaty zanieczyszczone ropopochodnymi można ograniczyć poprzez stosowanie chłonniejszych materiałów tkaninowych. Oszczędne i racjonalne wykorzystywanie surowców i produktów oraz unikanie niepotrzebnych strat. Stałe podnoszenie kwalifikacji i świadomości ekologicznej pracowników.
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Tkaniny – częściowe ograniczenie ilości odpadu tekstylnego będzie możliwe poprzez stosowanie wysokiej jakości odzieży ochronnej pracowników, co przyczyni się do dłuższego okresu jej użytkowania i zmniejszenia częstotliwości powstawania odpadu podczas wymiany ubrań na nowe a także stosowanie czystości i ścierek o podwyższonej trwałości (możliwość prania mniej zabrudzonych). Przedłużenie żywotności materiałów filtracyjnych poprzez stosowanie tkanin o odpowiedniej odporności na środowisko pracy. Dokładna analiza parametrów pracy tkanin filtracyjnych umożliwi ich maksymalną trwałość. Brak możliwości zminimalizowania ilości powstających zużytych filtrów powietrznych. Związane jest to z utratą określonych parametrów użytkowych filtrów stosowanych w urządzeniach. Oszczędne i racjonalne

			wykorzystywanie surowców i produktów oraz unikanie niepotrzebnych strat. Stałe podnoszenie kwalifikacji i świadomości ekologicznej pracowników.
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	Brak możliwości zminimalizowania powstających zużytych filtrów olejowych. Związane jest to z utratą określonych parametrów użytkowych filtrów stosowanych w urządzeniach i pojazdach samochodowych. W sposób pośredni można wpłynąć na zwiększenie czasu użytkowania filtrów poprzez stosowanie olejów wysokiej jakości – co pozwoli na zwiększenie przebiegów między wymianami oleju, a co za tym idzie również filtrów. Zapewnienie optymalnych parametrów pracy maszyn i urządzeń.
14.	16 01 17	Metale żelazne	Ilość powstających odpadów będzie zmniejszana przez użytkowanie sprzętu zgodnie z przeznaczeniem oraz przestrzeganie zasad prawidłowej konserwacji urządzeń. W celu zabezpieczenia przed negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko będą one magazynowane w odpowiedni sposób, bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi.
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	Ilość powstających odpadów będzie zmniejszana przez użytkowanie sprzętu zgodnie z przeznaczeniem oraz przestrzeganie zasad prawidłowej konserwacji urządzeń. W celu zabezpieczenia przed negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko będą one magazynowane w odpowiedni sposób, bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi.
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zmniejszenie ilości powstawania zużytych świetlówek będzie realizowane poprzez stosowanie lamp i żarówek o najwyższej jakości oraz niedopuszczanie do przedłużania okresu eksploatacyjnego lamp wyładowczych tzn. eliminowanie przypadków bezużytecznego oświetlenia pomieszczeń i terenu instalacji. Nie dopuszczanie do zbędnego oświetlenia pomieszczeń. Zapewnienie optymalnych parametrów pracy maszyn i urządzeń.
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Minimalizacja ilości powstających odpadów poprzez właściwą konserwację i eksploatację urządzeń i maszyn. Maszyny i urządzenia zdolne do dalszego funkcjonowania będą przede wszystkim przeznaczone do odsprzedaży, a dopiero w ostateczności (jeśli nie uda się ich sprzedać) jako surowiec wtórny będą przekazywane do punktów skupu złomu. Zapewnienie optymalnych parametrów pracy maszyn i urządzeń.
18.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Ilość odpadu nierozzerwalnie związana z wielkością produkcji. Minimalizacja powstawania odpadu polega na właściwym planowaniu procesu technologicznego. Ścisłe przestrzeganie reżimu technologicznego. Oszczędne i racjonalne wykorzystywanie surowców i produktów oraz unikanie niepotrzebnych strat.
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Ograniczenie powstania odpadu osiągnięte może być dzięki prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń oraz zakup najnowszych technologicznie modeli tych urządzeń o przedłużonej trwałości. Obecnie, zużyty akumulator oddawany jest przy zakupie nowego, co pozwala zmniejszyć ilość magazynowanego odpadu. Nowoczesne akumulatory są konstruowane w taki

			sposób aby w przypadku ich wywrócenia co minimalizuje ryzyko wycieku elektrolitu do środowiska a tym samym zmniejsza bezpośrednie zagrożenie dla użytkowników. Zapewnienie optymalnych parametrów pracy maszyn i urządzeń.
20.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Zapobieganie powstawania zużytych baterii i akumulatorów polega głównie na stosowaniu baterii i akumulatorów o przedłużonej żywotności. Zapewnienie optymalnych parametrów pracy maszyn i urządzeń.
21.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad powstaje sporadycznie w trakcie remontów hal i urządzeń. Brak możliwości powstawania odpadu. Racjonalne korzystanie ze sprzętu może ograniczyć jego zużycie i konieczność wymiany.
22.	17 04 02	Aluminium	Odpad powstaje sporadycznie w trakcie remontów hal i urządzeń. Brak możliwości powstawania odpadu. Racjonalne korzystanie ze sprzętu może ograniczyć jego zużycie i konieczność wymiany.
23.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad powstaje sporadycznie w trakcie remontów hal i urządzeń. Brak możliwości powstawania odpadu. Racjonalne korzystanie ze sprzętu może ograniczyć jego zużycie i konieczność wymiany.
24.	17 04 07	Mieszanki metali	Ilość powstających odpadów będzie zmniejszana przez użytkowanie sprzętu zgodnie z przeznaczeniem oraz przestrzeganie zasad prawidłowej konserwacji urządzeń. W celu zabezpieczenia przed negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko będą one magazynowane w odpowiedni sposób, bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi.
25.	19 08 01	Skratki	Brak pełnej możliwości zapobiegania powstawania lub ich minimalizacji. Ilość odpadu nierozdzielnie związana z pracą oczyszczalni oraz wielkością produkcji. Jedyną możliwością ograniczenia ilości to eliminowanie części stałych ze ścieków. Ścisłe przestrzeganie reżimu technologicznego.
26.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Ilość odpadu nierozdzielnie związana z pracą oczyszczalni oraz wielkością produkcji. Mycie powierzchni dokonywać po jej uprzednim wyczyszczeniu z części mineralnych.

*odpad niebezpieczny

¹ zgodnie z wymaganiami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku”.

⁵ Do niebezpiecznych składników z urządzeń elektrycznych i elektronicznych można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w podgrupie 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki ręczne, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.”.

6. rozdział III.3. Warunki poboru wody, otrzymuje nowe brzmienie:

„Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska we Włoszczowie posiada własne ujęcie wody podziemnej – dwie studnie głębinowe pracujące naprzemiennie. Ogólna ilość pobieranej wody mierzona jest wodomierzami głównymi zainstalowanymi na rurociągach tłocznych w studniach. Woda zużywana jest na cele technologiczne i niewielkim stopniu socjalno-bytowe pracowników. Celem zmniejszenia ilości wody przeznaczonej do mycia instalacji zastosowano stację centralnego mycia CIP, pracującą w zamkniętym systemie obiegu wody. System ten zapewnia wysoki poziom czystości mytych urządzeń.

Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji:

$$Q_{sr,d} = 2315 \text{ m}^3/\text{d} *$$

* tylko dla potrzeb instalacji IPPC

(Zakład posiada pozwolenie sektorowe (wodnoprawne) udzielone decyzją Starosty Włoszczowskiego z dnia 12.06.2006 r. znak: ROL.II.6223/7/06, zmienione decyzją z dnia 11.01.2011 r. znak: ROL.II.6223-11/10, na pobór wód podziemnych w ilości $Q_{\text{sr.d}} = 1\ 670\ \text{m}^3/\text{d}$ i $Q_{\text{max.h}} = 96,47\ \text{m}^3/\text{h}$ (w tym dla potrzeb instalacji IPPC w ilości $Q_{\text{sr.d}} = 1666\ \text{m}^3/\text{d}$). Pobór wody w ilości $Q_{\text{sr.d}} = 2\ 315\ \text{m}^3/\text{d}$ będzie możliwy po zmianie cyt. pozwolenia w zakresie ilości pobieranej wody. Nie określono warunków poboru wody podziemnej, z uwagi na fakt, iż woda z ujęcia zakładowego, oprócz instalacji IPPC, wykorzystywana jest również na potrzeby pododbiorców (innych podmiotów gospodarczych oraz odbiorców indywidualnych - pobliskich domków jednorodzinnych i bloku mieszkalnego))”

7. rozdziałowi **III.4.1.** nadaję nowe brzmienie:

„Ścieki przemysłowe przed odprowadzeniem do odbiornika będą oczyszczane na oczyszczalni ścieków przemysłowych, w skład której wchodzi następujące obiekty technologiczne:

- a. komory natleniania (2 zbiorniki – baseny pełnego mieszania typu „Promleczy”),
- b. zbiorniki uśredniające,
- c. kontenerowe urządzenia: komory membran MBR, kontener pomp i szafy sterowniczej, kontener dmuchaw (moduł D), kontener stacji CIP (moduł C),
- d. urządzenia technologiczne – zbiornik roztworu chemii i zbiornik retencyjny ścieków oczyszczonych (projektowane),
- e. budynki flotacji (istniejący i projektowany)
- f. zbiornik osadu (zaadaptowany z osadnika wtórnego)
- g. budynki odwadniania osadów (istniejący i projektowany)
- h. pompa ścieków na flotację
- i. prefabrykowana kontenerowa stacja zagęszczania osadu
- j. prefabrykowany kontener obsługi zbiornika osadu
- k. silos wapna
- l. pompownia główna ścieków surowych
- m. pompownia pośrednia ścieków
- n. piaskownik wirowy
- o. filtr dezodoryzacji”

8. w rozdziale **III.4.2. Ilość lit. „a”** – otrzymuje nowe brzmienie:

„a. odprowadzanych ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych odprowadzanych kolektorem „B”:

$$Q_{\text{max}} = 0,037\ \text{m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{sr.d}} = 1\ 800\ \text{m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.d}} = 2\ 100\ \text{m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{dop. roczne}} = 766\ 500\ \text{m}^3/\text{rok}”$$

9. w rozdziale **III.4.4. Dopuszczalne ilości zanieczyszczeń przypadające na jednostkę wykorzystanego surowca** – nadaję nowe brzmienie tabeli:

BZT ₅	25 [mgO ² /dm ³] x 2,1 litra*	= 52,5 mg/l mleka
ChZT	125 [mgO ² /dm ³] x 2,1 litra	= 262,5 mg/l mleka
zawiesina ogólna	35 [mg/dm ³] x 2,1 litra	= 73,5 mg/l mleka
azot ogólny	30 [mg/dm ³] x 2,1 litra	= 63,0 mg/l mleka
fosfor ogólny	2 [mg/dm ³] x 2,1 litra	= 4,2 mg/l mleka

*ilość ścieków powstająca w związku z przetworzeniem 1 l mleka”

10. w pozwoleniu dodaje się rozdział XIIa o następującej treści:

„XIIa. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Określam warunki przeciwpożarowe i rozwiązania ochrony przeciwpożarowej poprzez:

- 1) przestrzeganie obowiązujących przepisów z zakresu ochrony przeciwpożarowej,

- 2) przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w: operacie przeciwpożarowym; postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej we Włoszczowie z dnia 11.10.2019 r. znak: PZ.5560.6.2019 wyrażającym zgodę na zastosowanie rozwiązań ochrony przeciwpożarowej; postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej we Włoszczowie z dnia 18.03.2020 r. znak: PZ.5560.6.2020 stwierdzającym spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym na terenie Zakładu Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie ul. Kochanowskiego 1, 29-100 Włoszczowa,
- 3) przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- 4) wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice,
- 5) utrzymywanie urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w stanie pełnej sprawności technicznej oraz funkcjonalnej (w tym przeprowadzanie okresowych kontroli stanu technicznego tych urządzeń),
- 6) umieszczenie w widocznych miejscach instrukcji postępowania na wypadek pożaru wraz z wykazem numerów telefonów alarmowych,
- 7) przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej,
- 8) zarządzanie miejscem przeznaczonym do magazynowania odpadów w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewnienie: ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe; bezpieczeństwo ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych poprzez zapewnienie dogodnego dojazdu dla jednostek straży pożarnej i hydrantów do zewnętrznego gaszenia pożaru,
- 9) zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi (w tym przeprowadzać szkolenia w zakresie przepisów przeciwpożarowych, profilaktyki przeciwpożarowej, zasad alarmowania i gaszenia pożarów),
- 10) zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych.”

II. Umarzam postępowanie administracyjne wszczęte w dniu 29 listopada 2019 r. na wniosek Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie z siedzibą przy ul. Kochanowskiego 1, 29-100 Włoszczowa złożony za pośrednictwem pełnomocnika p. Michała Sienkiewicza z dnia 27.11.2019 r. dotyczący zmiany ostatecznej decyzji Starosty Włoszczowskiego z dnia 16.11.2006 r. znak: ROL.II.7644/7/06 (z późn. zm.) udzielającej Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania, rozumianej jako największa ilość określonych surowców, która może być przyjmowana w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji, obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej we Włoszczowie przy ul. Kochanowskiego 1, gm. Włoszczowa, pow. włoszczowski, woj. świętokrzyskie, w zakresie usunięcia zapisów dotyczących instalacji energetycznej spalania paliw wraz z wyposażeniem z ww. decyzji, ze względu na bezprzedmiotowość sprawy.

III. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska we Włoszczowie z siedzibą przy ul. Kochanowskiego 1, 29-100 Włoszczowa działająca za pośrednictwem pełnomocnika p. Michała Sienkiewicza wystąpiła do Starosty Włoszczowskiego z wnioskiem z dnia 27 listopada 2019 r. (29 listopada 2019 r. – data wpływu do tut. Starostwa) o zmianę ostatecznej decyzji Starosty Włoszczowskiego z dnia 16.11.2006 r. znak: ROL.II.7644/7/06 (z późn. zm.) udzielającej Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania, rozumianej jako największa ilość określonych surowców, która może być przyjmowana w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji, obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej

we Włoszczowie przy ul. Kochanowskiego 1, gm. Włoszczowa, pow. włoszczowski, woj. świętokrzyskie.

Do wniosku załączono: wniosek (dwa egz. wniosku + wersja elektroniczna) o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie opracowany przez pracowników biura PPMS Przemysław Pazik ul. Targowa 41 w Ostrołęce tj. Michała Sienkiewicza i Anetę Niksa (specjalistów ds. ochrony środowiska), dokumenty rejestrowe spółdzielni – odpis z Krajowego Rejestru Sądowego z dnia 26 listopada 2019 r., kserokopie decyzji potwierdzającej nadanie numeru identyfikacji podatkowej i zaświadczenia o numerze identyfikacyjnym Regon, kserokopie decyzji Starosty Włoszczowskiego z dnia 16.11.2006 r. znak: ROL.II.7644/7/06 (z późn. zm.); ocenę ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód substancjami powodującymi ryzyko, wypis z rejestru gruntów z dnia 21.05.2010 r. dla działek zakładowych; sprawozdanie z pomiarów hałasu emitowanego do środowiska nr 19019806 dla Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie opracowane przez SGS Polska Sp. z o.o. Laboratorium Badawcze Akredytowane; potwierdzenia wniesienia opłaty skarbowej z dnia 29.11.2019 r.; potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej z dnia 29.11.2019 r., pełnomocnictwo z dnia 9 stycznia 2019 r. udzielone przez Prezesa Zarządu OSM Włoszczowa i Wiceprezesa OSM Włoszczowa panu Michałowi Sienkiewiczowi do reprezentowania OSM Włoszczowa w sprawie dotyczącej uzyskania pozwolenia zintegrowanego przed organami administracji publicznej oraz przed innymi stronami postępowania.

Tut. organ przeanalizował przedmiotowy wniosek pod kątem obowiązujących przepisów w tym zakresie i stwierdził, że konieczne jest jego uzupełnienie i dostosowanie. Wniosek bowiem nie spełniał wymagań określonych w art. 184 ust. 4 pkt 5-7 i określonych w ust. 2 (mających związek z planowanymi zmianami) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.). Przy czym należy mieć na względzie, że zgodnie z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Pismem z dnia 3 stycznia 2020 r. znak: ROL.6222.6.2019.V wnioskodawca został wezwany, w trybie art. 64 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (j. t. Dz. U z 2018 r. poz. 2096 z późn. zm.), do uzupełnienia wniosku. Jednocześnie organ wyznaczył wnioskodawcy termin do uzupełnienia nie dłuższy niż 14 dni od daty otrzymania pisma. W dniu 6 lutego 2020 r. do tut. urzędu wpłynęło uzupełnienie wniosku złożone przy piśmie z dnia 6.02.2020 r. Do wniosku dołączono m.in. operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (j.t. Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.), postanowienie, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, zaświadczenie o niekaralności prowadzącego instalację za przestępstwa przeciwko środowisku; zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację będącego osobą fizyczną albo współnika, prokurenta, członka rady nadzorczej lub członka zarządu prowadzącego instalację będącego osobą prawną albo jednostką organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej za przestępstwa, o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. - Kodeks karny (Dz. U. z 2018 r. poz. 1600 i 2077 oraz z 2019 r. poz. 730, 858, 870 i 1135).

Pismem z dnia 24.02.2020 r. strony zostały zawiadomione o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie. Na podstawie art. 21 ustawy z dnia 3 października 2008 o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, do publicznej wiadomości podano informację o zamieszczeniu wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku i jego ochronie, znajdującym się na stronie internetowej Starostwa Powiatowego we Włoszczowie (w Biuletynie Informacji Publicznej karta nr 62/2019).

Pismem z dnia 25 lutego br. znak: ROL.6222.6.2019.V działając na podstawie art. 50 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2020 r. poz. 256) w związku ze złożonym wnioskiem z dnia 27.11.2019 r. i uzupełnionym w dniu 6.02.2020 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie, dotyczącego ww. instalacji tut. organ wezwał wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień odnośnie złożonych wniosków. Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska we Włoszczowie z siedzibą przy ul. Kochanowskiego 1, 29-100 Włoszczowa działająca za pośrednictwem pełnomocnika p. Michała Sienkiewicza w dniu 2 marca 2020 r. złożyła przy piśmie z dnia 27 lutego br. stosowne wyjaśnienia odnośnie złożonych ww. wniosków.

Tut. organ stosownie do art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.) w dniach 11 grudnia 2019 r.; 19 lutego br. oraz 11 marca br. przesłał do Ministerstwa Klimatu w Warszawie zapis: wniosku w postaci elektronicznej; uzupełnienia z dnia 6.02.2020 r.; wyjaśnień z dnia 27 lutego br. - dotyczących zmiany cyt. pozwolenia zintegrowanego.

Starosta Włoszczowski stosownie do art. 183c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.), wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej we Włoszczowie pismem z dnia 24 lutego br. i 2 marca br. znak: ROL.6222.6.2019.KR o przeprowadzenie kontroli i wydanie postanowienia w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej dla instalacji, obiektu budowlanego, w tym miejsc magazynowania odpadów, których ww. wnioski dotyczą oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej (o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach) i postanowieniu (o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy, art. 183c ust. 3 ww. ustawy). Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej we Włoszczowie postanowieniem z dnia 18.03.2020 r. znak: PZ.5560.6.2020 (20 marca br. – data wpływu do tut. Starostwa) stwierdził spełnienie bez uwag wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym na terenie Zakładu Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej we Włoszczowie, ul. Kochanowskiego 1, 29-100 Włoszczowa.

Z przedłożonego wniosku wynika, że przedmiotowa zmiana podyktowana jest koniecznością dostosowania warunków korzystania ze środowiska, określonych w obowiązującej decyzji do bieżącego stanu faktycznego wyrażającego się w ciągłym wzroście przerobu mleka, a także zmian w wyposażeniu instalacji pomocniczych i dodatkowych, funkcjonujących na potrzeby instalacji zasadniczej; zwiększenia ilości odpadów wytwarzanych w instalacji, dodania nowych rodzajów odpadów i usunięcia niektórych rodzajów odpadów zawartych w pozwoleniu, a także określenia bieżących sposobów zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko; sposobów magazynowania oraz dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie oraz zwiększenia ilości wykorzystywanych surowców i materiałów. Wszelkie planowane prace i modernizacje związane są wyłącznie z usprawnieniem linii technologicznych do produkcji wyrobów mleczarskich oraz rozbudową i przebudową oczyszczalni ścieków mleczarskich. Rosnąca wielkość produkcji w Zakładzie, wiąże się z potrzebą stosowania większych ilości niektórych surowców i materiałów. W związku z powyższym, konieczne jest zwiększenie ich ilości, określonych w pozwoleniu zintegrowanym.

Źródła emisji zorganizowanej na terenie Zakładu uległy zmianie. Kotłownia zakładowa, zasilająca dotychczas obiekty produkcyjne w energię cieplną, funkcjonowała w oparciu o nieefektywny system ciepłowniczy ze źródłem ciepła – kotłownią węglową, wyposażoną w jednostki o niskiej sprawności wytwarzania. Dlatego zrezygnowano z produkcji energii cieplnej we własnej kotłowni i aktualnie zakład pozyskuje ciepło z zewnętrznej instalacji. Decyzją Starosty Włoszczowskiego z dnia 21 kwietnia 2015 r. znak: ROL.6220.1.2015.II prowadzącym oznaczoną część instalacji - instalację energetycznego spalania paliw jaką jest kotłownia zakładowa, zlokalizowana pod ww. adresem, stała się Veolia Industry Polska Sp. z o.o., Al. Solidarności 46, 61-696 Poznań. Natomiast decyzją tut. organu z dnia 20 marca 2017 r. znak: ROL.6220.1.2017.V stwierdzono wygaśnięcie decyzji Starosty Włoszczowskiego z dnia 16.11.2006 r. znak:ROL.II.7644/7/06 z późn. zm., w części dotyczącej emisji zanieczyszczeń do powietrza – za pośrednictwem emitora E1 oraz wytwarzania odpadów, powstających w związku z eksploatacją oznaczonej części instalacji - instalacji energetycznego spalania paliw jaką jest kotłownia (instalacja pomocnicza dla instalacji IPCC), prowadzonej przez Veolia Industry Polska Sp. z o.o., Al. Solidarności 46, 61-696 Poznań. Z analizy posiadanych informacji wynika, że energia cieplna kupowana jest na podstawie umowy nr K/OSMWłoszczowa/D/1453/2014 zawartej w Warszawie w dniu 10 grudnia 2014 r. pomiędzy Okręgową Spółdzielnią Mleczarską z siedzibą we Włoszczowie, a DALKIA Energy&Technical Services Sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu (aktualnie następcą prawnym DALKIA jest Veolia Industry Polska). Określa ona szczegóły zakupu i warunki dostawy energii cieplnej, która ma być przekazywana w postaci pary wodnej wytworzonej przez Zakład Veolia, na potrzeby OSM Włoszczowa. W wyniku zmiany pozwolenia zintegrowanego nie powstaną żadne nowe źródła emisji.

W związku z rozbudową i przebudową oczyszczalni zachodzi możliwość wymiany urządzeń stanowiących emitor hałasu na przedmiotowym terenie. Nowe urządzenia posiadać będą podobną lub większą moc i wydajność w stosunku do urządzeń uwzględnionych w poprzedniej analizie akustycznej. Ze względu na krótki czas pracy (awaryjne źródła) oraz zbliżoną moc akustyczną wszystkich urządzeń tego typu, nie zachodzi potrzeba powtórnej analizy akustycznej wraz z rozprzestrzenieniem hałasu dla całego zakładu. Dowodem braku znaczących zmian w klimacie akustycznym regionu oraz spełnienia norm hałasu dla zakładu są pomiary emisji hałasu wykonywane zgodnie z harmonogramem zawartym w pozwoleniu zintegrowanym. Analiza wniosku wskazuje również, że usunięte zostanie jedno źródło hałasu związane z pracą kotłowni tj. 3 wentylatory WPW-50.

OSM we Włoszczowie wyposażona jest w halę rozładowniczą w której znajdują się dwie linie odbioru mleka o wydajności 30 000 litrów/godzinę mleka każda. Do tej pory wykorzystano tylko częściowo z wydajności linii odbioru mleka (dotychczas wykorzystywana zdolność produkcyjna 30 000 litrów/godzinę). W związku z rozwojem zakładu obecnie planuje się eksploatację posiadanych linii z maksymalną wydajnością - wzrost zdolności produkcyjnej do 60 000 litrów/godzinę. Maksymalne wykorzystanie zdolności przerobowej linii odbioru mleka oraz wydłużenie ich czasu pracy ma prowadzić do osiągnięcia wzrostu poziomu zdolności przetwarzania mleka z obecnego 514 tony/dobę do 1000 ton/dobę mleka. Maksymalne wykorzystanie dwóch istniejących linii odbioru mleka umożliwi wzrost wydajności instalacji do odbioru mleka do 1000 ton/dobę mleka bez potrzeby rozbudowy lub zmiany wyposażenia instalacji. Jediną zmianą w zakresie wyposażenia ciągów technologicznych będzie rozbudowa linii technologicznej do produkcji serów dojrzewających. Obecnie produkcja serów dojrzewających odbywa się w warzelni, której zdolność produkcyjna wynosi 38 Mg/dobę. Zdolność produkcyjna solowni i pakowania próżniowego również wynosi 38 Mg/dobę. Nowa oraz stara linia technologiczna do produkcji serów dojrzewających posiadać będzie łączną zdolność produkcyjną na poziomie 80 Mg/dobę. Zdolność produkcyjna solowni wzrośnie do 80 Mg/dobę, a pakowania próżniowego do 90 Mg/dobę. Planowana rozbudowa zakończy się w 2020 r. Rozbudowa wiązać się będzie jedynie ze wzrostem wydajności linii do produkcji serów dojrzewających, a sam proces produkcji nie ulegnie zmianie. Przebieg wszystkich etapów produkcji serów dojrzewających po rozbudowie linii nie ulegnie zmianie. Produkcja serów dojrzewających będzie trwać, tak jak obecnie od 28 do 48 dni w zależności od produkowanego asortymentu i będzie prowadzona w takich samych jak dotychczas działach:

- warzelnia – zdolność produkcyjna 80 Mg/dobę (obecnie 38 Mg/dobę),
- solownia – zdolność produkcyjna 80 Mg/dobę (obecnie 38 Mg/dobę),
- pakownia – zdolność produkcyjna 90 Mg/dobę (obecnie 38 Mg/dobę),
- dojrzewalnia zimna 1 – pojemność jednorazowego wsadu 900 Mg (obecnie 700 Mg),
- dojrzewalnia zimna 2 – pojemność jednorazowego wsadu 600 Mg (obecnie 300 Mg),
- dojrzewalnia zimna 3 – pojemność jednorazowego wsadu 300 Mg (obecnie 100 Mg),
- dojrzewalnia ciepła – pojemność jednorazowego wsadu 400 Mg (obecnie 300 Mg),
- plasterkownia - zdolność produkcyjna 1250 kg/h przy plasterkowaniu serów (obecnie 625 kg/h),
- plasterkownia - zdolność produkcyjna 400 kg/h przy porcjowaniu serów (obecnie bez zmian w stosunku do stanu obecnego).

Wzrost pojemności dojrzewalni zimnych, dojrzewalni ciepłej jak i zdolności produkcyjnej plasterkowni, to zmiany które nie będą związane z rozbudową czy modernizacją instalacji, a jedynie ze zwiększeniem wykorzystania ich możliwości przetwórczych.

Spółdzielnia zamierza zaprzestać produkcji serka Capriccio, jednakże istniejąca linia technologiczna do produkcji i pakowania zostanie wykorzystana do produkcji wyrobów twarogowych cukierniczych. Planuje się usunięcie ciągu pakowania serka Gucio z wyposażeniem na przełomie maja/czerwca 2020 r. Po zakończeniu eksploatacji linii do pakowania nastąpi demontaż maszyn i urządzeń wchodzących w skład ciągu oraz wywiezienie ich, ponieważ mogą one być wykorzystane w innym zakładzie.

Na terenie Zakładu zamierza się wprowadzić zmiany w gospodarce związanej z odpadami. Wytwarzane będą nowe rodzaje odpadów (odpady o kodach: 13 01 13*, 13 02 08*, 15 01 03, 15 01 05, 16 01 17, 16 01 18, 16 06 05, 17 04 01, 17 04 07), wzrośnie ilość niektórych rodzajów wytwarzanych odpadów (odpady o kodach: 02 05 02, 02 05 80, 15 01 01, 15 01 02, 16 03 80), zmniejszy się ilość niektórych rodzajów wytwarzanych odpadów (odpady o kodach: 16 02 14, 17 04 02), niektóre rodzaje odpadów nie będą wytwarzane (odpady o kodach: 10 01 80, 16 01 03,

16 01 13*, 16 01 14*, 16 02 15*). W związku ze stopniowo rosnącą wielkością produkcji zbliżającą się do maksymalnej wydajności instalacji w Zakładzie zwiększy się ilość wytwarzanych odpadów opakowaniowych. Źródłem wytwarzanych odpadów będą procesy technologiczne (produkcja wyrobów mleczarskich), operacje pomocnicze (warsztaty mechaniczne), odpady komunalne z tytułu zatrudnienia pracowników i utrzymania czystości. Ze względu na rodzaj prowadzonej działalności wyeliminowanie powstawania odpadów nie jest możliwe. Stosowane są natomiast metody ograniczania ilości wytwarzanych odpadów poprzez oszczędne i racjonalne wykorzystywanie surowców i produktów oraz unikanie niepotrzebnych strat; zastępowanie materiałów, których stosowanie powoduje powstawanie odpadów niebezpiecznych, innymi bezpiecznymi lub mniej niebezpiecznymi dla środowiska; zapewnienie optymalnych parametrów pracy maszyn i urządzeń; stałe podnoszenie kwalifikacji i świadomości ekologicznej pracowników. Wytworzone przez zakład odpady są magazynowane w miejscu ich czasowego magazynowania tylko w celu zebrania odpowiedniej ich ilości przed transportem do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady niebezpieczne przechowywane są w wydzielonych magazynach odpadów niebezpiecznych. Wytworzone odpady magazynowane są w sposób selektywny. Transport odpadów będzie realizowany przez odbierającego odpady. Ponadto część będzie przekazywana osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na potrzeby własne za pomocą dopuszczalnych metod odzysku i zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

W związku ze wzrostem ilości przetwarzanego mleka, zwiększy się również ilość pobieranej wody na potrzeby instalacji IPPC do $Q_{sr.d} = 2315 \text{ m}^3/\text{d}$. Obecnie Zakład posiada pozwolenie sektorowe (wodnoprawne) udzielone decyzją Starosty Włoszczowskiego z dnia 12.06.2006 r. znak: ROL.II.6223/7/06, zmienione decyzją z dnia 11.01.2011 r. znak: ROL.II.6223-11/10, na pobór wód podziemnych w ilości $Q_{sr.d} = 1\,670 \text{ m}^3/\text{d}$ i $Q_{max.h} = 96,47 \text{ m}^3/\text{h}$ (w tym dla potrzeb instalacji IPPC w ilości $Q_{sr.d} = 1666 \text{ m}^3/\text{d}$). Pobór wody w ilości $Q_{sr.d} = 2\,315 \text{ m}^3/\text{d}$ będzie możliwy po zmianie cyt. pozwolenia w zakresie ilości pobieranej wody. W pozwoleniu zintegrowanym nie określono warunków poboru wody podziemnej, z uwagi na fakt, iż woda z ujęcia zakładowego, oprócz instalacji IPPC, wykorzystywana jest również na potrzeby pododbiorców.

W latach 2011-2013 wykonana została przebudowa części biologicznej zakładowej oczyszczalni ścieków. Zakres inwestycji miał na celu usprawnienie i uelastycznienie układu oczyszczania ścieków metodą osadu czynnego oraz uzyskanie energooszczędnego napowietrzania. W wyniku wykonanych prac zwiększona została przepustowość oczyszczalni, która aktualnie wynosi $Q_{sr.d} = 1000 \text{ m}^3/\text{dobę}$ i jest równa dopuszczalnej ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych. Planowane obecnie, zwiększenie zdolności przerobowych instalacji IPPC jest uzależnione bezpośrednio od przeprowadzenia rozbudowy i przebudowy oczyszczalni ścieków, po zrealizowaniu której przepustowość oczyszczalni będzie wynosiła $Q_{sr.d} = 1800 \text{ m}^3/\text{dobę}$ i $Q_{max.d} = 2100 \text{ m}^3/\text{dobę}$. W celu dostosowania przepustowości oczyszczalni do rzeczywistej ilości powstających w procesie produkcyjnym ścieków, zakład w ramach jej rozbudowy i przebudowy planuje m.in. budowę nowego układu flotacji ścieków, rozbudowę części tlenowej istniejącej oczyszczalni o trzy ciągi reaktora membranowego MBR – AeroMem™, budowę instalacji mechanicznego zagęszczania i odwadniania osadów, adaptację istniejącego osadnika wtórnego na zbiornik osadów.

W związku ze zwiększeniem zdolności przerobowej instalacji IPPC, zmianie ulegnie również dopuszczalna ilość zanieczyszczeń przypadających na jednostkę wykorzystywanego surowca. W wyniku obliczeń przyjęto następujące założenia (na podstawie wartości średniorocznych): przerób mleka – $1\,000\,000 \text{ litrów}/\text{d} \times 365 = 365\,000\,000 \text{ litrów}/\text{rok}$, ilość ścieków przemysłowych $2100 \text{ m}^3/\text{d} \times 365 = 766\,500 \text{ m}^3/\text{rok}$. W związku z powyższym wyliczono, że na 1 litr wykorzystywanego mleka przypada $0,0021 \text{ m}^3$ ścieków tj. 2,1 litra. Biorąc pod uwagę najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń dla ścieków przemysłowych określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. poz. 1311), dopuszczalne ilości zanieczyszczeń w ściekach wyrażone w jednostkach masy przypadających na jednostkę wykorzystywanego mleka ulegną zwiększeniu.

Zwiększenie produkcji proszku serwatkowego z obecnego poziomu $800 \text{ kg}/\text{h}$ do $1000 \text{ kg}/\text{h}$ odbędzie się jedynie poprzez wykorzystanie w większym stopniu wydajności istniejącej linii produkcyjnej. Podobnie jak w przypadku instalacji odbioru mleka, moc przerobowa instalacji była dotychczas wykorzystywana w ograniczonym zakresie. Zakładany obecnie wzrost produkcji został uwzględniony w pierwotnej analizie emisji zanieczyszczeń, stąd brak potrzeby ponownego

wykonywania obliczeń emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz ponownego wyznaczenia zasięgu przewidywanego oddziaływania emisji na środowisko, ponieważ wykonane poprzednio obliczenia pozostają aktualne.

W związku ze zmianą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich zaszła konieczność wykonania analizy dla instalacji produkcyjnej. Dla terenu Zakładu objętego niniejszym wnioskiem sporządzono opracowanie pn. Analiza ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód podziemnych substancjami powodującymi ryzyko w Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej Włoszczowa. Eksploatacja instalacji nie wiąże się z produkcją (wytwarzaniem), uwalnianiem substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Obejmuje natomiast wykorzystywanie i magazynowanie na terenie zakładu substancji powodujących ryzyko – należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych (wraz symbolami zagrożeń) w załącznikach do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz.U. UE L 353.1 z dnia 31 grudnia 2008 r.). Głównym obszarem, w którym wykorzystywane są substancje stwarzające ryzyko są: produkcja wody lodowej, procesy mycia i dezynfekcji rurociągów, zbiorników, cystern, maszyn i hal. W procesie tym są stosowane środki myjące na bazie NaOH, kwasu azotowego, podchlorynu sodu i środki dezynfekujące. Rurociągi, cysterny i maszyny są myte w zamkniętym systemie CIP (*ang. Cleaning in Place*). Natomiast hale i mniejsze elementy maszyn są myte ręcznie lub przy pomocy myjki ciśnieniowej typu karcher. Innym obszarem, w którym wykorzystywane są substancje stwarzające ryzyko jest zakładowa oczyszczalnia ścieków, gdzie wykorzystywany jest wodorotlenek sodu, kwas azotowy, PIX i flokulant. Podchloryn sodu, Divos 80-2 i amoniak są zaklasyfikowane jako stwarzające ryzyko dla środowiska wodnego, natomiast środki wykorzystywane w zakładowej oczyszczalni ścieków nie stwarzają większego ryzyka poważnego zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego, które powodowałoby długotrwałe skutki. Skala działalności prowadzonej w instalacji, ilość magazynowanych substancji powoduje, że skutki ewentualnych sytuacji awaryjnych związanych z wykorzystywaniem substancji powodujących ryzyko mogą wystąpić jedynie w ograniczonym zakresie i mieć charakter lokalny, jedynie w obrębie miejsca występowania substancji. Jednak w związku z zastosowaniem środków zabezpieczających środowisko przed zanieczyszczeniem mogą być pomijalne. Pomimo stosowania w zakładzie substancji stwarzających ryzyko, możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód podziemnych jest bardzo mała. W opracowaniu wskazano, że środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji eliminują możliwość wystąpienia zanieczyszczenia środowiska. Ponadto z analizy dokumentacji wynika, że w obrębie zakładu nie są stosowane podziemne elementy instalacji, w których wykorzystywane są substancje stwarzające ryzyko. Wszelkie elementy instalacji związane z wykorzystywaniem substancji stwarzających ryzyko są na bieżąco poddawane przeglądowi i konserwacjom. Taki przyjęty sposób postępowania ma na celu zminimalizowanie ryzyka wystąpienia sytuacji awaryjnych związanych z wykorzystywanymi na terenie instalacji substancjami.

Analiza posiadanych dokumentów wskazuje, że stan techniczny instalacji jest na bieżąco kontrolowany. Poszczególne instalacje są przystosowane do produkowania konkretnych produktów i nie ma technicznych możliwości ich wykorzystania do produkcji innych wyrobów. W przypadku linii do produkcji sera cukierniczego istnieje jedynie możliwość produkcji różnego rodzaju asortymentu, przy użyciu tych samych urządzeń technologicznych, jednak nie jest to wariantowe funkcjonowanie instalacji, ponieważ rodzaj wyrobu pozostaje ten sam, a produkowany asortyment różnił się będzie jedynie dodatkami zastosowanymi do wyrobów. Parametrem charakteryzującym normalną eksploatację jest zdolność przetwarzania mleka na poziomie 514 tony/dobę, który zostanie stopniowo zwiększany do 1000 ton/dobę mleka, zależnie od zapotrzebowania rynkowego.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację składając wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Zdaniem organu, cyt. wyżej przepis obliguje prowadzącego instalację do sporządzenia ww. raportu, stanowiącego element wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, wówczas, gdy zaistnieje spełnienie dwóch warunków łącznie.

Analiza przedłożonych dokumentów wykazała, że prowadzący instalację zdefiniował wszystkie substancje powodujące ryzyko wykorzystywania w wyniku funkcjonowania instalacji.

W opracowaniu wskazano, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie istnieje możliwość wystąpienia rzeczywistego zanieczyszczenia nimi środowiska. Ponadto analiza wykorzystywanych na terenie instalacji substancji, ich ilości i sposobów przechowywania wykazała, że nie istnieje ryzyko zanieczyszczenia nimi powierzchni ziemi. Wykazano jednocześnie, iż spełniony jest zatem tylko jeden z dwóch koniecznych warunków kwalifikujących zakład do sporządzenia raportu początkowego wymieniony w art. 208 ustawy - Prawo ochrony środowiska i w związku z tym raport początkowy dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagany. Tut. organ przychylił się do sformułowanych przez autora opracowania wniosków odnoszących się do braku konieczności sporządzenia i przedłożenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód podziemnych substancjami powodującymi ryzyko. Oceny dokonano, w szczególności na podstawie informacji o zużywanych substancjach powodujących ryzyko, miejscach ich magazynowania i wykorzystywania oraz sposobach zabezpieczenia środowiska przed zanieczyszczeniem.

Ponadto należy zaznaczyć, że w przypadku instalacji IPPC i pozwoleń zintegrowanych istotna zmiana instalacji została zdefiniowana w art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.) – dalej p.o.ś jako zmiana, w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 p.o.ś. Przedmiotowa instalacja zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U z 2014 poz. 1169) klasyfikuje ją jako instalację w innych rodzajach działalności do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę. Zwiększenie skali produkcji będzie skutkowało zwiększeniem ilości odprowadzanych ścieków, wytwarzanych odpadów i pobieranej wody. Ilość powstających odpadów nie będzie stwarzała znacznego zagrożenia dla środowiska, ale w ocenie organu zwiększenie ich ilości i wytwarzanie nowych rodzajów odpadów (w tym niebezpiecznych) ma również związek ze wzrostem wydajności o taką, która sama w sobie kwalifikuje ją jako instalację pod obowiązek posiadania pozwolenia zintegrowanego (zmiana istotna).

OSM we Włoszczowie zawnioskowało również o usunięcie z ostatecznej decyzji Starosty Włoszczowskiego z dnia 16.11.2006 r. znak: ROL.II.7644/7/06 z późn. zm. zapisów dotyczących instalacji energetycznego spalania paliw wraz z wyposażeniem. Analiza zgromadzonych dokumentów wskazuje, że postępowanie w tej sprawie należało umorzyć, z uwagi na jego bezprzedmiotowość, ponieważ decyzją Starosty Włoszczowskiego z dnia 20 marca 2017 r. znak: ROL.6220.1.2017.V stwierdzono wygaśnięcie decyzji Starosty Włoszczowskiego z dnia 16.11.2006 r. znak: ROL.II. 7644/7/06 z późn. zm., w części dotyczącej emisji zanieczyszczeń do powietrza – za pośrednictwem emitora E-1, powstających w związku z eksploatacją oznaczonej części instalacji – instalacji energetycznego spalania paliw, jaką jest kotłownia, prowadzoną obecnie przez Veolia Industry Sp. z o. o., Al. Solidarności 46, 61-696 Poznań.

Zgodnie z art. 218 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Włoszczowski obwieszczeniem z dnia 24 lutego 2020 r. zawiadomił o możliwości udziału społeczeństwa w przedmiotowym postępowaniu, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Ww. obwieszczenie widniało na tablicy ogłoszeń tut. urzędu i na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego we Włoszczowie. W ustawowym terminie do tut. Starostwa nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Zgodnie z art. 210 ust. 1 i ust. 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska warunkiem rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest wniesienie opłaty rejestracyjnej. Opłatę rejestracyjną wnosi się również w przypadku zmiany pozwolenia zintegrowanego w związku z dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej tym pozwoleniem. Opłata ta wynosi 50% opłaty rejestracyjnej, która byłaby wymagana w przypadku wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji. Opłata została wyliczona zgodnie ze wzorem i załącznikiem określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 poz. 1183). Opłatę w wysokości 2 800,00 zł (dwa tysiące osiemset złotych 00/100) wnioskodawca wniósł na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w dniu 29 listopada 2019 r.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2020 r., poz. 256) przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty

sprawy stronie przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Pismem z dnia 26 marca br. poinformowano strony o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie do tut. organu nie wpłynęły żadne uwagi i oświadczenia.

Podstawę prawną do wydania decyzji w tej sprawie stanowią:

- art. 183 ust. 1 i 3, 192, 214 ust. 3 i 5 oraz 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska zgodnie z którymi: pozwolenie wydaje w drodze decyzji organ ochrony środowiska; ostateczne decyzje, organ ochrony środowiska przekazuje niezwłocznie wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska; przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków; zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust.2 cyt. ustawy; decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 cyt. ustawy, mające związek z planowanymi zmianami; organem ochrony środowiska właściwym w sprawach, o których mowa w art.115a ust.1, art.149 ust.1, art.150, art.152 ust.1, art.154 ust.1, art.178, art.183, art.237 i art.362 ust.1-3 – cyt. ustawy, jest starosta,
- art. 105 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, gdy postępowanie z jakiegokolwiek przyczyny stało się bezprzedmiotowe w całości albo w części, organ administracji publicznej wydaje decyzję o umorzeniu postępowania odpowiednio w całości albo w części,
- art. 107 § 1-3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, zgodnie z którym decyzja zawiera: oznaczenie organu administracji publicznej; datę wydania; oznaczenie strony lub stron; powołanie podstawy prawnej; rozstrzygnięcie; uzasadnienie faktyczne i prawne; pouczenie, czy i w jakim trybie służy od niej odwołanie oraz o prawie do zrzeczenia się odwołania i skutkach zrzeczenia się odwołania; podpis z podaniem imienia i nazwiska oraz stanowiska służbowego pracownika organu upoważnionego do wydania decyzji, a jeżeli decyzja wydana została w formie dokumentu elektronicznego - kwalifikowany podpis elektroniczny. Przepisy szczególne mogą określać także inne składniki, które powinna zawierać decyzja. Uzasadnienie faktyczne decyzji powinno w szczególności zawierać wskazanie faktów, które organ uznał za udowodnione, dowodów, na których się oparł, oraz przyczyn, z powodu których innym dowodom odmówił wiarygodności i mocy dowodowej, zaś uzasadnienie prawne - wyjaśnienie podstawy prawnej decyzji, z przytoczeniem przepisów prawa,

Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (j.t. Dz. U. z 2019 r. poz. 1000 z późn. zm.) - ust. 46 w części III kol. II i III oraz część IV kol. II i III załącznika tabelarycznego do ustawy) oraz rozporządzeniem Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. z 2007 r. nr 187 poz. 1330) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową odpowiednio od: zmiany pozwolenia w wysokości 1005,50 zł (tysiąc pięć złotych i pięćdziesiąt groszy), udzielonego pełnomocnictwa 17 zł (siedemnaście złotych) w dniu 29.11.2019 r. na rachunek Urzędu Gminy Włoszczowa: PKO BP S.A. O/Włoszczowa 59 1020 2733 0000 2102 0003 9578.



STAROSTA WŁOSZCZOWSKI

Dariusz Czechowski

Otrzymują:

1. Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska
ul. J. Kochanowskiego 1, 29-100 Włoszczowa
za pośrednictwem pełnomocnika
Michała Sienkiewicza
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Piotrkowie Trybunalskim
ul. Młynarska 2, 97-300 Piotrków Trybunalski
3. aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
(za pośrednictwem platformy teleinformatycznej e-PUAP),
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Kielcach
(po uprawomocnieniu się niniejszej decyzji
za pośrednictwem platformy teleinformatycznej e-PUAP),
3. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego
(po uprawomocnieniu się niniejszej decyzji
za pośrednictwem platformy teleinformatycznej e-PUAP).

przygotował w dniu 03.04.2020r.

K. Kusza

K. Bawca

Pouczenie

1. *Od niniejszej decyzji stronie służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Starosty Włoszczowskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji.*
2. *Zgodnie z art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (j. t. Dz. U z 2020r. poz. 256) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Zrzeczenie się prawa do wniesienia odwołania może nastąpić nie wcześniej niż po otrzymaniu decyzji i oznacza brak możliwości jej zaskarżenia do wojewódzkiego sądu administracyjnego.*
3. *Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 k.p.a.).*